

FICHE TECHNIQUE avec insert anti-perforation

Ref : 50202 S3 BLUSH FLEX

N° Attestation CE :

Code Extension :

Date Révision : 20/04/2009

| <u>LA SEMELLE</u> | | | <u>LA TIGE</u> | | |
|--|-------|------------|--|--------------------------------|---------------|
| | MTS | Norme | | MTS | Norme |
| Résistance au choc | | | <i>Couleur</i> JEAN | <i>Force</i> 1.8/2.0 | 1.5 |
| Hauteur libre en mm au moment du choc | 15.00 | >=14 | Type de matériau | vachette nubuck PPG 1.6-1.8 mm | B253C coloris |
| Résistance à l'écrasement | | | Résistance au déchirement | Oui | >120 |
| Hauteur libre en mm sous 15000 N de contrainte | 20.00 | >=14 | Perméabilité à la vapeur d'eau (mg/(cm2.h)) | 7.00 | >0.8 |
| Surface munie de crampons Conforme | Oui | Oui | Coefficient de vapeur d'eau (mg/cm2) | 66.00 | >15 |
| Epaisseur de la semelle exprimée en mm | 7.00 | >4 | Détermination du pH | 3.50 | >3.2 |
| Hauteur des crampons exprimée en mm | 2.50 | >2 | Temps de traversée de l'eau en minutes | 240 | 60 |
| Résistance au déchirement exprimée en kN/m | 22.00 | >8 | Quantité d'eau absorbée en % après 1h | 0.01 | <30 |
| Résistance à l'abrasion : Densité | 1.00 | >0.9 | Indice de différence | 0.00 | <0.7 |
| Résistance à l'abrasion : perte de volume (mm3) | 76.00 | <150 | <u>LA DOUBLURE DE L'AVANT PIED</u> | | |
| Hydrolyse (accroissement de l'entaille en mm après 150.000 flexions) | 0.00 | <6 | Type de matériau | On steam estampado | |
| Résistance aux hydrocarbures (accroissement de volume exprimée en %) | 0.00 | <12 | Epaisseur | 1 | 0.8 |
| Force nécessaire pour perforer le semelage (N) | 1200 | >=1100 | Abrasion : épreuve à sec | >51200 | 25600 |
| Construction du semelage conforme | Oui | Oui | Abrasion : épreuve en humide | >25600 | 12800 |
| Dimensions de l'insert anti-perforation conforme | Oui | Oui | Perméabilité à la vapeur d'eau (mg/(cm2.h)) | 72.5 | >2 |
| Antistatisme : résistance en atm.sèche (mégaohms) | 400 | 0.1<V<1000 | Coefficient de vapeur d'eau (mg/cm2) | 581 | >20 |
| Antistatisme : résistance en atm.humide (mégaohms) | 370 | 0.1<V<1000 | <u>LA PREMIERE DE MONTAGE</u> | | |
| Absorption énergie talon | 30 | >20 | insert Anti-perforation composite | 2.8 | 2 |
| Résistance de l'adhérence tige/semelle (N/mm) | 4.90 | >4 | Absorption d'eau en % | 80 | >35 |
| | | | Désorption d'eau en % | 96 | >40 |
| | | | Nb de cycle pour obtenir un déchirement en surface | >400 | 400 |
| Coefficient glisse EN ISO 20345:A1 SRA Ceramique | 0.41 | >=0.32 | <u>LES FILS A COUDRE</u> 100 % Polyamide | | |
| Coefficient glisse EN ISO 20345:A1 SRB Acier | 0.21 | >=0.18 | <u>LES LACETS</u> 100 % Polyester - Embout en Acetate de Cellulose | | |

Spécificité semelle :

ANNIC S.A.S. 82250 LAGUEPIE Tél. : +33 (5) 63 30 21 01 - Fax : +33 (5) 63 31 40 18

Web : <http://www.mts-morethansafety.com> E-mail : contact@morethansafety.com

S.A.S. au capital de 573.840 € - R.C. B778 115 436 - Siret 778 115 436 00017 - APE : 193 Z - TVA CEE : FR 95 778 115 436