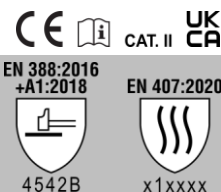


SILCUT G084

CUT PROTECTION 



Caratteristiche:

Guanto realizzato con l'innovativo filato NEXTOFIL.
Fodera priva di fibre di vetro.
Spessore della fodera ridotto del 30% rispetto alle normali fodere antitaglio della stessa categoria.
Ottima resistenza.
Ottima destrezza.
Leggero e traspirante.
Isolamento termico aumentato, manipolazione di oggetti caldi fino a 100 °C per brevi contatti.
Certificato ai lavaggi secondo la normativa ISO 6330 (prestazioni garantite per almeno 5 cicli di lavaggio per ottimizzare risorse e consumi al massimo).
Senza siliconi.

Composizione

Materiale: poliuretano
Fodera: filato NEXTOFIL, nylon
Finezza: 13
Colore: grigio, grigio

Area d'uso:

agricoltura, edilizia, elettrotecnica, fai da te, industria chimica, industria della carta, industria della plastica, industria elettronica, industria metalmeccanica, industria tessile e conciaria

Confezionamento:

Codice	Quantità
G084-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
 G084-K100	Cartone da 12 dozzine (144 buste da 1 paio)

Taglie	-	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Lunghezza	-	23cm	24cm	25cm	26cm	27cm

Ulteriori specifiche:



Guanti realizzati senza l'ausilio di siliconi, responsabili di irritazioni cutanee e reazioni allergiche. L'assenza di siliconi permette di manipolare vetro, acciaio e parti metalliche in genere, senza rilasciare impronte ottimizzando le fasi di verniciatura, montaggio, imballaggio e finissaggio.



**FODERA ANTITAGLIO
ULTRASOTTILE**

NEXTOFIL

Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.

SILCUT G084

CUT PROTECTION 



EN 388:2016
+A1:2018

EN 407:2020



Specifiche tecniche di sicurezza: il DPI soddisfa i requisiti essenziali del Regolamento (UE) 2016/425 e delle norme armonizzate europee EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020.

EN ISO 21420:2020	Livello	Risultato ottenuto
Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova	-	CONFORME
Guanti di protezione - Destrezza	1-5	5
Tessili - Determinazione del pH dell'estratto acquoso	3,5 ≤ pH ≤ 9,5	pH 7,10

EN 388:2016+A1:2018		Livello					Risultato ottenuto	
		1	2	3	4	5		
	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥100	≥500	≥2000	≥8000	-	4	
	Prova di taglio: resistenza al taglio da lama (indice)	≥1,2	≥2,5	≥5,0	≥10,0	≥20,0	5	
	Resistenza alla lacerazione (N)	≥10	≥25	≥50	≥75	-	4	
	Resistenza alla perforazione (N)	≥20	≥60	≥100	≥150	-	2	
	TDM: resistenza al taglio (N)	A ≥2	B ≥5	C ≥10	D ≥15	E ≥22	F ≥30	B
	Protezione contro l'urto	P		ASSENTE			ASSENTE	
		Raggiunto		Prova non eseguita				
Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con: la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile; il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.								

EN 407:2020			Livello				Risultato ottenuto
			1	2	3	4	
	Propagazione limitata della fiamma	Tempo post-fiamma(s)	≤15	≤10	≤3	≤2	X
		Tempo post-incadescenza (s)	-	≤120	≤25	≤5	
	Calore per contatto	Temperatura di contatto T _c (°C)	100	250	350	500	1
		Tempo di soglia t _t (s)	≥15	≥15	≥15	≥15	
	Calore convettivo	Indice di trasferimento del calore HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18	X
	Calore radiante	Trasferimento del calore t ₂₄ (s)	≥7	≥20	≥50	≥95	X
	Piccoli schizzi di metallo fuso	Numero di goccioline	≥10	≥15	≥25	≥35	X
	Grandi quantità di metallo fuso	Ferro fuso (g)	30	60	120	200	X
Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con: la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile; il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.							

Istruzioni di Lavaggio		 Lavare il capo ad una temperatura max di 40° C	 Non candeggiare	 Il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo
ISO 6330	Tessili - procedimenti di lavaggio e asciugatura domestici per prove tessili	 Asciugatura all'ombra	 Il tessuto non sopporta la stiratura	 Non lavare a secco

ISO 4650:2012, UNI ISO 4650:2013 + EC 1-2014		Risultato ottenuto
	Gomma - Identificazione - Metodi spettrometrici nell'infrarosso	< 1%
Come specificato nel metodo di prova UNI ISO 4650:2013+EC 1-2014 i guanti potrebbero contenere siliconi ma in quantità non superiore all'1%, soglia minima limite oltre la quale è impossibile determinare un valore a livello scientifico.		