

# Fiche Technique

**référence article : JSL110TP3**

**produit : sac à déchets type 110 Litres**

**type de sac : traditionnel, à gueule ouverte, avec soufflets**



**Conforme à la norme NF EN 13592**

## 1 - Caractéristiques produit

	valeur nominale	tolérance
Demi périmètre	<b>700 mm</b>	0/-2,5%
Longueur utile	<b>1100 mm</b>	0/-2,5%
Épaisseur	<b>36 microns</b>	0/-5 %
Poids	<b>51,00 grs</b>	0/-5 %

Lien de fermeture : oui, dans un des soufflets

Type de soudure : traditionnelle

Matière : **PE BD Linéaire Vierge**

Coloris : **TRANSPARENT**

## 2 - Conditionnement

rouleaux de : **25** sacs

palettes de : **56** cartons

cartons de : **250** sacs

dimensions cartons : **375 x 275 x 190 mm**

## 3 - Caractéristiques mécaniques

### Résistance à la rupture **NF EN ISO 527-3**

mesure de la force nécessaire à la rupture de l'éprouvette - largeur éprouvette : 15 mm  
vitesse : 500 mm / minute

	nominale
sens extrusion	<b>2,18 daN</b>
sens travers	<b>1,61 daN</b>

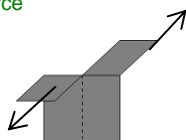
### Allongement à la rupture **NF EN ISO 527-3**

mesure du pourcentage d'allongement qu'il est possible de faire subir à l'éprouvette avant sa rupture - largeur éprouvette : 15 mm  
vitesse : 500 mm / minute

	nominale
sens extrusion	<b>680 %</b>
sens travers	<b>800 %</b>

### Résistance à la déchirure **NF EN ISO 6383-1** (méthode pantalon)

mesure de la force nécessaire à la rupture de l'éprouvette qui présente une amorce de rupture  
vitesse : 500 mm / minute



	nominale
sens extrusion	<b>0,70daN</b>
sens travers	<b>0,83daN</b>

### Dart Test **NF EN ISO 7765-1**

détermination de la masse nécessaire pour percer la gaine (grammes)  
hauteur de chute : 66 cm

	nominale
	<b>118 g</b>



## 4 - Caractéristiques concernant l'utilisation

### Résistance à la manutention et aux chocs :

l'essai consiste à laisser tomber un sac rempli de lests de 500g d'une hauteur de 1,20m  
test **conforme** avec **36 lests** (18 kgs), aucune déchirure > **61 mm** conformément à la norme NF EN 13592

### Étanchéité du sac : **NF EN 13592**

l'essai consiste à remplir le sac avec **6 litres d'eau** et à vérifier, après 5 minutes, l'étanchéité des soudures