



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Il fabbricante

Kask SpA - Via Firenze, 5 – 24060 Chiuduno (Bg) ITALIA

dichiara sotto la sua esclusiva responsabilità che il prodotto descritto in appresso modello **ZENITH X** e varianti **ZENITH X BA, ZENITH X AIR, ZENITH X BA AIR**

E' conforme al Regolamento (UE) 2016/425 sui dispositivi di protezione individuale.

Norme armonizzate utilizzate: **EN397:2012+A1:2012 – EN50365-2002**

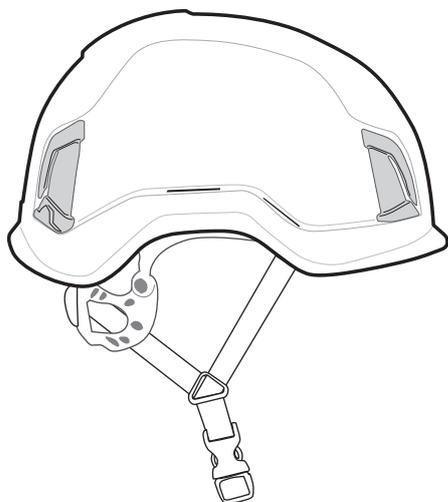
L'organismo notificato **DOLOMITICERT SCARL (2008)** ha rilasciato l'attestato di certificazione UE n° **EC 21-0030**

Il prodotto è oggetto della procedura di valutazione della conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove del prodotto sotto controllo ufficiale effettuate ad intervalli casuali (modulo C 2) sotto la sorveglianza dell'organismo notificato **DOLOMITICERT SCARL (2008)**.

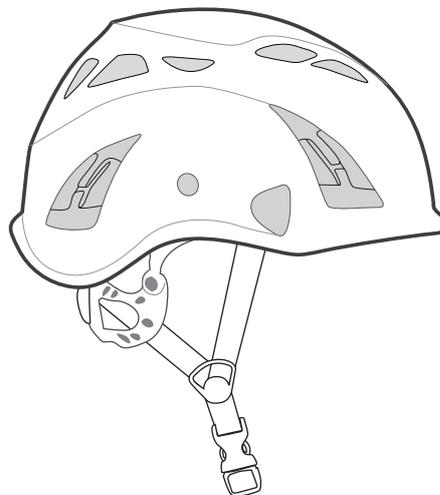
Data: 20.04.2021

**Kask SpA
R&D Department
Angelo Gotti**

Procedura d' ispezione del casco



Zenith



Plasma

Osservazioni preliminari

Prima di utilizzare il casco verificarne l'integrità in tutte le sue parti. In seguito ad un urto violento, anche se il danno non è visibile, sostituire il casco in quanto potrebbe aver esaurito la sua capacità di assorbire ulteriori urti e di fornire protezione prevista.

Oltre al normale controllo visivo prima di ogni utilizzo, un controllore competente deve eseguire un esame approfondito con almeno frequenza annua. La registrazione dei controlli deve essere effettuata su una scheda di controllo che contenga in dettaglio riferimenti a: tipo, modello, dati del fabbricante, lotto o numero di serie, data di acquisto, scadenza e primo utilizzo, data dell'ispezione ed eventuali note. Non rimuovere etichette o marcature e controllarne la leggibilità. Se si dovessero riscontrare tagli, abrasioni o qualunque altro danno, prima di riutilizzare il casco contattare il produttore per farlo esaminare.

Marcatura

SCHEMA ESPLICATIVO MARCATURA EN397

1	FABBRICANTE	6	PESO DEL CASCO
2	NOME MODELLO	7	MARCHIO DI CERTIFICAZIONE N° IDENTIFICATIVO ENTE DI CONTROLLO
3	DESIGNAZIONE MODELLO	8	DATA FABBRICAZIONE
4	NORMA DI RIFERIMENTO TEMPERATURA MOLTO BASSA (-30°C) DEFORMAZIONE LATERALE (LD) SPRUZZI METALLO FUSO (MM)	9	N° DI IDENTIFICAZIONE/ LOTTO DI PRODUZIONE
5	TAGLIA IN CM	10	MATERIALE DELLA CALOTTA

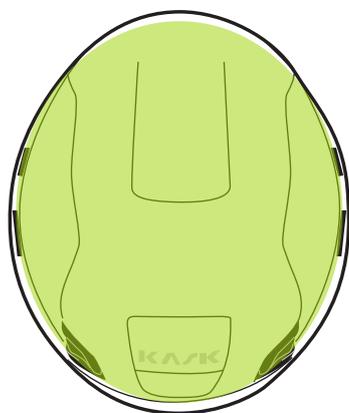
FAC-SIMILE MARCATURA

1	KASK SPA	6	350g.
2	ZENITH BA AIR	7	
3	CASCO DA LAVORO PER INDUSTRIA	8	
4	EN 397 -30°C LD MM	9	15.2000.0001
5	REGOLABILE 53-63 CM	10	PP

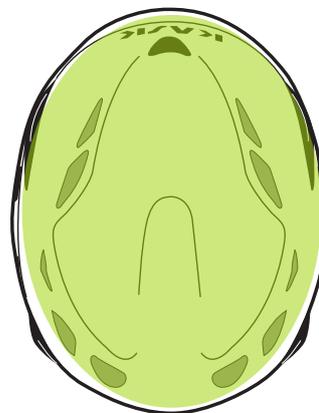
Verificare la presenza e la leggibilità della marcatura/etichettatura all' interno del casco e che il casco non abbia superato la durata del prodotto che decorre dalla data di fabbricazione (indicata al punto 8).

Verifica esterna

Calotta



Zenith



Plasma

Verificare che sull'intera area del casco non vi siano segni evidenti di urti, di fratture, deformazioni, bruciature da fiamma o corrosione da agenti chimici.

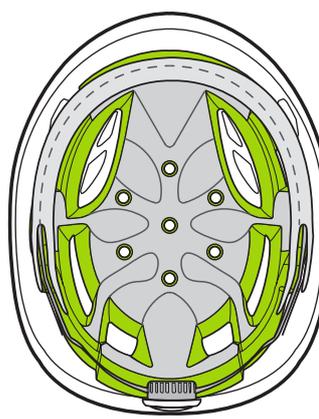
Se presente, la rete in metallo deve coprire completamente tutte le asole d'aerazione e deve essere ben fissata alla calotta. Non deve presentare alterazioni o buchi.

Verifica interna

Toppino



Zenith

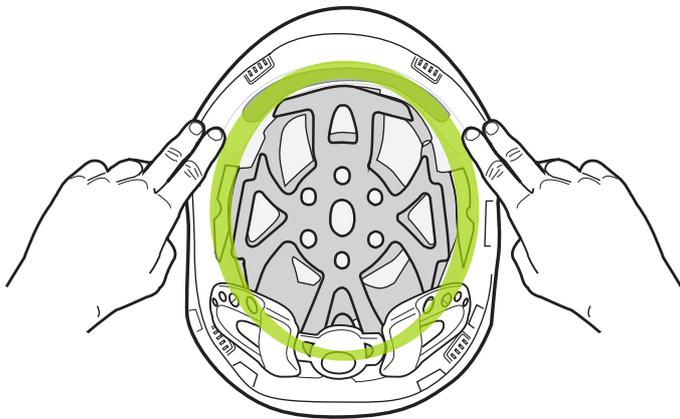


Plasma

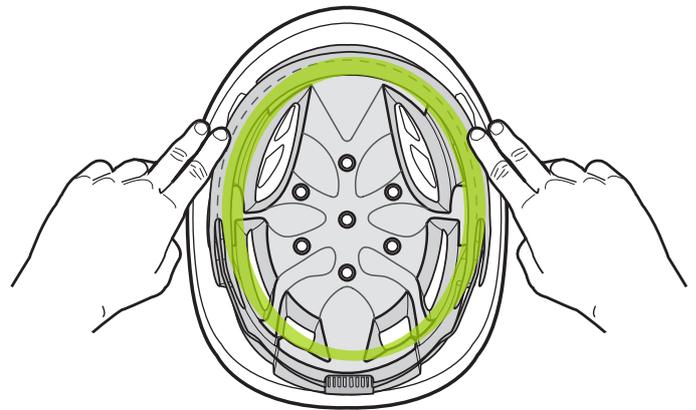
Il toppino in polistirolo deve essere ben saldo sul fondo della calotta.

Verificare che il toppino non presenti segni di fratture, aree deformate, schiacciate o parti mancanti. Si consiglia di rimuovere l'imbottitura interna per verificare il toppino nella sua interezza.

Fascia Girotesta



Zenith



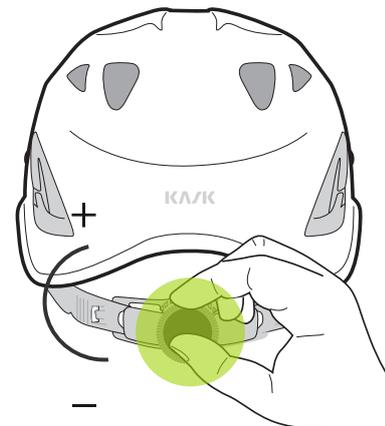
Plasma

La fascia girotesta in plastica deve essere ben fissata alla calotta. Verificare la tenuta dei 4 punti di ancoraggio.

Sistema di regolazione



Zenith



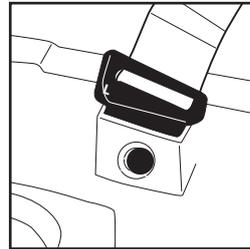
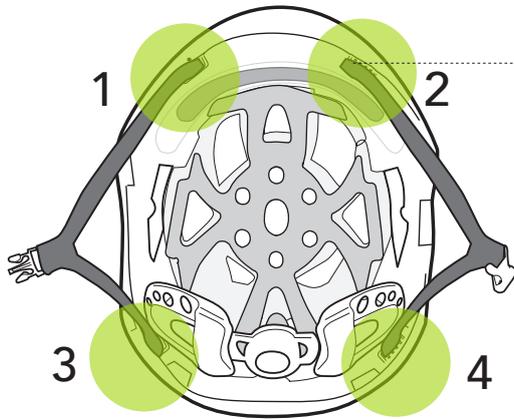
Plasma

Il sistema di regolazione taglia deve essere ben fissato alla fascia girotesta in plastica. Verificare la tenuta esercitando una rotazione di circa 180° prima da un verso e poi dall'altro.

La rotella del sistema di regolazione taglia deve ruotare liberamente sia in senso orario che antiorario, in modo che stringa e allarghi la fascia girotesta.

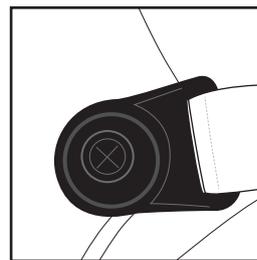
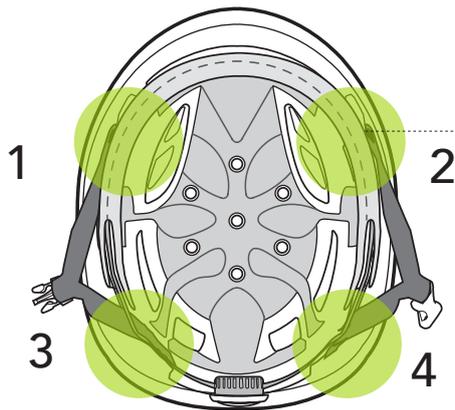
Verificare la tenuta del sistema chiudendo al massimo e poi esercitando una leggera trazione. La fascia non si deve allargare.

Sottogola



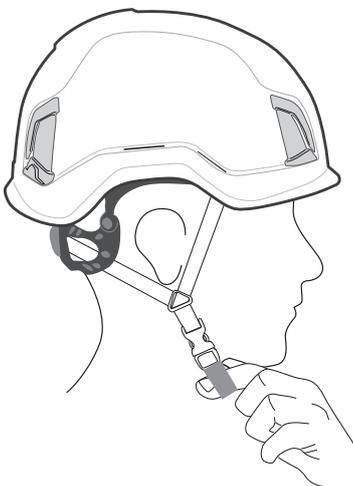
Zenith

Il sottogola deve essere ben agganciato alla calotta. Verificare lo stato delle fettucce e la tenuta dei 4 punti di ancoraggio.



Plasma

Il sottogola deve essere ben agganciato alla calotta. Verificare lo stato delle fettucce e la tenuta dei 4 punti di ancoraggio.



Aprire e chiudere la fibbia e verificarne la tenuta.