GRENLANDER 863

Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok.82% z polietylenu i 18% z octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniajacych, kikerów oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale się sprawdza się w produkcji obuwia klapkowego, wodo-odpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.

MADE IN POLAND

WŁAŚCIWOŚCI

- Certyfikat CE
- Wymienny ocieplacz
- Superlekkie
- Wodoodporne
- Wodoodporna podeszwa

Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyc w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów niedziałających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kaloszy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ±15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych

DANE TECHNICZNE

ROZMIAR	DŁUGOŚĆ WKŁADKI (cm)	WYSOKOŚĆ CHOLEWKI (cm)	OBWÓD ŁYDKI W NAJWYŻSZYM PUNKCIE CHOLEWKI (cm)	WAGA (kg)
39	25	36		0,6
40	25,5	36,5		0,6
41	26,5	37	-	0,6
42	27	37,5		0,6
43	27,5	38		0,6
44	28,5	38,5		0,6
45	29	39		0,6
46	29,5	39,5		0,6
47	30,5	40		0,6
48	31	40,5		0,6
49	31,5	41		0,6
50	32,5	41,5		0,6

ROZMIARY: 39-50

KOLORY

PAKOWANIE

jeden rozmiar
jeden kolor
woreczek
x6