

**art. G080 – SUPERCUT 5 PLUS – Cut Protection**

<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guanto realizzato con rinforzo in nitrile tra indice e pollice. Dopo una serie di studi effettuati da COFRA è emerso che l'incavo tra indice e pollice risulta tra le zone di maggiore sollecitazione e usura del guanto</li> <li>• Il nitrile di rinforzo ne aumenta il grip e la resistenza all'abrasione nelle operazioni di serraggio e/o avvitamento</li> <li>• Guanto progettato con l'innovativa fodera FIBERGUARD, studiata e realizzata appositamente da COFRA al fine di ottenere un'elevata resistenza al taglio, garantendo un elevato livello di flessibilità e leggerezza</li> <li>• Fodera priva di fibre di vetro</li> <li>• Ottima destrezza e resistenza al taglio</li> <li>• Elevata leggerezza e traspirabilità</li> </ul>
------------------------	---



<b>Palmo</b>	Poliuretano		
<b>Fodera</b>			
<b>Colore</b>	Lime / Grigio		
<b>Taglie</b>	8-11 (M-XXL)		
<b>Area d'uso</b>	industria del vetro, maneggio di lamiere, manipolazioni di oggetti taglienti, edilizia, industria meccanica, idraulica		
<b>Imballaggio</b>	<i>codice</i>	<i>quantità</i>	
	G080-D110	1 dozzina	12 buste da 1 paio
	G080-K110	10 dozzine	120 buste da 1 paio
<b>Normative</b>	  	cat. 2	



**FIBERGUARD**

*Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Il risultato è una fodera performante e sottile, in grado di raggiungere il livello "5" di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.*

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

<b>Caratteristiche tecniche</b>	<i>metodo di prova</i>	<i>descrizione</i>	<i>risultato ottenuto</i>	<i>requisito minimo / range</i>
	EN 340:2003 par 4.1 (EN 1413)	Determinazione del pH	7,15	3.5 < pH < 9.5
	EN 340:2003 par 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	0 [ppm]	< 30 [ppm]
	EN 388:2003 par 6.1	Resistenza all'abrasione	4	1 ÷ 4
	EN 388:2003 par 6.2	Resistenza al taglio da lama	5	1 ÷ 5
	EN 388:2003 par 6.3	Resistenza alla lacerazione	4	1 ÷ 4
	EN 388:2003 par 6.4	Resistenza alla perforazione	2	1 ÷ 4