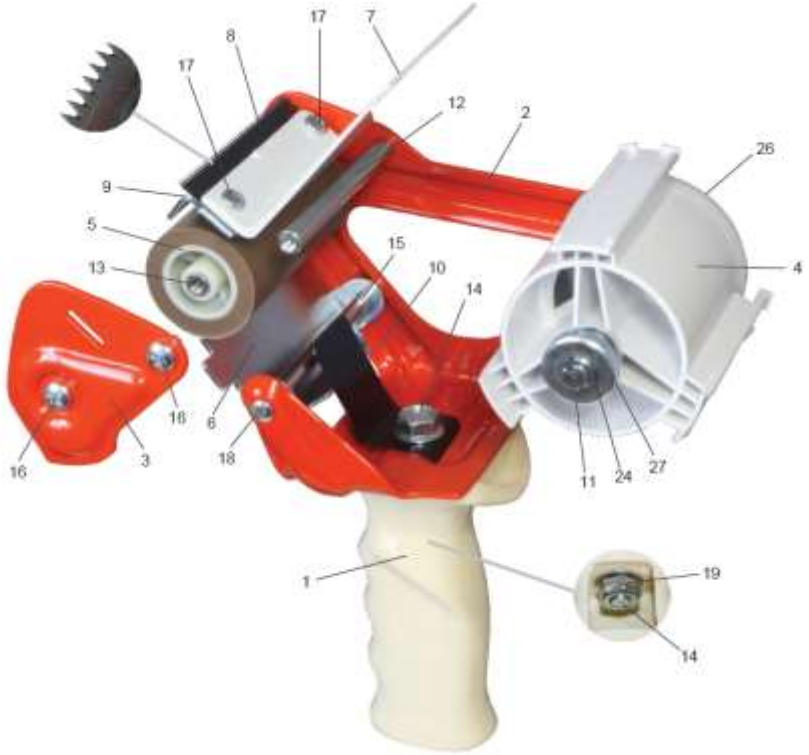
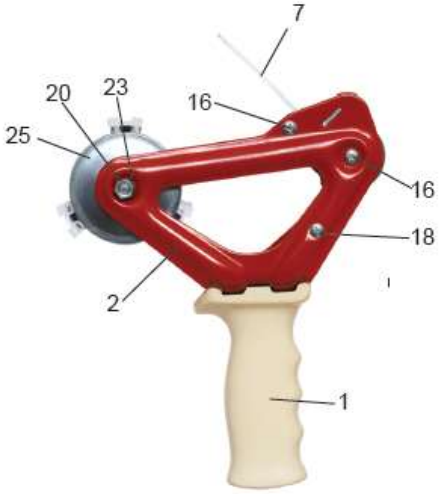
BIESSE GROUP

Un mondo d'imballo

DISPENSER T30R





BIESSE SAS

BI&ESSE SAS
www.biesse-group.it

Sede legale
Via Privata Borghesio
25081 Bedizzole (BS) - Italy
C.F. e P. IVA 03389780986

Uffici e sede operativa
Via Gavardina Nord n. 6
25011 Ponte S. Marco
Calcinato (BS) - Italy

Tel. +39 030 9964433
Fax +39 030 9964890
infobrescia@biesse-group.it

Reg. Imprese di BS n° 03389780986
C.C.I.A.A. di BS R.E.A. n° 530107
Capitale sociale € 100.000,00 i.v.

BIESSE GROUP

Un mondo d'imballo

REF	DESCRIZIONE	PESO KG	MATERIE PRIME/TRATTAMENTI
1	Impugnatura in plastica T30R	0,072	Resina termoplastica ABS – Masterbatches per colorazione ABS
2	Corpo per T30R/75mm	0,224	Lamiera di ferro spessore 2,0 mm – verniciatura a polvere
2 A	Corpo per T30R/50 mm allungato	0,215	Lamiera di ferro spessore 2,0 mm – verniciatura a polvere
3	Piastrina laterale T30R	0,033	Lamiera di ferro spessore 2,0 mm – verniciatura a polvere
4	Rullo gommato T30R/75mm AB	0,087	Resina termoplastica ABS – Masterbatches per colorazione ABS
5	Rullo gommato T30R/75mm	0,070	Resina termoplastica ABS – Gomma termoplastica
6	Piastrina ritegno nastro da 75mm	0,049	Lamiera di ferro spessore 1,5mm – Zincatura elettrolitica -
7	Piattino di plastica da 75 mm T30R	0,017	Nylon poliamide PA 6.6 + fibra di vetro – masterbatches per colorazione PA66F
8	Lama dentata da 75 mm passo 2 T30R	0,007	Acciaio C67 – Trattamento di tempra
9	Piastrina per lama dentata 75 mm	0,038	Lamiera di ferro spessore 2,0mm – Zincatura elettronica
10	Molla piana per piast.rit.nastro	0,003	Acciaio C67 -Trattamento di Tempra
11	Perno rullo portarotolo T30R/75 AB	0,055	Acciaio alta lavorabilità AVP – Zincatura elettrolitica
12	Perno D 8 mm lung. 80 mm	0,027	Acciaio alta lavorabilità AVP – Zincatura elettrolitica
13	Perno D 8 mm lung. 80 mm	0,027	Acciaio alta lavorabilità AVP – Zincatura elettrolitica
14	Vite flangiata Fe TE 8 MA x 32	0,018	Ferro – zincatura elettrolitica
15	Perno D 6 mm lung. 86,5	0 016	Acciaioalta lavorabilità AVP – Zincatura elettrolitica
16	Vite Fe TC 5 MA x 10	0,002	Ferro – zincatura elettrolitica
17	Vite Fe TC 5 MA x 7	0,002	Ferro – zincatura elettrolitica
18	Vite Fe TGS 4 MA x 10 DIN 7988	0,001	Ferro – zincatura elettrolitica
19	Dado esag.flangiato 8 MA UNI 6923	0,007	Ferro – zincatura elettrolitica
20	Dado esag. 8 MA UNI 5588 H 6,5	0,005	Ferro – zincatura elettrolitica
23	Rondella DIN 128 B D. 8 MM	0,001	Acciaio C67 – Trattamento di tempra
24	Anello elastico D 6 mm DIN 6799	0,000	Acciaio C67 – Trattamento di tempra
25	Disco metall. Frizione T30R/75-100	0,019	Lamiera di ferro spessore 0,8 mm Zincatura
26	Anello grosso in nylon freno re.	0,003	Nylon poliamide PA 6
27	Ghiera zigrinata per freno reg.	0,010	Acciaio alta lavorabilità AVP – Zincatura elettrolitica
28	Rondella nylon piccola freno reg.	0,00	Nylon poliamide PA 6
29	Rondella nasello D 18 mm reno reg.	0,002	Lamiera di ferro spessore 1,5 mm – Zincatura elettrolitica
30	Molla ed elica per freno regolab.	0,005	Acciaio per molle
	Lama ondulata–pattino T30R/75 assemblati	0,064	
	Lama-pattino T30R/75 assemblati	0,065	
	Rullo portarotolo 75mm AB completo di freno regolabile	0,0175	