

uvex

Augenschutz

30.10.2020

Produkt Datenblatt Modell megasonic 9320 264



**UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH, Würzburger Str. 181-189,
D-90766 Fürth**

Produkt- charakteristik

- Revolutionäre Vollsichtbrille mit maximal optimiertem Sichtfeld
- Einzigartiges rahmenloses Scheibendesign
- OTG-Funktion mit Aussparung für Brillenbügel
- Flexibler Rahmen ermöglicht maximalen Tragekomfort
- 30 mm breites Kopfband bietet optimalen Halt
- leicht wechselbares Kopfband und Scheibe
- gut mit anderer PSA kombinierbar
- Bewährte uvex supravision-Beschichtungstechnologie
- Einzelverpackung der Brille in einem nachhaltigen 1´m green PELD Beutel

Technische Details

Fassung
Material
Farbe

PVC
anthrazit

Kopfband	
Material	textil
Farbe	blau
	Kennzeichnung
Hersteller	W
EN-Norm	166
Verwendungsbereich	3 (Flüssigkeiten und Spritzer) 4 (Grobstaub)
Mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigk. gg. Teilch. hoher Geschwindigkeit bei extr. Temperaturen	T
Konformitätszeichen	CE
Scheibe	
Material	PC
Scheibendicke	2,40 mm
Beschichtung	uvex supravision excellence
Farbe	farblos
UV-Schutz	UV400
	Kennzeichnung
Schutzstufe	2C-1,2 (DIN EN 170)
Hersteller	W
Optische Klasse	1
Mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigk. gg. Teilch. hoher Geschwindigkeit bei extr. Temperaturen	T
Oberflächenbeständigkeit gg. kleine Teilchen	K
Beständigkeit gegen Beschlagen	N
Konformitätszeichen	CE
Fabriksymbol	

Sonstiges

Gewicht

93g

Verpackung

1 Brille in 1 m green PELD Beutel

4 Brillen pro Box

64 Brillen pro Karton

Normerfüllung

DIN EN 166 + DIN EN 170

PSA Kategorie

Kategorie II