



Marqueur permanent disponible en 4 couleurs

Caractéristiques principales

- Corps métal
- Écrit sur la plupart des surfaces
- Temps de séchage très rapide
- Bonne tenue à la lumière et aux intempéries

Processus et contrôles

- Fabrication internalisée : encre, tampon, produit
- Corps fabriqué en France
- Procédé de fabrication par injection et assemblage
- Tampon fabriqué en Europe

Contrôles laboratoires

- Mesures physico-chimiques sur les pointes, tampons et encres
- Longueur d'écriture, temps de séchage bouchon ouvert, test de chute du produit, test de coulure en étuve, résistance à l'abrasion, à l'eau, à la vapeur, aux solvants, à la lumière, aux intempéries, habilité à écrire sur un support humide
- Tests de vieillissement et d'évaporation à 23° et 48°

Contrôles de production

- Indicateurs contrôle sur les machines de transformation
- Vérification de la présence de l'encre, de la pointe et du tampon sur 100 % des produits
- 64 contrôles par prélèvement statistique : fonctionnalités, dimensions, aspect, assemblage

Sécurité produits

- Teneur en métaux lourds testée par un laboratoire externe (EN71-3, ASTM F 963, 16 CFR 1303, 91/338/EEC)
- Capuchon conforme à la norme de sécurité sur les capuchons (ISO 11540 / BS 7272 - 1)
- Ni xylène, ni toluène

Corps métallique
18,7 mm de diamètre
9,9 cm de longueur



Tampon polyester
5,6 g d'encre



Pointe gaufrée



Monobloc

Encre à base d'alcool

ONYX 1481
Pointe biseautée



Pointe biseautée polyester
Largueur de trait : 2,7 mm - 6,2 mm



ONYX 1482
Pointe ogive

Pointe ogive acrylique
6,5 mm de diamètre
Largueur de trait : 1,5 mm



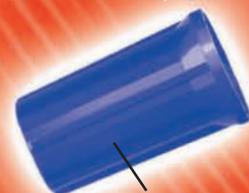
Environnement

- Emballage conforme à la Directive Européenne (94/62/CE) relative aux emballages et aux déchets d'emballage



Programme de responsabilité social

- Code de conduite du Groupe BIC basé suivant la convention OIT (Organisation Internationale du Travail)
- Procédure d'auto-évaluation



Capuchon en polypropylène