



G-Tek® PolyKor®

Gant tricoté sans coutures en Polykor , enduction polyuréthane gris sur paume et bout de doigts

Ce site utilise des cookies pour vous offrir la meilleure expérience possible. En continuant à utiliser ce site Web sans modifier vos paramètres, vous consentez à notre utilisation des cookies. En savoir plus et comment gérer vos paramètres. [Plus d'information](#)

[ACCEPTER LES COOKIES](#)

[Trouvez un Représentant](#)

TAILLES: 6-12**EMBALLÉ:** 6 Douzaine/Boîte**PAYS D'ORIGINE:** Chine**MATÉRIAU DE LA DOUBLURE:** PolyKor**ENDUIT:** Polyuréthane**ADHÉRENCE:** Plat**JAUGE:** 13[VOIR LA FICHE TECHNIQUE](#)[DEMANDE D'ÉCHANTILLON](#)

PRODUCT DESCRIPTION

[Description](#)[Details](#)

Idéal pour l'électronique, la découpe du verre, la manipulation de la tôle, le service général, l'assemblage de pièces et la manipulation précise de petites pièces.

FONCTIONNALITÉS

- Le support sans couture offre un confort et une respirabilité accrus
- La fibre PolyKor® mélangée est légère et offre une excellente dextérité, une sensibilité tactile et une résistance aux coupures
- Paume et bout des doigts recouverts de polyuréthane pour une résistance à l'abrasion, une excellente résistance à la perforation et une excellente adhérence sur sol mouillé / sec
- Le poignet en tricot aide à empêcher la saleté et les débris de pénétrer dans le gant
- Élastique de poignée à code couleur pour une identification facile de la taille
- Lavable, résistant aux produits chimiques, à l'eau et à la lumière ultraviolette

Ce site utilise des cookies pour vous offrir la meilleure expérience possible. En continuant à utiliser ce site Web sans modifier vos paramètres, vous consentez à notre utilisation des cookies. En savoir plus et comment gérer vos paramètres. [Plus d'information](#)

[ACCEPTER LES COOKIES](#)[Trouvez un Représentant](#)

STANDARDS MET

**ANSI: A2**

Méthode de contrôle :ASTM F2992-15

La nouvelle édition de la norme ANSI/ISEA 105-2016 décrit une nouvelle méthode d'essai afin de déterminer les scores de coupure et un barème révisé de A1 à A9. [Veuillez cliquer ici pour obtenir plus d'informations au sujet de la nouvelle norme de contrôle.](#)

RÉSULTATS EN 388: 4342BX**Résultats EN 388 2016:**

Abrasion: **4**

Coupe (Test Coupe): **3**

Déchirure: **4**

Perforation: **2**

Coupe (Test TDM-100): **B**

Protection contre un impact: **X**

EN 388 est une norme européenne. Le niveau de coupure est déterminé par le nombre de cycles nécessaires afin qu'une lame circulaire, tirée par-dessus le matériau sous un poids uniforme de 500 grammes, puisse découper le tissu. La côte du gant augmente à mesure que le nombre de cycles augmente. [Veuillez cliquer ici pour obtenir plus d'informations au sujet de la nouvelle norme EN 388 2016.](#)

PRODUCT ATTRIBUTES



Ce site utilise des cookies pour vous offrir la meilleure expérience possible. En continuant à utiliser ce site Web sans modifier vos paramètres, vous consentez à notre utilisation des cookies. En savoir plus et comment gérer vos paramètres. [Plus d'information](#)

ACCEPTER LES COOKIES

Trouvez un Représentant

[VOIR LES PRODUITS](#)

VOUS APPORTER CE
QU'IL Y A DE MIEUX AU
MONDE



À PROPOS DE NOUS

[Nous connaître](#)
[Sites mondiaux](#)
[Actualité](#)
[Opportunités
professionnelles](#)
[Politique de
Confidentialité](#)
[Politique de cookies](#)
[Calendrier des Salons](#)
[Contact](#)

SUIVEZ NOUS



APPELEZ NOUS
DÈS
AUJOURD'HUI:
**+33 (0) 2 51
50 19 80**

PIP EUROPE HEADQUARTERS

120 Grand Rue,
85570
L'Hermenault,
France
**Téléphone: +33
(0) 2 51 50 19 80**

loading

Ce site utilise des cookies pour vous offrir la meilleure expérience possible. En continuant à utiliser ce site Web sans modifier vos paramètres, vous consentez à notre utilisation des cookies. En savoir plus et comment gérer vos paramètres. [Plus d'information](#)

[ACCEPTER LES COOKIES](#)[Trouvez un Représentant](#)