

3RINOC1 RINOC GTX



WORKWEAR

- Egalement indiquée pour les opérateurs de Search & Rescue



- Chaussure de sécurité S7S pour les secours en montagne et pour les travaux verticaux
- Egalement indiquée pour les terrains gelés grâce à la possibilité d'équiper la semelle de crampons
- Stabilité parfaite pour marcher sur toutes les surfaces
- Doublure Gore-Tex® Performance Comfort Footwear idéale pour une vaste gamme de conditions climatiques et pour les activités en plein air (l'isolation au froid est 70% plus élevée que la norme européenne EN ISO 20345 6.2.3.2)
- Tige extrêmement robuste, imperméable et respirante
- Le cuir reflète les rayons solaires en assurant au pied un meilleur confort technique.
- Extrêmement confortable pour une utilisation tout au long de la journée grâce à la semelle intermédiaire en EVA
- Excellente adhérence sur les terrains accidentés
- L'absorption d'énergie dans le talon est 180% supérieure aux exigences de la norme européenne EN ISO 20345 6.2.4
- Semelle antistatique résistante aux huiles et hydrocarbures et, avec des propriétés anti-perforation, grâce à la semelle en tissu technique multicouche.
- Bande de protection en caoutchouc sur la partie inférieure de la tige sur tout le périmètre.



Description Article: RINOC GTX

Code Article: 3RINOC1

Tige

Cuir de vache pleine fleur Gore hydrofuge, respirant, de couleur noire, épaisseur 2.0-2.2 mm.

Bande supérieure et soufflets

Cuir de veau souple pleine fleur, avec des caractéristiques d'imperméabilité et de respirabilité, épaisseur 1.0-1.2 mm.

Bande périmétrique de protection

Caoutchouc noir, épaisseur 1.8 mm, très résistant à l'abrasion.

Protection malléole

En matériau thermoformé et rembourrage avec des propriétés d'absorption de choc élevées.

Doublure

Laminé à 4 couches thermosoudées (GORE-TEX® DURACOM) construite comme une chaussette :
Couche 1 – Doublure résistante à l'abrasion 72% PA / 28% PES
Couche 2 – Insert fonctionnel en feutre 100% PES
Couche 3 - Membrane imperméable et imper respirante en ePTFE
Couche 4 – Maille de protection 100%PA

Embout

Composite avec une résistance à l'écrasement d'au moins 200 joules conformément à la norme EN 22568-2:2019. Doté d'un support TPU, tout au long du bord supérieur, pour protéger la membrane interne contre d'éventuels dommages et réduire les marques de pression sur la doublure intérieure.

Contrefort

Tissu-non-tissé imprégné de résines thermoadhésives et d'une épaisseur de mm 1.8/2.0.

Fil

Fil en polyamide 6.6 haute ténacité, titre 30/3, traité hydrofuge, gris.

Lacets

Ronds, en polyester traités hydrofuge, couleur noire.

Système de laçage

Crochets et passe-lacets sont réalisés en alliage de ZAMA bronzé. Chaque chaussure est équipée de:

- 3 paires de crochets ouverts dans la partie supérieure et centrale, appliqués chacun par deux rivets
- 1 paire de bloque-lacets appliqué par deux rivets, dans la partie centrale
- 5 paires de passe-lacets, chacun appliqué par un seul rivet dans la partie inférieure

Semelle de propreté

Anatomique, composé d'une couche de feutre (80% PES - 20% VISCOSE) pour l'absorption de la sueur en excès, revêtement supérieur en TNT anti-abrasion 100% PA. Un insert en caoutchouc EVA est inséré dans la partie postérieure pour un confort optimal du pied, et permet de maintenir l'anatomie du pied dans la voûte plantaire et d'augmenter l'absorption d'énergie dans le talon. Le tissu de la première de montage, sur la plante du pied au contact du pied, est traité antibactérien.

Première de montage

Première de montage anti perforation avec une épaisseur moyenne de 4 mm en matériau textile multicouche résistant à la perforation "Zéro mm" à 1100 N selon la norme EN ISO 22568-4:2021, recouverte dans la partie supérieure d'un tissu non-tissé et complétée par un renforcement en polypropylène stabilisant dans la partie inférieure.

Semelle

Semelle montée composée d'une semelle intermédiaire en EVA avec talonnette TPU dans la partie postérieure, avec possibilité d'attacher des crampons, et semelle d'usure Vibram, en caoutchouc nitrrique, résistante à la chaleur à 300°C, antistatique, résistante aux huiles et hydrocarbures et à l'abrasion, et absorption d'énergie dans le talon. La structure et le design particulier de la semelle crantée assurent un pouvoir antidérapant élevé sur différentes surfaces, avec d'excellentes propriétés de tenue et de stabilité.

Poids d'une paire

environ 1940 g (taille 42)

Hauteur postérieure

Environ 19 cm (semelle incluse) (taille 42)

Certificat CE

EN ISO 20345:2022+A1:2024 S7S HI CI AN FO HRO SR

EPI II° Catégorie

Gamme tailles

35 – 50