

Filme cast em LLDPE, para uso em **envolvedoras SEM grupo de preestiro e manual**. A redução de espessor mantendo o mesmo rendimento permite ao 555 substituir qualquer tipo de material standard poupando até 50% de material.

Características	Método	Unid	Direção	7 µm	9 µm	10 µm	12 µm	15 µm	17 µm	20 µm	23 µm	Tolerância
Resistencia ao impacto	ASTM D1709 A	g	-	54,5	54	59	79	100	123	140	156	10%
Resistencia à ruptura	ASTM D882 B	MPa	Direção máquina	44	45	47	30	32	33	35	42	10%
			Direção transversal	15	20	19	17	17	17	21	28	10%
Resistencia à tração	ASTM D882 B	MPa	Direção máquina	21	26	26,5	15	16	16	15	16	10%
			Direção transversal	2,2	6	6	4.2	5.5	6	6.5	7	10%
Elongação à ruptura	ASTM D882 B	%	Direção máquina	170	210	230	310	324	390	408	420	10%
			Direção transversal	576	640	645	558	622	690	700	725	10%
Resist. à laceração	ASTM D1922	mN	Direção máquina	345	250	270	280	350	400	420	450	10%
			Direção transversal	2203	2538	2711	3200	4000	4500	4750	4850	10%
Estiro	Hipac	%	-	65	80	87	100	120	140	155	165	5%
Adesividade	Hipac	g	-	135	135	135	135	130	130	130	125	10%

No caso de cor estes valores devem-se reduzir a 10%.

No caso de aditivos estes valores devem-se reduzir a 5%.

No caso de filme impresso estes valores devem-se reduzir a 5%.

Cor	Deslizante	AUV 6/12 meses	Anti-estático	NetRoll	Adesividade interna/externa/ambas	Impresso
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Os valores indicados acima são orientativos e não constituem nenhuma garantia. Hipac Group se reserva o direito de modificá-los sem aviso prévio. Produto conforme a nossa especificação técnica.

HIPAC SpA: Via per Rovato, 10 25046 Cazzago San Martino (Brescia) **ITALY** Tel: +39 030 7750610 Fax:+39 030 7750847.

IBERHIPAC SA: Crta N-V Km 189,1 10390 Saucedilla (Cáceres) - **SPAIN** Tel: +34 927 545188 Fax:+34 927 545187.

HIPAC ROMANIA srl: Dragomiresti Vale, Ilfov (Bucarest) – **ROMANIA** Tel: +40 21 3523600 Fax:+40 21 3523608.