

evercopy premium

Unser Recyclingpapier wird in einem ökologischen Verfahren hergestellt :
« grüne » Energie, wenig Abfall, kein Einsatz von Chlorbleiche.

Optimiert für den Einsatz im Büro: **Fotokopierer, Laser- und Inkjetdrucker.**



Gewicht	g/m ²	NF EN ISO 536	(+/-3)	80	90	100
Dicke	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	100	113	125
Volumen	cm ³ /g	NF EN ISO 534		1.25	1.25	1.25
Weiß	CIE	NF ISO 11475	(+/-5/0)	135	135	135
	ISO	ISO 2470-2		100	100	100
Opazität	%	NF ISO 2471	(+/-3)	93	95	96
Bendtsen Glätte	ml/min	ISO 8791-2	(+/-50)	230	230	230

Einsatz

Für den Einsatz im Büro, Laser und Inkjet. Die hohe Weiß ist ideal für die Kommunikation auch außerhalb des Unternehmens.

Produktzertifikate und technische Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738)
- ColorLok-Technologie für den Inkjetdruck



Umweltzertifikate und Umweltinformationen

- Blauer Engel
- FSC®-Recycled
- Ecolabel
- Riesverpackung mit Dampfsperre aus 100% Papier ohne PE-Beschichtung
- CO₂-neutral dank unserer Energieerzeugung für die Dampfproduktion mit einem Biomassekraftwerk



www.blauer-engel.de/uz14a



EU Ecolabel: PU/011/009



The mark of responsible forestry



Druckhinweise

- Zertifiziert für professionelle Toner-Kopierer (DIN / EN 12281)
- Empfohlen für alle Kopierer, Laser- und Inkjetdrucker
- Standardeinstellung für alle Inkjetdrucker

Herstellerzertifikate

- ISO 14001 : Umweltmanagement
- ISO 9001 : Qualitätsmanagement

Made in France

Näherungswerte. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.
Datum der Überarbeitung : 23/02/2021



PRODUCT EVERCOPY Premium

COMPANY Papeteries de Clairefontaine

MILL Everbal

Information gathered from 01/01/2020 to 31/12/2020 Date of issue 26/01/2021

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION FOR PAPER

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at ISO 14001

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES NO 100% RECOVERED PAPER

Certifications : FSC (BV-COC-050902), Ange Bleu, Ecolabel

ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	Parameter	Value	Unit
	COD	2,4	kg/tonne
	AOX	0,001	kg/tonne
	NTot	0,06	kg/tonne
	PTot	0,007	kg/tonne

Air	Parameter	Value	Unit
	SO2	0,00	kg/tonne
	NOx	0,44	kg/tonne
	CO2 (fossil)	0.00	kg/tonne

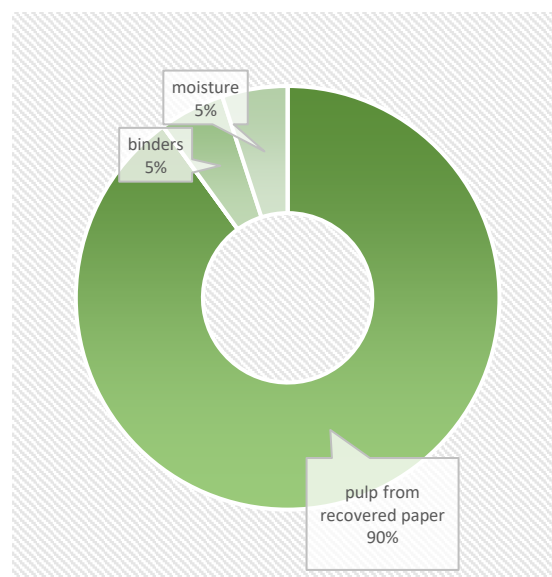
Solid waste landfilled 2,38 BDkg/tonne

Purchased electricity consumption
/tonne of final product 606 kWh

MORE INFORMATION

Contact Raphaël Minodier
Address 19, rue de l'Abbaye
88480 Etival-Clairefontaine

PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to 1650 kg of CO2 per tonne of product.

Phone +33 3 29 42 42 42
e-mail Raphael.minodier@clairefontaine.eu