

FICHE TECHNIQUE  
**STEINBEIS TrendWhite**

juin 2012

**01. Produit**

STEINBEIS TrendWhite, papier multi-fonctions

**02. Utilisations**

copieurs · imprimantes (LED, Laser, magnétique, ionique) · imprimantes jet d'encre · telefax · pré print

**03. Composition**      **Papier graphique recyclé à partir de 100% de papiers de récupération**

- Matière première Déchet de postconsommation (journaux, magazines) des imprimeurs; collectes sélectives de papiers de récupération sans bois et avec bois conformément aux directives de l'écolabel RAL-UZ 14 "Ange bleu"
- Fillers Kaolin et carbonate de calcium
- Surface Traitement à l'amidon
- Collage Collage en surface synthétique en milieu neutre
- Additifs Les additifs utilisés ne comportent pas de composants organochlorés et ne génèrent pas d' AOX

**04. Description du produit**

Ce papier est disponible en blanc naturel, en A4 et A3 (autre format sur demande) et en 5 couleurs

**05. Ecolabels**

Allemagne ➤ Ange Bleu · Scandinavie ➤ Cygne Nordique · Europe ➤ Fleur Européenne

**06. Résistance au vieillissement**

Ce papier résiste au vieillissement. Il répond aux critères du LDK 24-85 du DIN 6738 (classification des durées de vie). Un papier situé dans cette classification est considéré comme résistant au vieillissement, sa durée de vie correspondant aux critères les plus exigeants, à condition qu'il soit manipulé et stocké dans de bonnes conditions.

**07. Pas de risque dermatologique ni toxicologique**

Un laboratoire indépendant a prouvé que l'utilisation régulière de ce papier était sans risque, et qu'il était sans danger pour l'environnement. La matière utilisée est conforme à la recommandation XXXVI. délivrée par l' »Institut Fédéral d'Evaluation des Risques » des papiers-cartons pour l'industrie des biens de consommation. De plus amples investigations ont montré que ce papier n'est pas nocif pour la santé.

**08. Certificat DIN EN ISO 9001**

L'organisme de certification TÜV CERT qui représente TÜV Nord confirme que Steinbeis Papier Glueckstadt GmbH a mis en place et en pratique un système qualité pour "la production et la distribution de papiers de bureau et papiers pour impression". Un audit a prouvé que les conditions requises par le DIN EN ISO 9001 étaient remplies.

FICHE TECHNIQUE  
**STEINBEIS TrendWhite**

juin 2012

**09. Certificat DIN EN ISO 14001**

L'organisme de certification TÜV CERT qui représente TÜV Nord confirme que Steinbeis Papier Glueckstadt GmbH a mis en place et en pratique un système qualité pour "la production et la distribution de papiers de bureau et papiers pour impression". Un audit a prouvé que les conditions requises par le DIN EN ISO 14001 étaient remplies.

**10. Logo EMAS (N° d'enregistrement DE-S-140-00033)**

L'objectif d' Eco-Management and Audit Scheme (EMAS) est la mise en oeuvre continue d'améliorations environnementales. C'est une démarche volontaire d'organisations ayant la volonté de s'engager personnellement sur l'évaluation et l'amélioration de leur performance environnementale. La politique, le programme et le management en matière d'environnement de Steinbeis Papier Glueckstadt GmbH sont validés par des organismes externes indépendants et sont conformes aux exigences d' EMAS. Steinbeis Papier Glueckstadt GmbH & Co KG est enregistré à la Chambre de Commerce et d'Industrie de Kiel en Allemagne (N° d'enregistrement DE-S-140-00033).

**11. Migration d'impuretés**

Comme le requiert le standard DIN EN 12281, paragraphe 7, le producteur de papier doit déclarer que le contrôle de la production prend en compte la migration de certaines impuretés qui pourraient avoir un impact néfaste sur les équipements xérographiques.

**12. Emanations pendant le process de fixation thermique**

Les émissions provoquées par la montée en chaleur des imprimantes laser proviennent essentiellement des encres d'impression offset qui sont restées dans le papier recyclé après le processus de désencrage. Avec les toutes nouvelles techniques de désencrage, ces encres d'impression et donc les émissions peuvent être réduites au minimum. En outre, le choix de l'imprimante peut avoir davantage de conséquences en termes d'émissions que le choix du papier lui-même. Des investigations menées par le "Federal Institute for Material Research and Testing" ont montré que la qualité de l'air à l'intérieur des bureaux respecte les critères du AgBB (Ministère Allemand pour le Développement Durable des Matériaux de Construction)

**13. Colorants**

Aucun colorant azoïque ni pigment proscrit par la directive 2002/61/EWG ou la TRGS 614 n'est utilisé. De plus, ces colorants doivent être exempts de métaux lourds, plomb, cadmium ou de chrome VI.

**14. Emballage**

La macule est fabriquée avec une enduction de surface non vaporisable (Polyéthylène). Conformément aux critères du standard DIN EN 12281, paragraphe 8.2, le producteur doit veiller à limiter au maximum la contamination pouvant provenir d'impuretés qui se trouveraient sur l'emballage.

FICHE TECHNIQUE  
**STEINBEIS TrendWhite**

juin 2012

---

**15. Inflammabilité**

L'inflammabilité et la combustibilité sont celles des fibres organiques normales. Utiliser des extincteurs standard.

**16. Elimination**

Le papier peut être recyclé ou valorisé énergétiquement. L'emballage est non nocif pour l'environnement. La macule, le carton, le feuillard et le film étirable peuvent être également valorisés.

**17. Stockage**

Eviter le stockage dans des conditions de températures et d'humidité atmosphérique. Le papier ne doit pas être stocké à proximité d'une source de chaleur, d'un système de conditionnement d'air ou exposé au soleil. Le gel endommage la structure de la feuille et sa fonctionnalité ! .

Conditions de stockage recommandées

Température du local : min: 10 °C à max. 30 °C

Humidité relative : min: 20 % HR à max. 80 % HR

**18. Utilisation**

Le papier devrait être mis à température dans le local d'impression 24 heures avant. Il est conseillé d'ouvrir la macule avant utilisation. Eviter les variations de température trop fortes. Remarque : le papier reprographique est fabriqué avec une humidité absolue basse, l'humidité relative est d'environ 30% HR.

Conditions d'utilisation favorables optimales

Température du local : min: 18 °C à max. 24 °C

Humidité relative : min: 40 % HR à max. 60 % HR

## FICHE TECHNIQUE STEINBEIS TrendWhite

juin 2012

### 18. Spécifications selon DIN EN 12281

STEINBEIS Trend White, papier multi-fonctions

Caractéristiques	DIN EN 12281	Méthode	Remarques	Unité	Valeurs Steinbeis
Grammage	± 4 %	DIN EN ISO 536	--	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,2
Epaisseur	--	DIN EN 20534	--	µm	101 ± 6,0
Humidité	3,8 to 5,6	DIN EN 20287	--	%	4,2 ± 0,4
Luminosité	--	ISO 2470	Luminosité ISO D65	%	80 ± 2,5
Blancheur	--	ISO 11475	Blancheur CIE D65	--	85 ± 2,5
Opacité	> 85	ISO 2471	Pour utilisation recto verso	%	> 94
Aptitude à l'utilisation écriture	--	DIN 53126	--	--	oui
PH	--	DIN 53124	--	--	> 7 (neutre)
Résistance à l'arrachage	--	ISO 3783	À utiliser avec une encre de viscosité moyenne et une vitesse d'impression max. de 2,4 m/s	m/s	> 2,0
Résistance à l'abrasion	≤ 20 mg / 100 révolutions	DIN 53109	Utilisation avec un poids de 500 g	mg	≤ 20 mg
Coefficient de friction statique	0,4 to 0,6	ISO 15359: 1999 articles 9.2 et 10.1	Sens travers sur sens travers	--	0,5 ± 0,1
Résistivité de surface	10 <sup>8</sup> to 10 <sup>11</sup>	DIN IEC 60093	Utilisation pendant 15 s sur électrode isolée à 500 V	Ω	10 <sup>8</sup> à 10 <sup>11</sup>
Adhésion du toner	> 0,8	DIN EN 12283	--	--	> 0,8
Qualité de coupe	95 % < 5 98 % < 6	DIN EN 12281 Annexe C	--	--	95 % < 5 98 % < 6
Curl avant copie	MD: ≤ 2,00 CD: ≤ 1,25	ISO 14968	--	m <sup>-1</sup>	MD: ≤ 2,00 CD: ≤ 1,25
Machinabilité	--	DIN EN 12281 Annexe A	--	‰	Condition remplie
Format	--	DIN EN ISO 20216	DIN - format	mm	A4: 210 x 297 / ± 2,0 A3: 297 x 420 / ± 2,0
Sens machine	--	DIN EN 644	DIN - format	--	A4: sens marche A3: sens travers

**STEINBEIS TrendWhite respecte les spécifications DIN EN 12281**