

La gamme Evolution FFP.

FFP1

- 2380 (sans soupape)
- 2385 avec la soupape Ventex®

FFP2 D

- 2480 (sans soupape)
- 2485 avec la soupape Ventex®

FFP3 S*

- 2505 avec la soupape Ventex®

Caractéristiques

Avec le développement de l'ActivForm®, la gamme Evolution de Moldex donne une nouvelle dimension au confort, à l'ajustement et à la performance. ActivForm® permet d'assurer un ajustement automatique du masque sur le visage toute la journée grâce à une zone d'étanchéité très souple. Cette dernière épouse parfaitement les contours du visage en adéquation avec les mouvements faciaux incessants de l'utilisateur. Cela a pour effet d'accroître le confort et la sécurité comparé à un masque traditionnel muni d'une barrette nasale à pince.

Les autres caractéristiques sont notre concept breveté DuraMesh® qui donne résistance et longévité au masque. La soupape Ventex® avec la technologie basse pression optimise le flux d'air réduisant ainsi l'humidité et la température intérieure du masque.

Les caractéristiques de résistance au colmatage ont été améliorées ce qui fait que les masques 2480 et 2485 passent le test avec la poussière de dolomie et sont ainsi classer résistants au colmatage (D).

Champ d'application:

CLASSE	VL	EXEMPLES DE POLLUANTS
FFP1 (2380) (2385)	5 x VL	AEROSOLS FINS : POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE. (Brique, calcaire, cellulose, charbon, ciment, gypse, plâtre de Paris, pollen, saccharose, sucre ...)
FFP2 D (2480) (2485)	12 x VL	AEROSOLS FINS ET TOXIQUES : POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE. (Idem FFP1 mais avec une concentration plus élevée, plus: bois, cuivre, fumée de soudure, hydroxyde de sodium, oxyde de zine (fumée), manganèse, quartz, résines polyester, silice ...)
FFP3 S* (2505)	50 x VL	AEROSOLS FINS ET TOXIQUES : POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU. (Idem FFP2 S mais avec une concentration plus élevée, plus: chromates, chrome, cobalt, micro-organismes, substances radioactives ou

VL = VME pour un travail de 8 heures ou VLE pour un travail de 15 minute
* EN149: 1991

Certification

Les masques de la gamme Evolution Moldex répondent aux exigences de la norme EN149: 2001 et *EN149: 1991 et sont marqués CE conformément à la directive européenne 89/686/EEC. Le BIA de St. Augustin en Allemagne est l'organisme responsable des tests de conformité des produits à la norme EN 149 (article 10) et du contrôle de la production (article 11). Nos produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO9001.

Conception / Matériaux

Les masques de la gamme Evolution Moldex ont un concept commun basé sur les technologies ActivForm® et Dura Mesh®.

Ils sont fait ainsi:

☐ - Matériau filtrant	☐ = ☐ Polypropylène
☐ - Couche intérieure	☐ = ☐ Polypropylène
☐ - Coque DuraMesh®	☐ = ☐ Polypropylène
☐ - Joint nasal	☐ = ☐ Polyéthylène
☐ - Bride	☐ = ☐ Polyester, caoutchouc naturel
☐ - Attaches	☐ = ☐ Polyéthylène
☐ - Soupape-Ventex®	☐ = ☐ Caoutchouc naturel

Poids: ☐ 2380: ☐ 16 g	☐ 2480: ☐ 20 g	☐ 2505*: ☐ 24 g
☐ 2385: ☐ 18 g	☐ 2485: ☐ 22 g	

Essais

Les masques de la gamme Evolution ont été testés selon les exigences de la norme EN149: 2001 et *EN149: 1991.

* Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests portant des demi-masques filtrants accomplissent différents exercices sur un tapis roulant, pendant ces exercices, on échantillonne la quantité d'aérosol test qui pénètre à l'intérieur du masque par le filtre, par la soupape s'il y en a une ou par le joint facial. Selon la classe, la fuite totale vers l'intérieur, de huit sujets tests sur dix, ne doit pas excéder les niveaux suivants:

CLASSE	FUITE TOTALE MAXIMALE VERS L'INTÉRIEUR
FFP1	2%
FFP2 D	8%
FFP3 S*	2%

* Pénétration du matériau filtrant

L'efficacité du filtre est testé sur 12 masques. Dans la norme EN149: 1991, seul l'essai à l'aérosol de chlorure de sodium est réalisé pour la catégorie S. Dans la norme EN149: 2001, les deux aérosols d'essai, utilisés, sont le chlorure de sodium et l'huile de paraffine. Les valeurs suivantes de pénétration du filtre ne doivent pas être dépassées.

CLASSE	AEROSOL TEST	PENETRATION MAXIMALE DU MATERIAU FILTRANT
FFP1	Chlorure de sodium, huile de paraffine	20 %
FFP2 D	Chlorure de sodium, huile de paraffine	6 %
FFP3 S*	Chlorure de sodium	3 %

La gamme Evolution FFP.

* Inflammabilité

Les demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800° C (+/- 50° C) à une vitesse de 6 cm/s, ils ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

* Résistance respiratoire

La résistance respiratoire des demi-masques filtrants est mesurée avec un débit d'air continu de 30 l/mn et un autre de 95 l/mn.

CLASSE	RESISTANCE RESPIRATOIRE	
	30 l / mn	95 l / mn
FFP1	0,6 mbar	2,1 mbar
FFP2 D	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3 S*	1,0 mbar	3,0 mbar

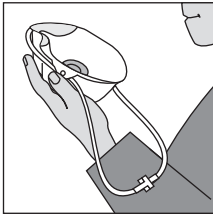
* EN149: 1991


Conditions d'utilisation:

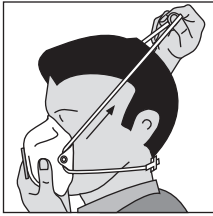
- * L'utilisateur doit être informé et entraîné au port du masque.
- * Le 2505 (FFP3S) ne protège pas des brouillards d'huile, des aérosols dont la phase liquide n'est pas l'eau, des gaz et des vapeurs.
- * Les 2380 et 2385 (FFP1), les 2480 et 2485 (FFP2 D) ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- * La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % volume.
- * Il ne faut pas utiliser ces demi-masques filtrants si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou à des niveaux dangereux.
- * Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés ou si la résistance respiratoire devient trop élevée par colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- * Aucune modification ne doit être apportée aux masques.

INFO: **Si vous avez besoin d'une formation ou d'une aide dans la sélection des produits, contactez-nous. Nous disposons de différents programmes de formation et de supports techniques.**

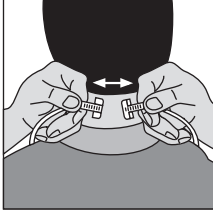
Instructions de mise en place

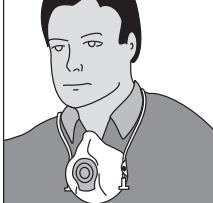
- 

1. Tirer sur la bride, attaches fermées, pour former une large boucle.
- 

2. Placer le masque devant la bouche, amener la bride derrière la nuque en la passant par-dessus la tête.
- 

3. Tirer sur la partie supérieure de la bride, la positionner à l'arrière de la tête.
- 

4. Ajuster la tension des brides en les faisant coulisser.
- 

5. Pendant les temps de pause dégrafer la bride.
- 

6. Laisser le masque suspendu autour du cou.