

G088 - FIBERDOTS

Cut Protection Nitrile



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche

- Guanto progettato con l'innovativa fodera FIBERGUARD, studiata e realizzata appositamente da COFRA al fine di ottenere un'elevata resistenza al taglio, garantendo un elevato livello di flessibilità e leggerezza
- Fodera priva di fibre di vetro
- Palmo puntinato in nitrile ad elevato grip e resistenza all'abrasione
- Massima traspirabilità
- Ottima destrezza e resistenza al taglio
- Elevata leggerezza

Rivestimento

Puntinatura in nitrile

Fodera

FIBERGUARD

Finezza

13

Colore

Lime/nero

Area d'uso

Controllo qualità, industria del vetro, maneggio di lamiera, edilizia, industria meccanica, manipolazione e assemblaggio di componenti taglienti, magazzino industriale

Taglie

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	-------	---------	----------

Lunghezza

23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------

Imballaggio

Codice	Quantità
G088-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
G088-K100	Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)



ECCELLENTE FLESSIBILITÀ DELLA FODERA



FIBERGUARD

La robustezza dell'acciaio, il comfort del cotone sulla pelle

Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Inoltre, la presenza del cotone garantisce morbidezza e buona flessibilità. Il risultato è un filato performante e sottile, in grado di raggiungere il livello "E" di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.



Strato interno

La presenza del cotone a contatto con la pelle aumenta il comfort donando alla mano una sensazione di freschezza. L'intreccio con l'UHMWPE garantisce allo stesso tempo ottima resistenza.



Strato esterno

I filamenti di metallo presenti, che non entrano mai in contatto con la pelle perché rivestiti da altre fibre mediante uno speciale processo di filatura, conferiscono al guanto un'eccellente resistenza al taglio garantendone altrettanta flessibilità.



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	NON RILEVATE

NORMATIVA	DESCRIZIONE		LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	5
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	F	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE			ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita			

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE		LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO
			1	2	3	4	
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	x
		Tempo di incandescenza residua (s)	nessun requisito	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Calore per contatto	Temperatura di contatto T _C (°C)	100	250	350	500	2
		Tempo di soglia t _f (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Calore radiante	Trasmissione del calore t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g)	30	60	120	200	x

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.