



VICKERS - S2/FLEX S3 -

Réf. :



Gebruik : Binnen/Buiten

Type : Hooge

Activiteit : Magazijnwerk / Dienst,bewakingsdienst, kader

Schacht : Waterbestendig suede leer en PU gecoat leer, abrasiebestendig op de voorkant

Voering : AIR SYSTEM® grijs/zwart kleur

Tong : Cordura® gevoerd AIR SYSTEM® en 10mm mousse gewatteerde tong

Beschermmalleole : Waterbestendig gevets nubuk leder op 10 mm gewatteerde mousse

Sluiting :

Beschermneus : Ultralicht en extra breed 200 joules en LIGHT SYSTEM® composiet

Antiperforatie tussenzool : FLEX SYSTEM® composiet, amagnetisch en athermisch

Uitneembare inlegzool : Thermogevormd PU mousse, anatomisch, antibacterisch en antistatisch

Zool : PU 2D exclusief SOFT SYSTEM® concept, brandstoffenbestendig, antistatisch, HI CI

Noppen :

Gewicht (Kg) :

Kleuren :

Maten : 38-48

Normen : EN ISO 20345:2011 SRC / ISO 2

CE attest n° :

Kenmerkend :

Kenmerkend 2:

Kenmerkend 3:

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES



Embout léger composite 200 joules



Intégral 100% composite
(Air System + Light System + Flex System)



Sans partie métallique, amagnétique



Respiration maximale du pied



Résistance à l'absorption et
pénétration d'eau de la tige (WRU)



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



Propriétés antistatiques (A)



Absorption d'énergie au talon (E)



Résistance à l'abrasion



Semelle à crampons



Isolation de la semelle contre la chaleur (HI)



Isolation de la semelle contre le froid (CI)



Embout extra large 200 joules



Doublure hyper respirante



Résistance à la perforation 1100 N (P)