


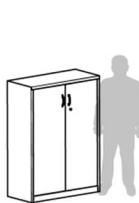
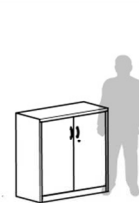
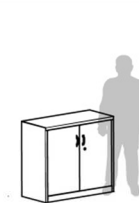



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOS MATERIAIS UTILIZADOS NA FABRICAÇÃO DE ARMÁRIOS SÉRIE STRATA:

**** ARMÁRIOS COM PORTAS DE DOBRADIÇA E COMBINADAS ****

Os armários com portas de batente caracterizam-se pelo fácil acesso e pelo alto nível de segurança oferecido contra o acesso forçado aos mesmos.

Eles são fabricados nas alturas de EN LAS 710, 900, 1000, 1380, 1800 y 1980 y e no 800, 1000 y 1200.

ARMARIO PUERTAS BATIENTES: MEDIDAS DISPONIBLES (TABLA 1)							
ESQUEMA							
MEDIDAS	1980x1200x450	1800x1200x450	1600x1200x450	1380x1200x450	1000x1200x450	900x1200x450	710x1200x450
	1980x1000x450	1800x1000x450	1600x1000x450	1380x1000x450	1000x1000x450	900x1000x450	710x1000x450
	1980x800x450	1800x1000x450	1600x800x450	1380x800x450	1000x800x450	900x800x450	710x800x450

Em todos os casos estão preparados para a colocação de prateleiras reguláveis preparadas para colocar tanto pastas suspensas na parte inferior como qualquer tipo de arquivo na parte superior. O suporte de carga por prateleira supera os 70 kg por nível.

Todo o perímetro e interior estão isentos de arestas, arestas cortantes ou qualquer outro tipo de acabamento cortante.

Pode ser equipada com três tipos de portas: metálicas, bilaminadas ou com caixilharia de vidro em alumínio. Ao mesmo tempo, diferentes tipos podem ser combinados na parte inferior/superior do armario. As portas baixas estão a uma altura de 710 do solo e a parte superior pode ser deixada aberta ou equipada com portas iguais ou diferentes das inferiores.

-Portas metálicas de batente: em chapa de 0,8mm de espessura equipadas com dois reforços longitudinais cada e fechamento simultâneo superior e inferior do móvel por meio de haste de aço de 8mm de diâmetro.

Lidar com puxadores.

Dobradiças de aço de montagem rápida e fácil com abertura total de 110° a 165°, dependendo do modelo.

Bloqueio com chave de serra anti-quebra



- Portas de batente em vidro com moldura de alumínio: vidro translúcido ou temperado de óxido de 4 mm de espessura, alojado em caixilho de alumínio anodizado mate de 2 mm de espessura.

Fecho espagnolette de alumínio com fecho simultâneo na parte superior e inferior do móvel.

lidar com puxadores



- Portas batentes em melamina com 20mm de espessura e arestas de 2mm.

Fechamento com chave de serra articulável manipulável e ancoragem de haste de alumínio reforçada na parte superior e inferior do respectivo gabinete.

Portas equipadas com 3 dobradiças, para uma perfeita funcionalidade e durabilidade, com abertura total de 110° cada.

Alça de alça de metal.



MATERIAIS EMPREGADOS.

TRANCAR.

- Laminados a frio.
- Norma UNE 36086 –EN 10130.
- Digite DC01 a DC04.
- Dureza Rockwell B63.
- Resistência máxima 42 Kg/mm².
- Limite elástico: 29 Kg/mm².
- Superfície fosca.
- De origem achatada,
- Espessuras (em mm.): 0,8, 0,9, 1,2, 1,5, 2 e 3. (utiliza-se a espessura adequada para cada peça).
- Resistência ao fogo: (S/UNE 23721 e UNE 23727).

PINTAR.

processo de pintura.

- Desengorduramento + enxaguamento com água + fosfatação anti-oxidação, para garantir a perfeita eliminação das gorduras existentes nos móveis.
- Aplicação de uma camada de primer cromofosfatado de 7 a 10 microns de espessura, para reforçar a aderência da tinta e proteger contra a oxidação.
- Aplicação da tinta adequada (sintética ou em pó), consoante o componente.

Propriedades.

- Dureza do lápis 5H Persoz 260 segundos. (INTA 160225).
- Resistência à trefilação Erickson Ranhura profunda de 7,5 mm (INTA 16263).
- 100% de adesão.

- Grade 1 mm (INTA V.IC 842-2).
- Flexibilidade do mandril 3,5 (INTA 160242).
- Resistência à oxidação 160 horas em câmara de névoa salina, 100% contra detergentes alcalinos e/ou ácidos, vinho, café, limão, aplicação a quente a 80°C.
- Asse a 180°C por 20 minutos.

Tipo Epóxi – Poliéster (Pó).

- Dobrado 8 mm.
- Névoa salina: 250 horas de progressão L 2mm.
- Asse a 200°C por 30 minutos.
- Espessura mínima de 40 microns.
- Dureza Persoz: (INTA 16.2,25) 300 segundos.
- Estampagem profunda: (DIN 53156) 5 mm.
- Adesão: (DIN 53151) GTO.
- Impacto: (INTA 16.02.56) 50 cm com bola 12,5.

PRANCHAS

painel de partículas

(Suporte para madeiras laminadas, laminadas e folheadas).

- Corte por serragem: Compacto e o mais uniforme possível.
- Peso específico: (Conforme UNE 56709). Será entre 560 e 670 kg/m³.
- Teor de umidade: (Conforme UNE 56710). Menos de 6% em madeira seca.
- Resistência à tração perpendicular às faces: (Conforme UNE 56712). Para uma espessura entre 20 e 25 mm, será de 3,5 Kgf/cm².
- Resistência à flexão: (Conforme UNE 56711). Para uma espessura entre 20 e 25 mm, será de 160 Kgf/cm².

- Módulo de elasticidade: (Conforme UNE 56711). Para uma espessura entre 20 e 25 mm, será de 26.000 Kgf/cm².