

Multifunktionspapier

Steinbeis Color
Multifunktionspapier für den Laser- und Inkjetdruck, 80 g/m²

Produktbeschreibung

Steinbeis Color wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel sowie dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

Lieferbar in 5 Farben: blue, yellow, pink, green, salmon.

Physikalische Eigenschaften

Flächenmasse	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Dicke	µm	102 ± 6	ISO 534
Opazität	%	> 95	ISO 2471
Rauheit	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Bitte beachten: Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

Anwendung

Steinbeis Color kann für alle gängigen Laser- und InkJet-Druckanwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

Produkt-Umweltzeichen



PCF (processed chlorine free)

Alterungsbeständigkeit: DIN 6738, LDK 24-85 und ISO 20494

Laufeigenschaften: DIN EN 12281

Zertifizierung der Produktionsstätte:

- ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- ISO 14001 (Umweltmanagement)
- ISO 50001 (Energiemanagement)
- ISO 45001 (Arbeitssicherheit)
- EMAS (European Management and Audit Scheme)

Portfolio

DIN A4

Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:

Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine

relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

Verarbeitungsempfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.