

Points forts

Fabriqués sur le site du groupe Clairefontaine spécialisé dans la production de papiers recyclés, la gamme Evercopy est élaborée suivant un procédé écologique : énergie verte, peu de déchets générés, aucune utilisation de produits chlorés.

Elle est spécialement conçue pour une utilisation en bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre. La gamme se décline en 4 blancheurs allant de 95 CIE à 160 CIE.

Caractéristiques techniques

		Evercopy Plus			Evercopy Performance	Evercopy Premium			Evercopy Prestige			
Grammage	g/m ²	80	90	100	80	80	90	100	80	90	100	NF EN ISO 536
Epaisseur	μm	100	113	125	100	100	113	125	100	113	125	NF EN ISO 534
Main	cm ³ /g	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	NF EN ISO 534
Blancheur CIE	CIE	95	95	95	120	135	135	135	160	160	160	NF ISO 11475
Blancheur ISO	% ISO	80	80	80	90	100	100	100	110	110	110	ISO 2470-2
Rugosité Bendtsen (T/F)	ml/min	230	230	230	230	230	230	230	160	160	160	ISO 8791-2
Humidité absolue	%H ₂ O	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	NF EN ISO 20287
Indice d'éclatement	kPa.m ² /g	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	NF EN ISO 2758
Opacité	%	95	95	95	94	93	93	93	92	92	92	NF ISO 2471
Epair	Index sur 120	*	*	*	*	*	*	*	92	90	85	Mesure Kajaani
Permanence		DIN 6738 CL 24-85										

(T/F) : Côté toile / Côté feutre

Valeurs non contractuelles.

Date de révision : 10/04/2020

Certifications :

Papier

Usine



www.blauer-engel.de/uz14a

Sauf Prestige



EU Ecolabel F PR/013/106

NF EN 12281



Pour Premium et Prestige

ISO 14001 

ISO 9001 