

SCHEDA TECNICA



Articolo: **B0321B TIFFANY**
 Norma: **UNI EN ISO 20345:2012**
 Categoria di Sicurezza: **S1 P SRC**

Altezza calzatura intera: **Mod. A, H 78 mm (tg. 38 < 105 mm, Rif. EN 20345-5.2.2)**

Calzata: **9**

Tipo costruzione: **STROBEL; SUOLA BIDENSITA' INIETTATA**

Pulizia e manutenzione: Utilizzare spazzole a setole morbide e acqua. Non impiegare sostanze quali alcool, diluenti, benzine, petrolio o qualsiasi altro tipo di agente chimico. Conservare le calzature asciutte e pulite in luogo appropriato a temperatura ambiente.

Settori consigliati: **Industria leggera, servizi.**

Calzatura intera: protezioni				
Componente	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
Puntale in acciaio	Resistenza all'urto (200 J)	14 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	<ul style="list-style-type: none"> Altezza libera dopo l'urto 			
Suola (SRC)	Resistenza alla compressione (15 kN)	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
	<ul style="list-style-type: none"> Altezza libera dopo la compressione 			
Suola (SRC)	Resistenza allo scivolamento			
	<ul style="list-style-type: none"> SRA – pianta (suola intera) 	0,46	≥ 0,32	5.3.5.4
	<ul style="list-style-type: none"> SRA – tacco (angolo di 7°) 	0,37	≥ 0,28	5.3.5.4
	<ul style="list-style-type: none"> SRB – pianta (suola intera) SRB – tacco (angolo di 7°) 	0,22 0,15	≥ 0,18 ≥ 0,13	5.3.5.4 5.3.5.4
Fresh'n Flex (P)	Resistenza alla perforazione	Nessuna perforazione	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
Fondo (A)	Proprietà antistatiche	Resistenza elettrica		
			a secco $7,25 \times 10^8 \Omega$ a umido $1,16 \times 10^8 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$ ≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$
Suola/tomaio	Isolamento termico	Calore (HI)		
		Freddo (CI)	• Aumento Temp sottopiede • Diminuzione Temp sottopiede	N/A N/A
Tacco (E)	Assorbimento di energia nella zona del tallone	22 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Resistenza all'acqua (penetrazione acqua)	N/A	≤ 3 cm ²	6.2.5
(M)	Protezione metatarsale	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

Tomaio				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
Pelle scamosciata	Resistenza allo strappo	168 N	≥ 120 N	5.4.3
	Resistenza a trazione	16 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Permeabilità al vapor d'acqua	3,8 mg/cm ² h	≥ 0.8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valore di pH	4,05	≥ 3,2	5.4.7
	Contenuto di cromo VI	Non rilevato	Non rilevabile	5.4.9
	Penetrazione d'acqua	N/A	≤ 0.2 g	6.3
	Assorbimento d'acqua	N/A	≤ 30%	6.3

Fodera				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
	Resistenza allo strappo	45 N	≥ 15 N	5.5.1
	Resistenza all'abrasione	<ul style="list-style-type: none"> a secco la superficie non presenta alcun foro a umido la superficie non presenta alcun foro 	Nessun foro prima dei 51.200 cicli	5.5.2
Tessuto 3D hi-tech			Nessun foro prima dei 25.600 cicli	5.5.2
	Permeabilità al vapor d'acqua	21.0 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ² h	5.5.3
	Valore di pH	N/A	Non rilevabile	5.5.4
	Contenuto di cromo VI	N/A	Non rilevabile	5.5.5

Sottopiede				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
Fresh'n Flex	Spessore	3,7 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valore di pH	N/A	Non rilevabile	5.7.2
	Assorbimento d'acqua	82 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Deassorbimento d'acqua	90 %	≥ 80 %	5.7.3
	Resistenza all'abrasione (dopo 400 cicli)	Nessun danno	Danneggiamento ≤ del riferimento normativo	5.7.4.1
	Contenuto di cromo VI	N/A	Non rilevabile	5.7.5

Plantare estraibile				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
Dry'n air gel	Spessore	3,5±0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valore di pH	N/A	Non rilevabile	5.7.2
	Assorbimento d'acqua	Permeabile	Permeabile o ≥ 70mg/cm ²	5.7.3
	Deassorbimento d'acqua	Permeabile	Permeabile o ≥ 80%	5.7.3
	Resistenza all'abrasione	Nessun danno	Nessun foro prima di 25600 cicli a secco e 12800 cicli a umido	5.7.4.2
	Contenuto di cromo VI	N/A	Non rilevabile	5.7.5

Suola				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
	Spessore suola senza ramponi	4,5 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Altezza ramponi	3 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Resistenza allo strappo	6,5 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
Intersuola in PU;	Resistenza all'abrasione			
	• Perdita di volume relativa	149 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
	Resistenza alle flessioni			
	• Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli	2,5 mm	≤ 4 mm	5.8.4
Battistrada in TPU SKIN (TPU ad alta densità)	Idrolisi			
	• Crescita degli intagli dopo 150.00 cicli	2 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	Distacco battistrada-intersuola	N/A	≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm con strappo della suola	5.8.6
	(HRO) Resistenza al calore per contatto (300°C)	N/A	Nessun danno (fusione, rottura)	6.4.1
	(FO) Resistenza idrocarburi (variazione di volume)	-0,3 %	≤ 12%	6.4.2

Data: 30/05/2017

Emesso da: Resp. Tecnico Ing. Cataldo De Luca

Firma:

