

Odzież ochronna - SOI kategorii III

PRZECZYTAJ UWAGNIE NINIJSZE INSTRUKCJE

Obowiązkowo przepisy nakładają na pracodawcę (użytkownika) odpowiedzialność za określenie i wybór SOI dostosowanego do typu zagrożeń występujących w środowisku roboczym (cechy SOI I kategoria przynależności). Z tego powodu przed użyciem należy sprawdzić, czy cechy niniejszego modelu odpowiadają własnym wymaganiom. Pracodawca zobowiązany jest ponadto do wstępnego poinformowania pracownika o zagrożeniach, przed którymi chronią go SOI kategorii I i zapewnienia w razie potrzeby kursu i/lub szkolenia w zakresie prawidłowego użytkowania i praktycznego zastosowania SOI.

Jednostka certyfikująca: Centro Testile Cosentino E e abbigliamento, Piazza Sant'Anna 2 21052 Busto Arsizio VA europejski numer powiadomienia 0624.

MODELE

Rozmiar: od 44 do 60

Komplet "Polytech" składający się z kurtki art. 35207A + spodni art. 35206A	
Komplet "Polytech" składający się z kurtki art. 35207A + spodni ogrodniczej art. 35208A	Tkamina: 75% bawełny 24% poliestru 1% włókna przewodzącego 290 g/m ²
Komplet "Polytech" składający się z kurtki art. 35207AMAR + spodni ogrodniczej art. 35208AMAR	
Komplet "Polytech 360" składający się z kurtki art. 35207P + spodni art. 35206P	Tkamina: 75% bawełny 24% poliestru 1% włókna przewodzącego 360 g/m ²
Komplet "Polytech" składający się z kurtki art. 35207B + spodni art. 35206B	Tkamina: 75% bawełny 24% poliestru 1% włókna przewodzącego 280 g/m ²

ZASTOSOWANIE Odzież będąca przedmiotem niniejszej noty informacyjnej odpowiada specyfikacjom zawartym w europejskich normach:

UNI EN ISO 13688:2013 (wymagania ogólne w zakresie niewydolności, ergonomii i ochrony wielkości).

UNI EN ISO 11611:2008 (Zastosowanie do prac spawalniczych i związanych z nimi procedur) Stanowi odzież dla spawaczy wykonujących I klasę ochrony, odpowiadając w przypadku techniki spawania ręcznego z powstawaniem niewielkich ilości rozpryszków i spadających kropli, takich jak na przykład spawanie TIG, MIG, mikrosprawianie plazmowe, lutowanie, spawanie punktowe, spawanie MMA (z elektrodą pokrytą rutylem) oraz podczas obsługi maszyn do cięcia tlenowego, plazmowego, spawarek obrotowych, maszyn do lakierowania termicznego produktami w sprayu, spawarek stołowych. Odzież zapewnia ochronę przed przypadkowym kontaktem z niewielkimi płomieniami, przyskakiem stopionymi metalami, promieniowaniem cieplnym i krótkotrwałym, przypadkowym kontaktem z prądem elektrycznym.

UNI EN ISO 11612:2009 (odzież zapewniająca ochronę przed wysoką temperaturą i płomieniami). Odzież została zaprojektowana w taki sposób, by chronić użytkownika przed przypadkowym kontaktem z niewielkimi płomieniami o niezbyt wysokich wartościach ciepła konwekcyjnego, promieniowaniem cieplnym i przyskakiem topionego żelaza.

UNI EN 13034:2009 (Ochrona chemiczna typu 6). Odzież zapewniająca odporność na agresywne działanie substancji chemicznych zawartych w produktach niestrawiających bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa (za wyjątkiem rozpuszczalników), zapewniając odpowiednią ochronę przed ewentualnym przypadkowym kontaktem (niewielkie rozpryski, aerozole itp.) i pozwalając użytkownikowi w odpowiednim czasie na oczyszczenie lub wymianę odzieży.

UNI EN 1149-5:2008 Odzież umożliwia rozpraszanie nagromadzonych ładunków elektrostatycznych.

CEI EN 61482-1-2:2008 Odzież ochronna przed zagrożeniami termicznymi z łuku elektrycznego – Określenie klas ochrony przez lukiem dla materiału i odzieży przy użyciu metody testowej luku wymuszonego i bezpośredniego. Ochrona jest ograniczona wyłącznie do skutków termicznych łuku elektrycznego spowodowanego przez przypadkowy i nieoczekiwany zwarcie w instalacjach elektrycznych o wysokim potencjale o prądzie zwojowym wynoszącym maks. 4 kA.

OGRANICZENIA ZASTOSOWANIA Odzież będąca przedmiotem niniejszej noty informacyjnej NIE zapewnia ochrony przed bezpośrednim prądem wysokimi emisjami promieniowania UV. NIE nadaje się do stowienia podczas zwalczania pożarów (np. dla strażaków); do zastosowań podczas prac, w których wymagana jest odporność na przenikanie produktów chemicznych na poziomie molekularnym lub całkowita bariera zabezpieczająca przed cieczami lub produktami chemicznymi w postaci gazowej (np. w sytuacjach, w których występuje ryzyko narażenia na intensywne i silnie emisyjne skoncentrowanych ciekłych produktów chemicznych oraz do wszystkich zastosowań niewymienionych w niniejszej noty informacyjnej.

PRZESTROGI Odzież należąca do kompletu należy zawsze nosić razem. Ochrona przed zagrożeniami wskazanymi w niniejszej noty informacyjnej nie jest zapewniona, jeżeli ubrania noszone są oddzielnie. Odzież ogranicza ochronę do korpusta, ramion i nóg, są z niej wyłączone głowa, dłonie i stopy. Odzież zapewnia ochronę tylko w odniesieniu do zakrytych przez nią części ciała, dlatego musi zostać uzupełniona w zależności od przeznaczenia o odpowiednie SOI chroniące głowę, dłonie i stopy. Nie nosić bielizny wykonanej z materiałów, które mogą ulec stopieniu wskutek ekspozycji na luk elektryczny (poliester, poliamid, akryl). Ochrona jest ograniczona wyłącznie do skutków termicznych łuku elektrycznego spowodowanego przypadkowym i nieoczekiwanym zwarcie w instalacjach elektrycznych o wysokim potencjale o prądzie zwojowym wynoszącym maks. 4 kA. Ze względu operacyjnych nie dla wszystkich części przewodzących prąd w systemach spawania łukowego możliwe jest zapewnienie ochrony przed bezpośrednim kontaktem; odzież zapewnia ochronę tylko przed krótkim przypadkowym kontaktem z częściami pod napięciem należącymi do obwodu spawania łukowego; w przypadku występowania większego zagrożenia porażeniem prądem wymagane są dodatkowe warstwy zapewniające izolację elektryczną; odzież zapewnia ochronę przed krótkim przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi pod napięciem do około 100 VDC. Odzież, o ile jest używana prawidłowo, może zapewnić ochronę przed standardowymi zagrożeniami występującymi podczas spawania, takimi jak między innymi wystawienie skóry na działanie promieniowania ultrafioletowego (UV) wytwarzanego podczas wszystkich prac spawalniczych z lukiem elektrycznym, włącznie z intensywnym promieniowaniem UVA, UVB i UVC. W miarę upływu czasu właściwości tkaniny ulegają pogorszeniu, może się wtedy okazać przydatna prosta kontrola (na przykład raz w tygodniu) odzieży tego typu w celu sprawdzenia zabezpieczenia przed promieniowaniem UV polegająca na ustawieniu odzieży pod światłem żarówki wolframowej o mocy 100 W w odległości około 1 m; jeżeli przez tkaninę przeswituje światło, mogą przez nią przenikać również promienie UV. Jeżeli użytkownik odczuwa objawy poparzenia słonecznego, oznacza to, że dochodzi do przenikania promieniowania UV. W takim przypadku odzież należy natychmiast (o ile to możliwe) wymienić, a w przyszłości należy rozważyć możliwość zastosowania dodatkowych i bardziej wytrzymałych warstw ochronnych. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu znacznie zmniejsza stopień ochrony przed płomieniem, jaką daje odzież; zachować ostrożność podczas spawania na ograniczonej przestrzeni, jeżeli istnieje możliwość zwiększenia zawartości tlenu w atmosferze. Efekt izolacji elektrycznej zapewniający przed odzieżą ochronną dla spawaczy ulega zmniejszeniu, gdy odzież jest mokra, wilgotna lub przepocona. Właściwości tkaniny zapewniające ochronę przed ciekłymi chemikaliami zostały sprawdzone przy użyciu odczynników wymienionych w tabeli WŁAŚCIWOŚCI; w przypadku występowania w strefie zagrożenia odczynników innych od wymienionych należy się upewnić, że odzież ochronna jest odpowiednia. Cecha ograniczenia rozprzestrzeniania ognia może ulec zmniejszeniu w przypadku zanieczyszczenia odzieży ochronnej produktami łatwopalnymi. Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych następuje przez odzież i ciało osoby noszącej odzież. Z tego powodu użytkownik musi być wyposażony w odpowiednie obuwie antystatyczne (EN ISO 20344 lub EN ISO 20345) i należy się upewnić, że podłoga lub powierzchnia, po której się chodzi nie posiada właściwości izolujących. W przypadku, gdy nie można zapewnić styczności odzieży ze skórą użytkownika należy zadbać o uziemienie odzieży za pomocą odpowiednich systemów (np. za pomocą kabla o właściwościach przewodzących). Rezystancja pomiędzy osobą a ziemią nie może przekraczać 108 Ω. Odzieży o właściwościach antystatycznych nie należy nosić w miejscach, w których atmosfera jest wzbogacona tlenem bez zatwierdzenia kierownika BHP. Użytkownik nie może zdejmować odzieży ochronnej, dopóki znajduje się w strefie roboczej, w której występują zagrożenia. Odzież ochronną rozpraszającą ładunki elektrostatyczne nie należy rozciągać ani zdejmować w miejscach, w których występuje zagrożenie zapaleniem lub wybuchem lub podczas obchodzenia się z substancjami łatwopalnymi lub wybuchowymi. W razie przypadkowego kontaktu z płynnymi lub łatwopalnymi substancjami chemicznymi odzież należy ostrożnie zdjąć, upewniając się, że ciecz nie wejdzie w kontakt ze skórą, po czym należy ją uprać lub wymienić. W razie styczności z przyskakiem topionym metalem użytkownik musi się oddalić i zdjąć odzież. W razie styczności z przyskakującą substancją odzież, jeżeli ma kontakt ze skórą, może nie wyeliminować wszystkich zagrożeń poparzeniem. Wskazane właściwości zabezpieczające są zagwarantowane tylko wtedy, gdy odzież jest w odpowiednim rozmiarze, jest prawidłowo noszona, zapięta/zawieszona oraz jest w idealnym stanie. Przed każdorazowym użyciem należy przeprowadzić kontrolę wzrokową, by upewnić się, że odzież i środki ochrony indywidualnej są w idealnym stanie, są całe i czyste; jeżeli odzież jest uszkodzona (rozprucia, pęknięcia lub dziury) należy ją wymienić; w przypadku zaplamienia należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w punkcie KONSERWACJA. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za ewentualne szkody lub skutki wynikłe z nieprawidłowego użytkownika lub wprowadzenia w odzież/środkach ochrony indywidualnej jakichkolwiek modyfikacji.

WŁAŚCIWOŚCI tkaniny 290 g/m²

UNI EN 13034:2009	wymagania	rezultaty	wymagania	rezultaty
**odporność na przenikanie cieczy (EN ISO 6530)	przenikanie		odporność na ciecz	
H ₂ O 30% (kwas siarkowy)	< 1%	kl. 3	> 95%	kl. 3
NaOH 10% (wodorotlenek sodu)	< 1%	kl. 3	> 80%	kl. 1
o-krylen (nierozcieńczony)	> 10%	NT	< 80%	NT
Butan-1-ol (nierozcieńczony)	> 10%	NT	< 80%	NT
	rezultaty			
**odporność na ścieranie (EN 530)	> 10 < 100 cykli		Klasa 1	
**odporność na rozdziercie (EN ISO 9073-4)	> 20 < 40 N		Klasa 2	
**odporność na rozciągnięcie (EN ISO 13934-1)	970 N		Klasa 5	
**odporność na przebiecie (EN 863)	45 N		Klasa 2	
**light spray test (na odzieży)	Pomyślny wynik testu		Pomyślny wynik testu	

Klasyfikacja zgodnie z normą UNI EN 14325:2005

NT = Nietestowany

UNI EN 1149-5:2008	wymagania	rezultaty
**czas półwyschnięcia zaniku ładunku (UNI EN 1149-3)	T ₅₀ < 4s	0.01 s
**współczynnik ekranowania (UNI EN 1149-3)	S ₀ > 0.2	0.74
UNI EN ISO 13688:2013	wymagania	rezultaty
Określenie odczynu pH	3.5 < pH < 9.5	Pomyślny wynik testu
Odporność koloru na pot kwasny i zasadowy	Stopień 4	Pomyślny wynik testu
Określenie zawartości kancerogennych amin aroematycznych	Niewykrywane	Pomyślny wynik testu
*Zmiana wymiarów	± 3%	Pomyślny wynik testu

	wymagania	rezultaty
**odporność odzieży na brak topienia zgodnie z normą EN 61482-1-2 test skrzyżkowy z prądem 4kA	Brak zaploneń/dziur Brak topienia Działające zapiecia	Klasa 1

UNI EN ISO 11612:2009	wymagania	klasa
**odporność na wysokie temperatury 180°C (ISO 17493)	Brak palenia i topienia, zbieżenie ≤ 5%	Pomyślny wynik testu
**ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (UNI EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaploneń utrzymanie się płomienia zarzenie szczątkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
**odporność na ciepło konwekcyjne HTI₁₀₀ (ISO 9151)	4-10 s	B1
**odporność na promieniowanie ciepłe RHT₁₀₀ (ISO 6942)	7-20 s	C1
**odporność na działanie rozpryszków płynnego metalu (UNI EN ISO 9185)	60-120 g	E1
**odporność na ciepło kontaktowe (ISO 12127)	5-10 s	-
**odporność na rozdziercie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 15 N	Pass
**odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 300 N	Pass
UNI EN ISO 11611:2008	wymagania	klasa
**ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaploneń utrzymanie się płomienia zarzenie szczątkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
**odporność na promieniowanie ciepłe RHT₁₀₀ (ISO 6942)	7-16 s	Klasa 1
**odporność na pryskanie niewielkich ilości metalu (ISO 9150)	15-25 kropli	Klasa 1
**odporność na rozdziercie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 20 N	Pomyślny wynik testu
**odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 400 N	Pomyślny wynik testu

* Testy przeprowadzone po 20 cyklach prania w temperaturze 60°C zgodnie z normą ISO 6330

** Testy przeprowadzone po 50 cyklach prania w temperaturze 75°C zgodnie z normą ISO 15797

** Testy przeprowadzone po 5 cyklach prania w temperaturze 60°C zgodnie z normą ISO 6330

** Testy przeprowadzone przed i po 50 cyklach prania w temperaturze 75°C zgodnie z normą ISO 15797

WŁAŚCIWOŚCI tkaniny 360 g/m²

UNI EN 13034:2009	wymagania	rezultaty	wymagania	rezultaty
*odporność na przenikanie cieczy (EN ISO 6530)	przenikanie		odporność na ciecz	
H ₂ SO ₄ 30% (kwas siarkowy)	< 1%	kl. 3	> 95%	kl. 3
NaOH 10% (wodorotlenek sodu)	< 1%	kl. 3	> 80%	kl. 1
o-Ksylen (nierozcieńczony)	> 10%	NK	< 80%	NK
Butan-1-olo (nierozcieńczony)	> 10%	kl. 2	< 80%	kl. 2
rezultaty				
*odporność na ścieranie (EN 530)	> 10 < 100 cykli		Klasa 6	
*odporność na rozdzarcie (EN ISO 9073-4)	> 20 < 40 N		Klasa 3	
*odporność na rozciągnięcie (EN ISO 13934-1)	970 N		Klasa 5	
*odporność na przebiecie (EN 863)	45 N		Klasa 3	
*light spray test (na odzieży)	Pomyślny wynik testu		Pomyślny wynik testu	

Klasyfikacja zgodnie z normą UNI EN 14325:2005

NK = Nieklasyfikowalny

UNI EN 1149-5:2008	wymagania	rezultaty
*czas połowicznego zaniku ładunku (UNI EN 1149-3)	T ₅₀ < 4s	0,01 s
*współczynnik ekranowania (UNI EN 1149-3)	S > 0,2	0,74

UNI EN ISO 13688:2013	wymagania	rezultaty
Określenie odczynu pH	3,5 < pH < 9,5	Pomyślny wynik testu
Odporność koloru na pot kwaśny i zasadowy	Stopień 4	Pomyślny wynik testu
Określenie zawartości канцерогенных амин ароматycznych	Niewykrywalne	Pomyślny wynik testu
*Zmiana wymiarów	± 3%	Pomyślny wynik testu

	wymagania	rezultaty
*odporność odzieży na luk elektryczny zgodnie z normą EN 61482-1-2 test skrzyżowany z prądem 4kA	Brak zaplonu/dziur Brak topienia Działające zapiekanie	Klasa 1

UNI EN ISO 11612:2009	wymagania	klasa
*odporność na wysokie temperatury 180°C (ISO 17493)	Brak palenia i topienia, zbicie ≤ 5%	Pomyślny wynik testu
***ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (UNI EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaplonowi utrzymywanie się płomienia zarzenie szczytkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
**odporność na ciepło konwekcyjne HT_{1,2} (ISO 9151)	4-10 s	B1
**odporność na promieniowanie cieplne RHT_{1,2} (ISO 6942)	7-20 s	C1
*odporność na działanie rozprysków płynnego metalu (UNI EN ISO 9185)	120-200 g	E2
*odporność na ciepło kontaktowe (ISO 12127)	5-10 s	-
*odporność na rozdzarcie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 15 N	Pass
*odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 300 N	Pass

UNI EN ISO 11611:2008	wymagania	klasa
***ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaplonowi utrzymywanie się płomienia zarzenie szczytkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
*odporność na promieniowanie cieplne RHT_{1,2} (ISO 6942)	7-16 s	Klasa 1
*odporność na pryskanie niewielkich ilości metalu (ISO 9150)	15-25 kropli	Klasa 1
*odporność na rozdzarcie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 20 N	Pomyślny wynik testu
*odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 400 N	Pomyślny wynik testu

WŁAŚCIWOŚCI tkaniny 280 g/m²

UNI EN 13034:2009	wymagania	rezultaty	wymagania	rezultaty
*odporność na przenikanie cieczy (EN ISO 6530)	przenikanie		odporność na ciecz	
H ₂ SO ₄ 30% (kwas siarkowy)	< 1%	kl. 3	> 95%	kl. 3
NaOH 10% (wodorotlenek sodu)	< 1%	kl. 3	> 80%	kl. 3
o-Ksylen (nierozcieńczony)	> 10%	NK	< 80%	NK
Butan-1-olo (nierozcieńczony)	> 10%	NK	< 80%	NK
rezultaty				
*odporność na ścieranie (EN 530)	> 10 < 100 cykli		Klasa 6	
*odporność na rozdzarcie (EN ISO 9073-4)	> 20 < 40 N		Klasa 2	
*odporność na rozciągnięcie (EN ISO 13934-1)	970 N		Klasa 5	
*odporność na przebiecie (EN 863)	45 N		Klasa 2	
*light spray test (na odzieży)	Pomyślny wynik testu		Pomyślny wynik testu	

Klasyfikacja zgodnie z normą UNI EN 14325:2005

NK = Nieklasyfikowalny

UNI EN 1149-5:2008	wymagania	rezultaty
*czas połowicznego zaniku ładunku (UNI EN 1149-3)	T ₅₀ < 4s	0,01 s
*współczynnik ekranowania (UNI EN 1149-3)	S > 0,2	0,74

UNI EN ISO 13688:2013	wymagania	rezultaty
Określenie odczynu pH	3,5 < pH < 9,5	Pomyślny wynik testu
Odporność koloru na pot kwaśny i zasadowy	Stopień 4	Pomyślny wynik testu
Określenie zawartości канцерогенных амин ароматycznych	Niewykrywalne	Pomyślny wynik testu
*Zmiana wymiarów	± 3%	Pomyślny wynik testu

UNI EN ISO 11612:2009	wymagania	klasa
*odporność na wysokie temperatury 180°C (ISO 17493)	Brak palenia i topienia, zbicie ≤ 5%	Pomyślny wynik testu
***ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (UNI EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaplonowi utrzymywanie się płomienia zarzenie szczytkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
**odporność na ciepło konwekcyjne HT_{1,2} (ISO 9151)	4-10 s	B1
**odporność na promieniowanie cieplne RHT_{1,2} (ISO 6942)	7-20 s	C1
*odporność na działanie rozprysków płynnego metalu (UNI EN ISO 9185)	> 200 g	E3
*odporność na ciepło kontaktowe (ISO 12127)	5-10 s	-
*odporność na rozdzarcie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 15 N	Pass
*odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 300 N	Pass

UNI EN ISO 11611:2008	wymagania	klasa
***ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaplonowi utrzymywanie się płomienia zarzenie szczytkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
*odporność na promieniowanie cieplne RHT_{1,2} (ISO 6942)	7-16 s	Klasa 1
*odporność na pryskanie niewielkich ilości metalu (ISO 9150)	15-25 kropli	Klasa 1
*odporność na rozdzarcie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 20 N	Pomyślny wynik testu
*odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 400 N	Pomyślny wynik testu

UNI EN ISO 11611:2008	wymagania	klasa
***ograniczone rozprzestrzenienie się płomienia (EN ISO 15025 A)	powstawanie dziur pozostałości ulegające zaplonowi utrzymywanie się płomienia zarzenie szczytkowe	NIE NIE < 2 s < 2 s
*odporność na promieniowanie cieplne RHT_{1,2} (ISO 6942)	7-16 s	Klasa 1
*odporność na pryskanie niewielkich ilości metalu (ISO 9150)	15-25 kropli	Klasa 1
*odporność na rozdzarcie (UNI EN ISO 13937 część 2)	> 20 N	Pomyślny wynik testu
*odporność na rozciągnięcie (UNI EN ISO 13934-1)	> 400 N	Pomyślny wynik testu

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać odzież w suchym, chłodnym, niezapylnym miejscu, z dala od źródeł ciepła i światła.

UTYLIZACJA

Jeżeli odzież nie została zanieczyszczona nietypowymi substancjami lub produktami, można ją zutylizować jako normalne odpady tekstylne, w przeciwnym wypadku należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi odpadów specjalnych.

SYMBOLE KONSERWACJI (TKANINA FLAMESTAT 290 E 360)

	Maksymalna temperatura prania 60°C cykl normalny
	Nie wybielać
	Dopuszczalne jest suszenie w suszarce bębnowej przy obniżonej temperaturze
	Prasować w temperaturze maks. 150°C
	Czystzenie chemiczne tetrahydrosoletem i innymi rozpuszczalnikami wymiennymi dla symbolu F - cykl normalny
MAX 20X	Maksymalna liczba cykli prania (tylko dla Flamestat 290)

SYMBOLE KONSERWACJI (TKANINA 96032A)

	Maksymalna temperatura prania 40°C cykl normalny
	Nie wybielać
	Suszenie w suszarce bębnowej niedozwolone
	Suszenie poprzez rozwieszenie w cieniu
	Prasować w temperaturze maks. 150°C
	Czystzenie chemiczne tetrahydrosoletem i innymi rozpuszczalnikami wymiennymi dla symbolu F - cykl normalny
MAX 20X	

- Tkanina została poddana powierzchniowej impregnacji środkami zmniejszającymi palność oraz wykonany z fluoropochodnych węglowodorów oleo- lub wodorobowymi/hydrobawowymi. Cykle prania i czyszczenia na sucho zmniejszają stopniowo skuteczność działania takich wykończeń.
- Pracę odzieży od innych rodzajów odzieży, by zapobiec przeniesieniu latujących włókien.
- Nie używać do prania płynu zmiękczającego do tkanin, mydła naturalnych i wybielacza.
- Eventualne nieprawidłowe pranie może naruszyć właściwości zabezpieczające odzież.

Oznaczenie CE Wskazuje zgodność z zasadniczymi wymogami zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywie europejskiej 89/686/EWG w sprawie środków ochrony indywidualnej.

PRZYKŁADOWE ETYKIETY (TKANINA FLAMESTAT 290)

← producent
 ← kod artykułu
 ← kategoria SOI
 ← pictogram ochrony przed statyczną energią elektryczną
 ← pictogram ochrony dla spawaczy
 ← skład materiałów
 ← pictogram ochrony przed łukiem elektrycznym
 ← symbole konserwacji

PRZYKŁADOWE ETYKIETY (TKANINA FLAMESTAT 360)

PRZYKŁADOWE ETYKIETY (TKANINA 96032)

* Testy przeprowadzone po 5 cyklach prania w temperaturze 60°C zgodnie z normą ISO 6330
 ** Testy przeprowadzone po 5 cyklach prania w temperaturze 75°C zgodnie z normą ISO 15797
 *** Testy przeprowadzone przed i po 5 cyklach prania w temperaturze 75°C zgodnie z normą ISO 15797