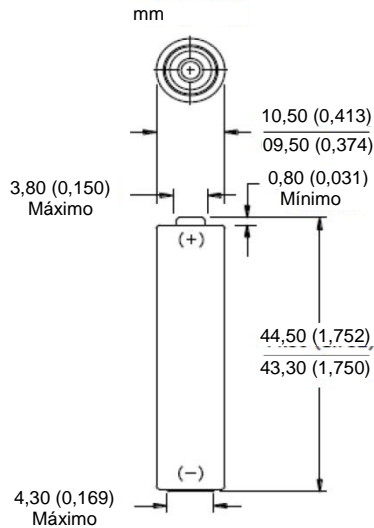


## ENERGIZER XR92 ECO ADVANCED



### Dimensões Padrão da Indústria

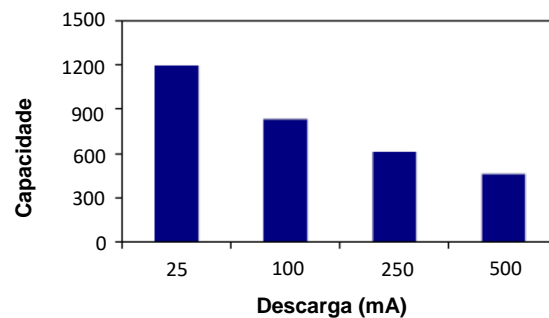


### ESPECIFICAÇÕES

Classificação	Alcalina
Sistema Químico	Zinco-Dióxido de Manganésio (Zn/MnO <sub>2</sub> )
Meio Ambiente	Não contém mercúrio nem cádmio.
Designação	ANSI-15A, IEC-LR6
Tensão nominal	1,5 volts
Potência nominal	150 a 300 miliohms
Temperatura de funcionamento:	-18°C a 55°C (0°F a 130°F)
Peso Típico	11,9 gramas (0,4 oz.)
Volume típico	3,8 centímetros cúbicos
Terminais	Contacto plano
Cobertura	Etiqueta plastificada
Vida útil	12 anos a 21°C

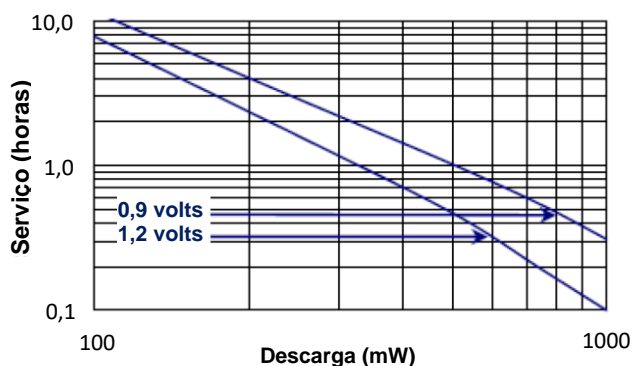
### Capacidade miliamperes-hora

Descarga contínua a 0,8 volts e 21°C



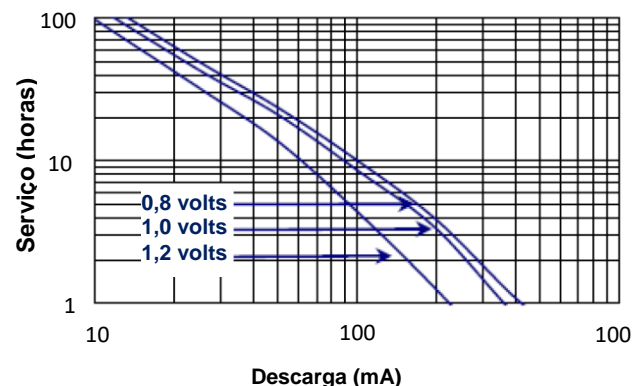
### Rendimento em potência contínua

Características tipo (21°C)



### Rendimento em corrente contínua

Características tipo (21°C)

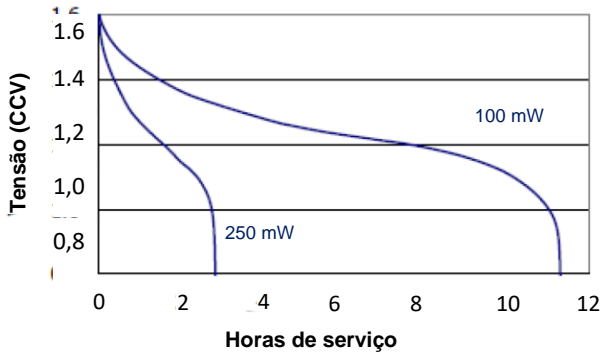


### Aviso Importante

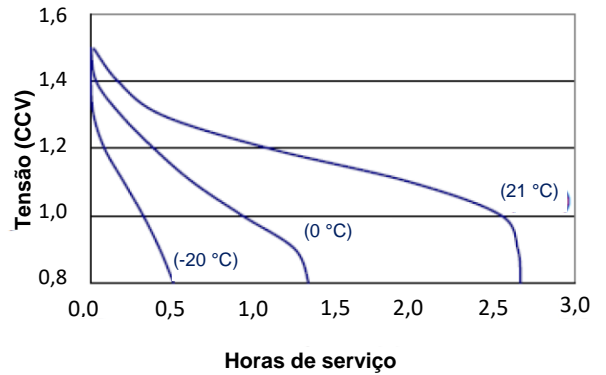
Esta Ficha Técnica contém informações específicas de produtos fabricados no momento da presente comunicação.  
©Energizer Holdings, Inc. – Este conteúdo não constitui uma garantia.

**ENERGIZER XR92**

**Descarga Contínua (21°C)**

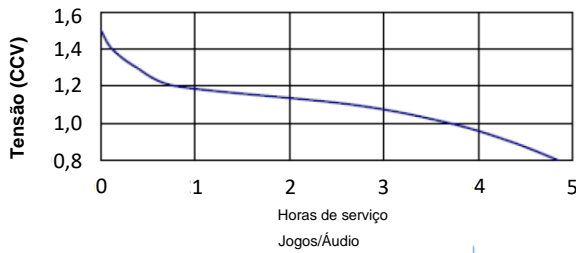


**250 mA Descarga Contínua (-20 °C / 0 °C / 21 °C)**

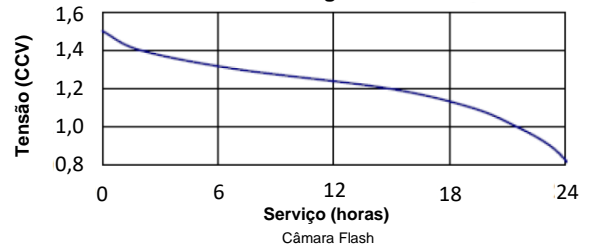


**Testes tipo da indústria (21°C)**

**Iluminação  
5,1 ohm LIF**



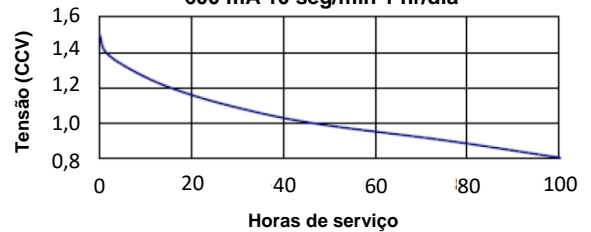
**Comandos à distância  
24 ohm 15 seg/min 8 hrs/dia**



**100 mA 1 hr/dia**



**600 mA 10 seg/min 1 hr/dia**



**Aviso Importante**

Esta Ficha Técnica contém informações específicas de produtos fabricados no momento da presente comunicação.

©Energizer Holdings, Inc. – Este conteúdo não constitui uma garantia.