

## LUVAS DE NITRILO JUBA - DY040RF POWER CUT

Fibra Diamond Dyneema® e fibra de aço com revestimento em espuma de nitrilo.



### NORMATIVO



### LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Montagem e montagem de peças metálicas.
- Transformações metálicas.
- Instalações e manutenção.
- Sector automóvel.
- Montagem e manutenção aeronáutica.
- Manipulação de vidro.

### CARACTERISTICAS

- A tecnologia Dyneema® Diamond não utiliza fibra de vidro para aumentar os níveis de corte e evita que o usuário tenha alergias ou irritações cutâneas.
- Alta proteção contra cortes.
- Excelente aderência em situações molhadas, oleosas e secas.
- Reforço de nitrilo na região do polegar, onde há maior desgaste.
- Revestimento em espuma de nitrilo, que proporciona flexibilidade e excelente aderência.
- Adequada para dispositivos tácteis.
- 

MATERIAIS	COR	GROSSO	COMPRIMENTO	TAMANHOS	EMBALAGEM
Nitrilo	Cinzento / Preto	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/pacote 120 pares/caixa

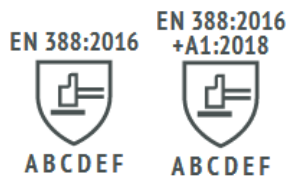
## NORMATIVOS

### EN 388:2016+A1:2018



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



- A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30