



Opis

Tork OptiServe® to system dozowników o dużej pojemności dla obiektów, w których wydajność, zrównoważony rozwój i zapewnienie doskonałych wrażeń są kluczowe. To lepszy wybór w porównaniu z konwencjonalnym papierem toaletowym i tradycyjnymi rolkami jumbo. Szeroka oferta dozowników pozwala zaspokoić różne potrzeby w całym obiekcie z pomocą jednego rodzaju papieru toaletowego.

- Perforowany 2-warstwowy papier toaletowy bez gilzy o atrakcyjnym wyglądzie
- Trzy razy więcej papieru w porównaniu do konwencjonalnych rolek, co pozwala uniknąć braków produktu
- Kompaktowe rolki, mniej uzupełniania i oszczędność czasu
- Brak gilzy i pojedynczego opakowania oznacza mniej odpadów
- Mniej miejsca do przechowywania vs. konwencjonalne rolki papieru
- Opakowanie Tork Easy Handling® dla ergonomicznego przenoszenia
- Oszczędność miejsca
- Bez gilzy
- O dużej pojemności
- Tłoczenie

Certyfikaty produktu



Szczegóły produktu

Tłoczenie	Tak
Drukuj	Nie
Średnica rolki	13,1 cm
Długość rolki	94,3 m
Warstwa	2
Szerokość rolki	9,3 cm
System	T7
Kolor	Biały

Informacje o opakowaniu

	Jednostka konsumencka (CON)	Jednostka transportowa (TRP)	Paleta (Pal)
EAN	7322542403815	7322542403839	7322542247228
Materiał opakowaniowy	none	Plastic Shrink Film	-
Sztuki	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Wysokość	93 mm	186 mm	2 196 mm
Długość	131 mm	524 mm	1 200 mm
Szerokość	131 mm	393 mm	800 mm
Waga brutto	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Waga netto	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Objętość	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Warstwy na palecie	-	-	11
TRP na warstwę	-	-	4

Kompatybilne produkty



Tork Twin Coreless Mid TR Dis
Whi
558040



Trk OptiServe Coreless 2-Roll Dis
Whi v
558041



Tork Twin Coreless Mid TR Dis
Black
558048



Tork OptiServe Coreless 4-Roll Dis
Black
558052

Informacja środowiskowa

Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z Włókna pochodzące z recyklingu Środki chemiczne
Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych. Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie), aby zapewnić higieniczne produkty. Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń. Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej. Do wybielania masy celulozowej z recyklingu stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Część naszych produktów jest wybielana, a część nie. W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów. Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym. W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy. Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe. W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH

(wodorotlenek sodu i kwas siarkowy) środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat) powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności) Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy: Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym) Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego) Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego) W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Certyfikacja środowiskowa	Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.
Opakowanie	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu	Data wydania: 03-07-2024 Data korekty: 05-03-2025
Produkcja	Ten produkt ten jest wytwarzany w zakładzie Hondouville - FR i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.
Zniszczenie	Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 435 A, 02-801 Warszawa, Polska