

IDEAL 1058

max.
40
Blatt

**Profi-Hebelschneider mit Komplettausstattung
und 580 mm Schnittlänge**

← **58 cm** →

Nachschleifbare Messergarnitur aus
„Solinger Messerstahl“

Manuelle Pressvorrichtung

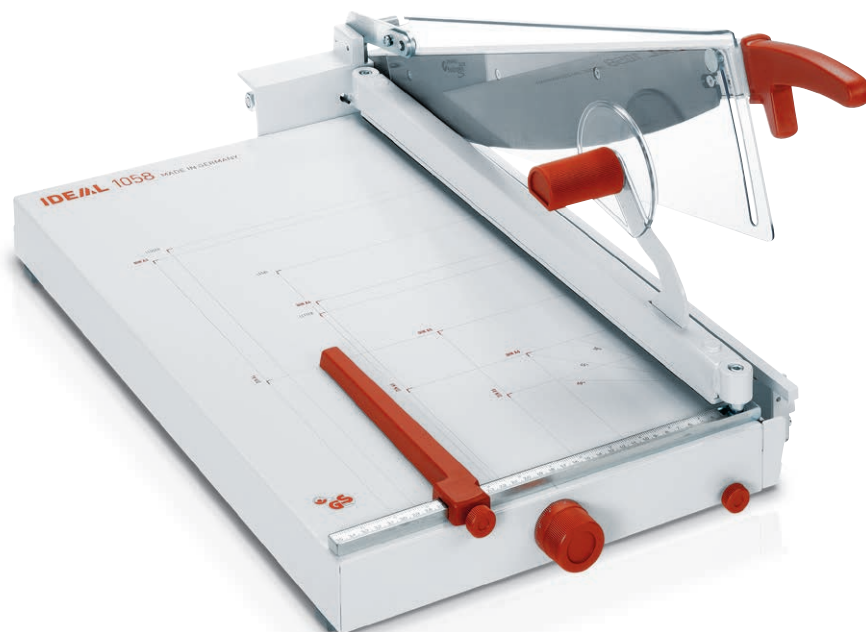
Solide Ganzmetall-Konstruktion

Ausfahrbarer Vorderanschlag mit ausklapp-
baren Papierstützen und Feststellschraube

Messerschutz-Automatik

Präzise Anschläge und Maßskala

Papierformate auf dem Schneidetisch



Technische Daten

Schnittlänge	580 mm
Schnittleistung	ca. 40 Blatt*
Tischgröße	B 356 x T 604 mm
Formate	A3 - A6 + amerikanische Formate
Maße	H 260 x B 410 x T 790 mm
Gewicht	14 kg

* Papier 70 g/m²

Produktbeschreibung

Nachschleifbare Messergarnitur aus „Solinger Messerstahl“. Transparente Schutzvorrichtung aus bruchsicherem Kunststoff – die Messerschutz-Automatik hebt und senkt sich mit der Messerbewegung. Solide Handhebelpressung für individuell dosierbaren Pressdruck. Seitenanschlag mit Maßskala in mm/Zoll. Stufenlos verstellbarer Rückanschlag mit Feststellschraube. Vorderanschlag (ca. 150 mm ausfahrbar) mit Feststellschraube und Schmalschnitteinrichtung für den Schneidbereich zwischen 1 und 10 mm. Skalen-Drehknopf für präzise Maßeinstellung des Vorderanschlages. Ausklappbare Papierstützen am Vorderanschlag. Papierformate von A3 bis A6 und amerikanische Formate (letter, legal, ledger size) sowie verschiedene Winkelmarkierungen auf dem Schneidetisch. Besonders stabiles Messerlager aus Aluminiumguss und zweifach gelagerte Messerachse für präzise Schnitte. Robuste Ganzmetall-Konstruktion. Gummifüße für sicheren Stand. Markenqualität „Made in Germany“. GS-Prüfsiegel für „Geprüfte Sicherheit“.

IDEAL

WWW.IDEAL.DE

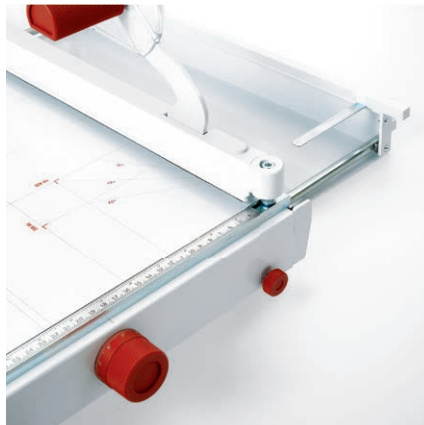
IDEAL 1058

Ausstattungsmerkmale



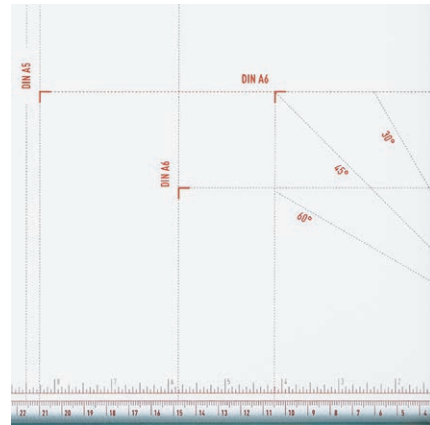
MANUELLE HEBELPRESSUNG

Der Anpressdruck der manuellen Pressvorrichtung lässt sich abhängig vom zu schneidenden Material individuell dosieren.



VORDERANSCHLAG

Der Vorderanschlag mit Schmalschnitteinrichtung lässt sich über einen Skalendrehknopf millimetergenau einstellen. Ausklappbare Papierstützen ermöglichen ein präzises Anlegen des Schnittgutes.



FORMATEINTEILUNG

Gängige DIN-Formateinteilungen sowie verschiedene Winkelmarkierungen auf dem Schneidetisch ermöglichen präzises, rationales Schneiden.



STABILER MESSERWINKEL

Auch der solide Messerwinkel aus Aluminiumguss und die zweifach gelagerte Messerachse garantieren exakte, winkeltgenaue Schnitte.



IDEAL