



Description

Répondez aux besoins de séchage des mains élémentaires avec les essuie-mains interfoliés Tork Xpress Universal offrant un produit de qualité à bas prix. Ces essuie-mains sont adaptés au Tork Xpress® Distributeur pour Essuie-mains interfoliés pour les sanitaires à fréquentation moyenne. Ils s’adaptent parfaitement dans les petits espaces et offrent confort et hygiène à vos clients.

- Un essuie-mains de qualité à bas prix couvrant les besoins élémentaires
- Distribution feuille à feuille pour une consommation réduite et une meilleure hygiène
- Les essuie-mains bleus sont adaptés au contact alimentaire à court terme. La traçabilité augmente la sécurité dans les environnements de transformation des aliments.
- Fabriqué en France - sous réserve de disponibilité des stocks. En cas de rupture, certains produits peuvent être fournis à partir d’autres sites Essity en Europe

Certifications de produits





For Wiping

Détails du produit

Impression	Non
Largeur format déplié	21,3 cm
Largeur plié	21,3 cm
Gaufrage	Oui
Longueur plié	7,8 cm
Pli	2
Longueur déplié	23,4 cm
Système	H2
Couleur	Bleu

Données d’expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540826852	7322540826869	7322540826876
Matériaux d’emballage	Banderole	Carton	-
Pièces	237	4740 (20 CON)	151680 (32 TRP)
Hauteur	150 mm	234 mm	2 022 mm
Longueur	78 mm	603 mm	1 200 mm
Largeur	213 mm	403 mm	800 mm
Poids brut	430,36 g	9,16 kg	293,28 kg
Poids net	425,25 g	8,51 kg	272,16 kg
Volume	2,49 dm3	56,86 dm3	1,82 m3
Couches par palette	-	-	8
TRP par couches	-	-	4

Produits compatibles



Tork Xpress Multifold HT Disp
552000



Tork Xpress Dist. Ess-mains interf.
552008



TORK XPRESS DIST. MINI EM INTE
552100



Tork Xpress Distr port Noir EM interfol
552208

L'information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

- Fibres recyclées
- Produits chimiques

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres recyclées

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Le papier de récupération fait l'objet d'un haut niveau d'exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d'emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.

Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d'altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l'absorption, la solidité et la couleur de la pâte.

La pâte recyclée est blanchie à l'aide d'agents non chlorés (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis.

Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)

- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Flocculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des flocculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 01-12-2021 Date de révision : 21-05-2026
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Hondouville - FR et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.



Tork Xpress® Essuie-mains interfoliés Bleu

150388

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France

