

# FICHE TECHNIQUE sans insert anti-perforation

Ref : 15210 S2 ANDROS +

N° Attestation CE : 0075/020/161/01/09/0050

Code Extension : 02/01/09

Date Révision : 28/01/2005

<u>LA SEMELLE</u>			<u>LA TIGE</u>		
	MTS	Norme		MTS	Norme
Résistance au choc			<i>Couleur</i> blanc	<i>Force</i> 2.0/2.2	1.5
Hauteur libre en mm au moment du choc	16.00	>14	Type de matériau	art ON MICRO 2.0 blanc	
Résistance à l'écrasement			Résistance au déchirement	Oui	>120
Hauteur libre en mm sous 15000 N de contrainte	16.00	>14	Perméabilité à la vapeur d'eau (mg/(cm <sup>2</sup> .h))	2.10	>0.8
Surface munie de crampons Conforme	Oui	Oui	Coefficient de vapeur d'eau (mg/cm <sup>2</sup> )	19.60	>15
Epaisseur de la semelle exprimée en mm	4.00	>4	Détermination du pH		
Hauteur des crampons exprimée en mm	4.00	>2.5	Temps de traversée de l'eau en minutes	120	60
Résistance au déchirement exprimée en kN/m	15.00	>8	Quantité d'eau absorbée en % après 1h	8.00	<30
Résistance à l'abrasion : Densité	1.00	>0.9	Indice de différence	0.00	<0.7
Résistance à l'abrasion : perte de volume (mm <sup>3</sup> )	59.00	<150	<u>LA DOUBLURE DE L'AVANT PIED</u>		
Hydrolyse (accroissement de l'entaille en mm après 150.000 flexions)	0.00	<6	Type de matériau	Non tissé aiguilleté blanc	
Résistance aux hydrocarbures (accroissement de volume exprimée en %)	0.00	<12	Epaisseur	1.1	0.8
Force nécessaire pour perforer le semelage (N)			Abrasion : épreuve à sec	>25600	25600
Construction du semelage conforme	Oui	Oui	Abrasion : épreuve en humide	>12800	12800
Dimensions de l'insert anti-perforation conforme	Oui	Oui	Perméabilité à la vapeur d'eau (mg/(cm <sup>2</sup> .h))	24	>2
Antistatisme : résistance en atm.sèche (mégaohms)	700	0.1<V<1000	Coefficient de vapeur d'eau (mg/cm <sup>2</sup> )	189	>20
Antistatisme : résistance en atm.humide (mégaohms)	10	0.1<V<1000	<u>LA PREMIERE DE MONTAGE</u>		
Absorption énergie talon	28	>20		2.2	2
Résistance de l'adhérence tige/semelle (N/mm)	4.60	>4	Matériau Cellulosique (mm)		
			Absorption d'eau en %	81	>35
			Désorption d'eau en %	99	>40
			Nb de cycle pour obtenir un déchirement en surface	>400	400
Coefficient glisse EN ISO 20345:A1 SRA Ceramique	0.55	>=0.32	<u>LES FILS A COUDRE</u> 100 % Polyamide		
Coefficient glisse EN ISO 20345:A1 SRB Acier	0.31	>=0.18			

## Spécificité semelle :

ANNIC S.A.S. 82250 LAGUEPIE Tél. : +33 (5) 63 30 21 01 - Fax : +33 (5) 63 31 40 18

Web : <http://www.mts-morethansafety.com> E-mail : [contact@morethansafety.com](mailto:contact@morethansafety.com)

S.A.S. au capital de 573.840 € - R.C. B778 115 436 - Siret 778 115 436 00017 - APE : 193 Z - TVA CEE : FR 95 778 115 436

## spécificité Modèle :