


1.01 Marchio					
1.02 Prodotto Importato da	Berichah S.p.A.				
1.03 Lugo di produzione	Paesi extra U.E.				
1.04 Fabbricante / Distributore Italiano (con obblighi ed oneri ai sensi Direttiva CEE 93/42, allegato I, punto 13.3, lettera a)	Berichah S.p.A.				
1.05 Marcatura CE	Ai sensi del D.Lgs. 46/97 in attuazione della Direttiva 93/42/CE e ai sensi del D.Lgs. 37/2010 in attuazione della Direttiva 2007/47/CE, in quanto dispositivo invasivo ad uso temporaneo in relazione agli orifizi del corpo. Classe di Appartenenza: Classe I La marcatura CE attesta che il guanto soddisfa i requisiti essenziali del Reg. U.E.425/2016 relativo ai Dispositivi di Protezione Individuale quali ergonomia, innocuità, comfort .				
1.06 Attestazione UE	Autocertificazione - A.N.C.I. servizi s.r.l. – C.I.M.A.C. n° 0465				
1.07 Ente Emittente	Berichah S.p.A.				
1.08 Classificazione Nazionale dei DM (CND) ai sensi D.M. Min. Salute del 22.9.2005	<b>T010201</b>				
1.09 Gruppo e Tipo	Gloves, Examination / Treatment (art 24 D.Lgs. n. 46/97) Codice 11882 secondo progetto di norma CEN prEN 1874 - UMDNS				
1.10 Destinazione d'uso	Guanti medicali, da esame, monouso, non sterili in lattice, talcato. In Classe I ai sensi regola 5 dell'allegato IX della Direttiva 2007/47/CE Dir. 93/42/CE D.lgs. 46/97), in quanto dispositivo invasivo ad uso temporaneo in relazione agli orifizi del corpo. Guanto di protezione a cinque dita contro prodotti chimici e microrganismi, da utilizzare per le attività rientranti nella categoria III di rischio ( in attuazione Reg. U.E 425/2016)				
1.11 Taglia	XS	S	M	L	XL
1.12 Misura	5/5½	6/6½	7/7½	8/8½	9/9½
1.13 Codice Articolo	—	GU100S	GU100M	GU100L	GU100XL
1.14 Repertorio D.M.	—	1840115/R	1840116/R	1840117/R	1840118/R
1.15 Codice EAN confezione primaria	—	8024151425019	8024151425026	8024151425033	8024151425040
1.16 Codice EAN cartone	—	8024151901537	8024151901544	8024151901551	8024151901568
1.17 Descrizione	Guanto monouso non sterile in lattice di gomma naturale lubrificato internamente con amido di mais bio-assorbibile. Ambidestro con polsino salvastrappo. Elevata bio-compatibilità.				
1.18 Impiego	Rivenditori cartari/detersivisti/medicali escluso il dentale. Idoneo per esame terapia; diagnostica e laboratorio. Ideale per medicazioni, estetica, igiene collettività e laboratorio.				
1.19 Idoneità	Idoneo al contatto con alimenti secondo regolamento 1935/2004/CE, Decreto Ministeriale 21/03/1973 - Materiale non idoneo al contatto con prodotti alimentari acidi o acquosi con pH <4.5, di cui al simulante acido acetico 3%, prodotti alimentari a base di sostanze grasse, di cui al simulante olio. Testati 30' a 40°C.				
1.20 Utilizzo	Monouso				
1.21 Validità	Cinque anni dalla data di produzione				
1.22 Standards Normativi	UNI EN 455-1:2002; UNI EN 455-2:2015; UNI EN 455-3:2015; UNI EN 455-4:2009; UNI ISO 2859:2007; EN 420:2003 + A1:2009; EN ISO 374-1:2016; EN 374-2:2003; EN 374-3:2003 + AC:2006; EN 374-4:2013; EN ISO 374-5:2016; UNI EN 16523-1:2015; D.Lgs. 81/08 e s.m.i.; BS-EN-ISO 15223-1; ISO 10993-10:2010; ASTM F 1671; ASTM D 3578:2015; UNI EN ISO 9001:2015; UNI EN ISO 13485:2016. Conforme alla Farmacopea Italiana vigente.				
1.23 Materia Prima	Lattice di gomma naturale				
1.24 Polvere Lubrificante	Amido di mais				
1.25 Biocompatibilità	Prova d'Irritazione Primaria su Conigli (ISO 10993-10) con esito non irritante Test di Sensibilizzazione Cutanea su maialini di Guinea (ISO 10993-10) con esito negativo.				
1.26 Penetrazione Virale	Risultato estrapolato dal rapporto di prova secondo ASTM F 1671: "Sono stati testati 3 campioni. I 3 campioni hanno superato la prova. Nessuna penetrazione virale è stata osservata".				
1.27 AQL per microfori	AQL 1.5 per ispezione secondo norma UNI EN 455 Parte 1 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859-1:1999 (single - normal, Livello d'Ispezione Generale G1)  AQL <1.5 per ispezione secondo norma UNI EN 374 Parte 2 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859-1:1999 (single-normal, Livello d'Ispezione Generale G1)				
1.28 AQL per difetti visibili	AQL 1.5 per difetti maggiori – AQL 1.5 per difetti minori Piano di campionamento ISO 2859-1:1999 (single - normal, Livello d'Ispezione Generale G1)				
1.29 AQL per dimensioni	AQL 4.0 Piano di campionamento ISO 2859-1:1999(SINGLE/NORMAL) livello d'ispezione S-2 pezzi testati 13				
1.30 Residui additivi chimici	TMTD, MBT, ZMBT, ZDEC, ZDMC, ZPMC, ZDBC, BHT, BHA : assenti o al di sotto delle soglie di rilevanza				
1.31 Smaltimento	Il dispositivo, al termine del suo utilizzo, deve essere trattato secondo le vigenti normative in materia in funzione del campo di applicazione in cui è stato impiegato.				

1.32 Avvertenza per l'uso e lo stoccaggio	<p>Il guanto deve essere indossato prima dell'inizio dell'attività operativa. La scelta del guanto deve essere effettuata conoscendo l'attività lavorativa ed il processo di lavorazione eseguito dall'operatore, tenendo in considerazione delle condizioni di lavoro e dei rischi connessi.</p> <p>Guanto monouso da utilizzare in attività chimicamente e meccanicamente non aggressive;</p> <p>Conservare la confezione per ulteriori informazioni e garantire la rintracciabilità;</p> <p>Conservare i guanti nel loro imballaggio originale in luogo fresco e asciutto;</p> <p>Evitare l'esposizione diretta alla luce del sole, all'ozono ed a fonti di calore;</p> <p>Effettuare sempre una prova preliminare nelle reali condizioni di utilizzo;</p> <p>Non utilizzare i guanti in contatto con il prodotto chimico testato per periodi superiori a quelli relativi al livello di prestazione ( 0 &lt; 10 min; 1 &gt; 10 min. ; 2 &gt; 30 min. ; 3 &gt; 60 min. ; 4 &gt; 120 min. ; 5 &gt; 240 min. ; 6 &gt; 480 min. ) ;</p> <p>Indossare i guanti con le mani asciutte e pulite.</p> <p><b>Il prodotto non necessita di utilizzo di schede di sicurezza</b></p>				
1.33 Ciclo Produttivo	<p>Pulitura e lavaggio delle forme</p> <p>Immersione nel coagulante</p> <p>Asciugatura del coagulante</p> <p>Immersione nel lattice</p> <p>Asciugatura / Gelificazione del lattice</p> <p>Bordatura</p> <p>Pre-Lisciviazione</p> <p>Vulcanizzazione</p> <p>Post-Lisciviazione</p> <p>Talcatura</p> <p>Forno asciugatura</p> <p>Estrazione del guanto</p> <p>Confezionamento</p>				
1.34 Controlli prodotti finiti e materie prime	In base a quanto riportato sulle procedure ISO				
2 Proprietà Fisiche	<b>XS</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	<b>XL</b>
2.01 Peso gr.	–	4,6 +/- 0,2gr.	5,0 +/- 0,2gr.	5,5 +/- 0,2gr.	5,9 +/- 0,2gr.
2.02 Lunghezza	–	mm. 245 +/- 5mm.	mm. 245 +/- 5mm.	mm. 245 +/- 5mm.	mm. 245 +/- 5mm.
2.03 Larghezza	–	82 +/- 2 mm	90 +/- 2 mm	100 +/- 2 mm	110 +/- 2 mm
2.04 Spessore Polso	–	0,06+/- 0,02 mm	0,06+/- 0,02 mm	0,06+/- 0,02 mm	0,06+/- 0,02 mm
2.05 Spessore Palmo	–	0,06 +/- 0,02 mm	0,06 +/- 0,02 mm	0,06 +/- 0,02 mm	0,06 +/- 0,02 mm
2.06 Spessore Dito	–	0,08 +/- 0,02 mm	0,08 +/- 0,02 mm	0,08 +/- 0,02 mm	0,08 +/- 0,02 mm
3 Proprietà Meccaniche	Valori previsti dalla norma EN 455	Prima Invecchiamento		Valori previsti dalla norma EN 455	
3.1 Carico di rottura (N)	Min 9 (N)	> 9 N (med. 9,6 N)		Min. 6 (N)	
3.2 Allungamento (%)	N.D.	Valore medio 690%		N.D.	
		Dopo Invecchiamento		> 6 N (med. 6,8 N)	
		Valore medio 660%			

4 Livelli di permeazione / penetrazione ai prodotti chimici (UNI EN 374-3)					
Sostanza	Livello di Protezione	degradazione(%)	Sostanza	Livello di Protezione	degradazione (%)
Acido Solforico 96%(Cod .L)	Classe 2	95%	Dietilamina(cod. G)	Classe 2	81%
Sodio Idrossido 40%(Cod.K)	Classe 3	73.1%	Acido acetico 99%(Cod. N)	Classe 2	73%
Jodopovidone soluzione al 10%	Classe 3	65%	Cloro amuchina 10%	Classe 3	61%

5 Confezione Primaria		6. Cartone	
5.01 Contenuto	100 guanti	6.01 Contenuto	10 box da 100 guanti
5.02 Dimensioni	66 x 123 x 215 (h) mm	6.02 Dimensioni	340 x 255 x 225 (h)
5.03 Materiale	cartoncino grayback 400 gr. m <sup>2</sup>	6.03 Materiale	cartone ondulato WTL 180/TL 175 BF

7. Pittogrammi									
ISO 374-5:2016	ISO 374-1:2016 TYPE B								
	GKLN	Ai sensi Reg. 1935/2004/CE e DM 21.03.1973 s.m.i. (vedasi AVVERTENZA)					PAP		