

## Papier multifonctions

### Steinbeis PureWhite

**Papier multifonctions pour l'impression à jet d'encre et laser, 80 g/m<sup>2</sup>**

## Description du produit

Steinbeis PureWhite est fabriqué à 100 % à partir de vieux papier sans utilisation de chlore ni d'agents blanchissants contenant du chlore. Le papier est distingué par le label Ange bleu et le label Ecolabel UE. Le produit peut être totalement recyclé après utilisation.

## Caractéristiques physiques

<b>Grammage</b>	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,2	ISO 536
<b>Épaisseur</b>	µm	100 ± 6	ISO 534
<b>Luminosité</b>	%	90,0 ± 2,5	ISO 2470-2
<b>Blancheur</b>	CIE	110,0 ± 2,5	ISO 11475
<b>Opacité</b>	%	>94	ISO 2471
<b>Rugosité</b>	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

**Attention** : Les valeurs techniques ne sont données qu'à titre indicatif. Steinbeis Papier se réserve le droit d'ajuster les caractéristiques du produit aux développements du marché et de la recherche actuels.

## Application

Steinbeis PureWhite peut être utilisé pour toutes les applications d'impression à jet d'encre et laser habituelles. En raison de la matière première en fibres durable et du processus de fabrication dans une usine intégrée, il constitue l'alternative écologique à tous les papiers en fibre vierge.

## Sécurité, santé et environnement

### Labels environnementaux du produit



PCF (processed chlorine free)

Résistance au vieillissement:

DIN 6738, LDK 24-85 et ISO 20494

Caractéristiques de fonctionnement :

DIN EN 12281

### Certification des lieux de production:

ISO 9001 (Gestion de la qualité)

ISO 14001 (Gestion de l'environnement)

ISO 50001 (Gestion de l'énergie)

OHSAS 18001 (Sécurité du travail)

EMAS (Management européen et programme d'audit)

## Gamme de produit

DIN A4 et DIN A3 ainsi que les rouleaux

## Conditions de stockage

Il faut observer les conditions suivantes lors du stockage:

Température de la pièce :

10° C au min. jusqu'à 30° C au max.

Humidité de l'air relative :

30 % RH min. jusqu'à 70 % RH max.

## Recommandation de traitement

Le papier doit s'adapter au moins 24 h avant le traitement à la température de la pièce. Lors du traitement, une température de la pièce de 18° C min. à 24° C max. et une humidité de l'air relative de 40 % RH au min. jusqu'à 60 % RH max. sont à observer.