TEGERA®



TAILLE	RÉF.	CODE EAN
8	19-8	7392626072299
9	19-9	7340118300948
10	19-10	7392626001992
11	19-11	7392626027473

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

TEGERA® 19

Gant de soudage résistant à la chaleur, entièrement doublé, 1,2-1,4 mm croûte de cuir de vachette, qualité supérieure, jersey, Cat. II, jaune, supporte la chaleur de contact jusqu'à 100°C, coutures renforcées, serrage élastique dessus poignet, pour le gros œuvre

CARACTÉRISTIQUES

Niveau de protection de haute qualité, bonne sensibilité du bout des doigts, très résistant, bon ajustement

SPÉCIFICATIONS

TYPE DE GANT Soudage

CATÉGORIE Cat. II

GAMME DE TAILLES (UE) 8, 9, 10, 11

MATÉRIAU DE LA PAUME Croûte de cuir de vachette, qualité supérieure

ÉPAISSEUR DE LA PAUME 1,2-1,4 mm

MATÉRIAU DU DESSUS Croûte de cuir de vachette, qualité supérieure

DOUBLURE Entièrement doublé

MATÉRIAU DE LA DOUBLURE Jersey

DEXTÉRITÉ 1

TYPE DE POIGNET Manchette longue de sécurité

MATÉRIAU DU POIGNET Cuir

FERMETURE Serrage élastique dessus poignet

GAMME DE LONGUEURS 310-360 mm

COULEUR Jaune

PAIRES PAR PAQUET/CARTON 6/60

AFFICHAGE Sans fil

SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIAU EXTÉRIEUR Cuir, latex naturel

SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIAU INTERNE Coton

2017-05-16 www.ejendals.com

TEGERA®



CE Cat. II



EN 407 41324X

Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent

varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit

de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans

EN 12477 + A1 Type A

EN 1149-2 R:26,138x10⁶Ω



TEGERA® 19

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

Supporte la chaleur de contact jusqu'à 100°C, coutures renforcées, retardateur de flamme, supporte les étincelles de soudure et les projections liées à l'abrasion

PROTECTION PRIMAIRE

Prévient des risques de:, brûlures, lésions dues à la chaleur, blessures abrasives, cloques et ampoules, écorchures, égratignures/Lacérations

PRINCIPAUX ENVIRONNEMENTS D'UTILISATION

Espaces chauds, environnements exigeants

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

Travail d'ingénierie, métiers avec manutention à haute température, travail minier

PRINCIPALES INDUSTRIES D'UTILISATION

Mining, metal fabrication, automotive

TYPE DE TRAVAUX

Manutention lourde



Phone +46 (0) 247 360 00 Fax +46 (0) 247 360 10 info@ejendals.com order@ejendals.com

notification préalable.

TEGERA®



CE Cat. II

EN 388:2003 3143 EN 407 41324X

EN 12477 + A1 Type A

EN 1149-2 R:26,138x10⁶Ω



Toutes les valeurs pour le produit spécifié sont indiquées sans tolérance et peuvent varier à la valeur réelle pour les produits individuels. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour les informations contenues dans ce document sans notification préalable.

TEGERA® 19

EXAMEN DE TYPE EC

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

DESCRIPTION DE LA CONFORMITÉ

EN 420:2003 + A1:2009 Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essais

EN 388:2003 Gants de protection contre les risques mécaniques

Caractéristiques	Niveau garanti	(Performances optimales)	
A) Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	3	(4)	
B) Résistance à la coupure par lame (facteur)	1	(5)	
C) Résistance à la déchirure (Newton)	4	(4)	
D) Résistance à la perforation (Newton)	3	(4)	

EN 388 – Tests (indique les exigences s'appliquant pour chaque niveau de sécurité).

Niveau de protection/Niveau de performance		2	3	4	5
A) Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8 0 0 0	
B) Résistance à la coupure par lame (facteur)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Résistance à la déchirure (Newton)	10	25	50	75	
D) Résistance à la perforation (Newton)		60	100	150	

EN 407:2004 Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)

EN 12477:2001 + A1:2005 Gants de protection pour soudeurs

Type A - Dextérité inférieure (autres performances supérieures)

EN 1149-2:1997 Propriétés électrostatiques (résistance verticale)



EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden
Phone +46 (0) 247 360 00
Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com order@ejendals.com