



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PACKAGING

Embalajes de Cartón Ondulado



| Datos Generales | | | | | |
|---|-----------------------|--------------------------|-----------------------------------|--|-------------|
| Cliente | LYRECO ESPAÑA S.A. | | | | |
| Artículo | 112610 | Referencia | PK25AM S/W | | |
| Descripción Ampliada | 6.680.156 310X215X140 | | | | |
| Especificación cliente | | | Revisión cliente | | |
| Embalaje | | | | | |
| Modelo de Embalaje | 0201 | Descripción Modelo | HOLANDES | | |
| Medidas exteriores (mm) +/- 3 mm | 315 x 220 x 150 | | | | |
| Tipo de Unión | PEGADO | | Tipo de Pestaña | PESTAÑA INTERIOR | |
| Tolerancias Escuadrado Caja en plano (SOLO PARA 0201 y variantes) | GAP Abierta <= 13 mm | GAP Cerrada >= 2 mm | Cola pez /A - B/ <=6 mm | Entregada <= 5 mm | |
| Composición y Características técnicas | | | | | |
| Código Calidad | C101 C127112 | Tipo de Canal | C | Clase DC | % Reciclado |
| Descripción Composición | <u>Siglas Papel</u> | <u>Descripción Papel</u> | <u>Gramaje Nom. (g/m2) +/- 7%</u> | <u>Espesor mín. (mm)</u> UNE-EN ISO 3034 | 3,8 |
| | KRA | KRAFT | 125 | <u>E.C.T. mín. (kN/m)</u> UNE-EN ISO 3037 | 3,5 |
| | FLU | FLUTING | 105 | <u>Peso caja Ecoemb. (g) +/- 7%</u> | 163,5 |
| | KRA | KRAFT | 125 | <u>Gramaje Eco calidad (g/m2) +/- 7%</u> UNE-EN ISO 536 | 402,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Impresión/Troquelado | | | | | |
| Ficha de impresión | | | Colores | | |
| Nº de Troquel | | | | | |



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PACKAGING

Embalajes de Cartón Ondulado



| Paletizado | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------------|--------------|---------------------|----------|-----------------|-------------------------------------|--------------|----|---------|----|
| Tipo de Palet | 009 | 1200X800 STD | | | Paq/Base | 4 | Paq/Alto | 10 | Uds/Paq | 25 |
| Tipo de Rejilla | Superior | | | | Total Uds/Palet | 1000 | Altura Palet | | | |
| | Inferior | | | | | | | | | |
| Tipo de Etiqueta | Tipo etiqueta estándar | | | Número | 2 | Etiqueta con Código Barras Adhesiva | | | | |
| | | | | Posición | L1+A1 | | | | | |
| Cajas muestra | | Retractilado | ESTANDART INDUSTRIA | | Tipo Flejado | 01 | NORMAL | | | |

Normativas

| | | | | | |
|--------------------|-------------------------------|------|--|------------|--|
| Certificado FSC | FSC MIX CREDIT AEN-COC-000130 | UNIQ | | Clase UNIQ | |
| Caja Homologada 4G | | | | | |

Requisitos Legales y Reglamentarios

- 🗑 Nuestra Empresa tiene implantado y certificado un Sistema de Gestión de la Calidad y un Sistema de Seguridad Alimentaria, respetando lo estipulado en los Reglamentos (CE) 1935/2004 de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y (CE) 2023/2006 de Buenas Prácticas de fabricación.
- 🗑 A los efectos de lo dispuesto en el artículo 13 de la Ley 11/1997, de 24 de Abril, de Envases y residuos de Envases, y a la Directiva Comunitaria 94/62/CE, nuestra empresa manifiesta que sobre la base de los ensayos de nuestros proveedores de Materia Prima, la suma de los niveles de concentración de Plomo, Cadmio, Mercurio y Cromo hexavalente presentes en los envases de cartón o sus componentes es inferior a 100 ppm en peso, así como lo estipulado en el Reglamento (CE) 1907/2006 REACH
- 🗑 Nuestro producto, Cartón Ondulado, es sostenible, biodegradable, 100% reciclable, y está referido en la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, Anexo IV, como ejemplo de medida de prevención de residuos.
- 🗑 Informamos que en determinadas situaciones nuestro producto o parte de su proceso productivo puede ser realizado desde otra de nuestras plantas, que se encuentran certificadas en el protocolo BRC y/o autorizadas, conservando en todo momento las especificaciones y nivel de seguridad de inocuidad alimentaria del producto fabricado. Informamos que en determinadas situaciones el proceso puede ser realizado desde uno de nuestros proveedores que al no disponer de certificación GFSI, se encuentran homologados, evaluados y monitorizados por nuestra organización, siguiendo los criterios de BRC-Packaging (cuestionarios, auditorías y ejercicios de trazabilidad), conservando en todo momento sus especificaciones y nivel de seguridad de inocuidad alimentaria.
- 🗑 Conservación en condiciones normales de Temperatura y Humedad relativa no superior al 65% , bajo cubierto y sin contacto directo con la luz solar para evitar la decoloración, por un tiempo máximo de almacenamiento de 1 año a partir de la fecha de fabricación.
- 🗑 Esta especificación tiene una validez de 2 años a partir de la fecha de aprobación.
- 🗑 Los características técnicas son sobre plancha no Manipulada (ECT, espesor, etc.)

| | | | | | | | |
|-----------------------------|------------|---------|---------|-----------------------------|------------|---------|------------|
| Fecha Modificación Artículo | 05/05/2021 | Usuario | ABGINES | Fecha Revisión y Aprobación | 30/06/2022 | Usuario | DMICHELENA |
|-----------------------------|------------|---------|---------|-----------------------------|------------|---------|------------|

Si en el plazo de 7 días no hemos recibido notificación consideramos aceptadas y válidas estas especificaciones.