

**G080 - SUPERCUT 5 PLUS**  
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2003



4542

EN 388:2016



4542E

EN 420



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

**Caratteristiche**

- Guanto realizzato con rinforzo in nitrile tra indice e pollice. Dopo una serie di studi effettuati da COFRA è emerso che l'incavo tra indice e pollice risulta tra le zone di maggiore sollecitazione e usura del guanto
- Il nitrile di rinforzo ne aumenta il grip e la resistenza all'abrasione nelle operazioni di serraggio e/o avvitamento
- Guanto progettato con l'innovativa fodera FIBERGUARD, studiata e realizzata appositamente da COFRA al fine di ottenere un'elevata resistenza al taglio, garantendo un elevato livello di flessibilità e leggerezza
- Fodera priva di fibre di vetro
- Ottima destrezza e resistenza al taglio
- Elevata leggerezza e traspirabilità



**RINFORZO IN  
NITRILE TRA  
INDICE E  
POLLICE**

**Rivestimento** Poliuretano - rinforzo in nitrile tra indice e pollice

**Fodera** FIBERGUARD

**Finezza** 13

**Colore** Lime/grigio

**Area d'uso** Industria del vetro, maneggio di lamiere, manipolazioni di oggetti taglienti, edilizia, industria meccanica, idraulica

**Taglie** 8 (M)    9 (L)    10 (XL)    11 (XXL)

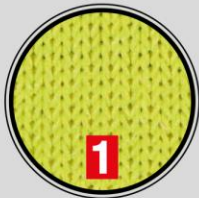
**Lunghezza** 24 cm    25 cm    26 cm    27 cm

Imballaggio	Codice		Quantità	
	G080-D110		1 dozzina (12 buste da 1 paio)	
	G080-K110		Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)	

**FIBERGUARD**

## La robustezza dell'acciaio, il comfort del cotone sulla pelle

Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Inoltre, la presenza del cotone garantisce morbidezza e buona flessibilità. Il risultato è un filato performante e sottile, in grado di raggiungere il livello "E" di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.



### Strato interno

La presenza del cotone a contatto con la pelle aumenta il comfort donando alla mano una sensazione di freschezza. L'intreccio con l'UHMWPE garantisce allo stesso tempo ottima resistenza.



### Strato esterno

I filamenti di metallo presenti, che non entrano mai in contatto con la pelle perché rivestiti da altre fibre mediante uno speciale processo di filatura, conferiscono al guanto un'eccellente resistenza al taglio garantendone altrettanta flessibilità.



## SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,15</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>5</b>
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>2</b>
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>E</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b>			<b>ASSENTE</b>		<b>ASSENTE</b>
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.