

Stärken

Unsere Evercopy Papiere kommen von unserer Papierfabrik in Everal, die ausschließlich 100% Recyclingpapiere produziert.

Diese Papiere werden in einem speziellen Verfahren hergestellt: mit "grüner Energie" (Biomassekraftwerk), wenig Abfall, ohne Deinking und ohne Chlorbleiche.

Unsere Evercopy Qualitäten sind ideal für alle Büroanwendungen: Kopierer, Laser- und Tintenstrahldruckern.

Das Sortiment ist in 4 unterschiedlichen Weißegraden von 95 CIE bis 160 CIE erhältlich.

Technisches Datenblatt

		Evercopy Plus			Evercopy Performance	Evercopy Premium			Evercopy Prestige			
Flächengewicht	g/qm	80	90	100	80	80	90	100	80	90	100	NF EN ISO 536
Dicke	µm	100	113	125	100	100	113	125	100	113	125	NF EN ISO 534
Volumen	cm ³ /g	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	NF EN ISO 534
Weisse	CIE	95	95	95	120	135	135	135	160	160	160	NF ISO 11475
	% ISO	80	80	80	90	100	100	100	110	110	110	ISO 2470-2
Bendtsen Glätte (S/F)	ml/min	230	230	230	230	230	230	230	160	160	160	ISO 8791-2
Absolute Feuchte	%H ₂ O	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	NF EN ISO 20287
Berstdruck	kPa.m ² /g	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	NF EN ISO 2758
Opazität	%	95	95	95	94	93	93	93	92	92	92	NF ISO 2471
Durchsicht	Index zu 120	*	*	*	*	*	*	*	92	90	85	Kajaani-Messung
Älterungsbeständigkeit		DIN 6738 CL 24-85										

(S/F) : Siebseite / Filzseite

Unverbindliche Angaben
Überarbeitet am 08/06/2020

Zertifizierungen

Papier

Werk



www.blauer-engel.de/uz14a

Außer Prestige



EU Ecolabel F PR/013/06

NF EN 12281



Für Premium und Prestige

ISO 14001 

ISO 9001 