

TEGERA® 130A

Gant de soudage résistant à la chaleur, non doublé, 0,7-0,8 mm cuir pleine fleur de caprin, Cat. II, blanc, jaune, supporte la chaleur de contact jusqu'à 100°C, index renforcé, coutures renforcées, usage général

CARACTÉRISTIQUES

Niveau de protection de haute qualité, bonne sensibilité du bout des doigts, flexible, résistant, bon ajustement

SPÉCIFICATIONS

TYPE DE GANT Soudage

CATÉGORIE Cat. II

GAMME DE TAILLES (UE) 6, 7, 8, 9, 10, 11

MATÉRIAU DE LA PAUME Cuir pleine fleur de caprin

ÉPAISSEUR DE LA PAUME 0,7-0,8 mm

MATÉRIAU DU DESSUS Cuir pleine fleur de caprin

DOUBLURE Non doublé

DEXTÉRITÉ 5

TYPE DE POIGNET Manchette de sécurité

MATÉRIAU DU POIGNET Cuir

GAMME DE LONGUEURS 300-350 mm

COULEUR Blanc, jaune

PAIRES PAR PAQUET/CARTON 12/60

AFFICHAGE Fil

SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIAU Cuir, latex naturel



TAILLE	RÉF.	CODE EAN
6	130a-6	7340118312446
7	130a-7	7340118312460
8	130a-8	7340118312484
9	130a-9	7340118312507
10	130a-10	7340118312408
11	130a-11	7340118312422

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

TEGERA® 130A

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Supporte la chaleur de contact jusqu'à 100°C, index renforcé, coutures en fil KEVLAR® qui résiste brièvement à 427 °C et à 204 °C plus longuement, retardateur de flamme, supporte les étincelles de soudure et les projections liées à l'abrasion

PROTECTION PRIMAIRE

Prévient des risques de: brûlures, lésions dues à la chaleur, blessures abrasives, cloques et ampoules, écorchures, égratignures/Lacérations

PRINCIPAUX ENVIRONNEMENTS D'UTILISATION

Espaces chauds, environnements sales, environnements exigeants

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

Assemblage, travail du métal, soudage, métiers avec manutention à haute température


PRINCIPALES INDUSTRIES D'UTILISATION

Mining, oil, gas, petrochemical, metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive

TYPE DE TRAVAUX

Manutention légère

 Cat. II

 EN 388:2003
3111

 EN 407
412X4X

EN 12477 + A1 Type B

EN 1149-2
R:11,09x10⁶Ω



Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

TEGERA® 130A

EXAMEN DE TYPE EC

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

DESCRIPTION DE LA CONFORMITÉ

EN 420:2003 + A1:2009 Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essais

EN 388:2003 Gants de protection contre les risques mécaniques

Caractéristiques	Niveau garanti	(Performances optimales)
A) Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	3	(4)
B) Résistance à la coupure par lame (facteur)	1	(5)
C) Résistance à la déchirure (Newton)	1	(4)
D) Résistance à la perforation (Newton)	1	(4)

EN 388 - Tests (indique les exigences s'appliquant pour chaque niveau de sécurité).

Niveau de protection/Niveau de performance	1	2	3	4	5
A) Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	
B) Résistance à la coupure par lame (facteur)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Résistance à la déchirure (Newton)	10	25	50	75	
D) Résistance à la perforation (Newton)	20	60	100	150	

EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)

Type B - Dextérité supérieure (autres performances inférieures)

EN 1149-2:1997 Propriétés électrostatiques (résistance verticale)



CE Cat. II

EN 388:2003 3111 EN 407 412X4X EN 12477 + A1 Type B

EN 1149-2 R:11,09x10⁶Ω

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.