

Punti di forza

Prodotta presso lo stabilimento del Gruppo Clairefontaine dedicato alla produzione di carta 100% riciclata, la gamma Evercopy è realizzata con un processo ecologico: energia verde (centrale a biomassa), percentuale minima di scarto, nessun utilizzo di prodotti a base di cloro.

Evercopy è stata appositamente ideata per l'impiego nell'automazione dell'ufficio: fotocopiatrice, stampa laser e a getto d'inchiostro.

La gamma è disponibile in 4 gradi di bianchezza, che vanno da 95 CIE a 160 CIE.

Caratteristiche medie

		Evercopy Plus			Evercopy Performance	Evercopy Premium			Evercopy Prestige			
Grammatura	g/m ²	80	90	100	80	80	90	100	80	90	100	NF EN ISO 536
Spessore	μm	100	113	125	100	100	113	125	100	113	125	NF EN ISO 534
Mano	cm ³ /g	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	NF EN ISO 534
Bianchezza	CIE	95	95	95	120	135	135	135	160	160	160	NF ISO 11475
	% ISO	80	80	80	90	100	100	100	110	110	110	ISO 2470-2
Satinatura Bendsen (T/F)	ml/min	230	230	230	230	230	230	230	160	160	160	ISO 8791-2
Umidità assoluta	%H ₂ O	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	NF EN ISO 20287
Indice di scoppio	kPa.m ² /g	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	NF EN ISO 2758
Opacità	%	95	95	95	94	93	93	93	92	92	92	NF ISO 2471
Kajaani trasparenza	Index su 120	*	*	*	*	*	*	*	92	90	85	Kajaani
Permanenza		DIN 6738 CL 24-85										

(T/F) : Lato tela / Lato feltro

Valori non contrattuali.

Data di revisione : 08/06/2020

Certificazioni

Carta

Fabbrica



www.blauer-engel.de/uz14a

tranne Prestige



NF EN 12281



per Premium e Prestige

ISO 14001 

ISO 9001 