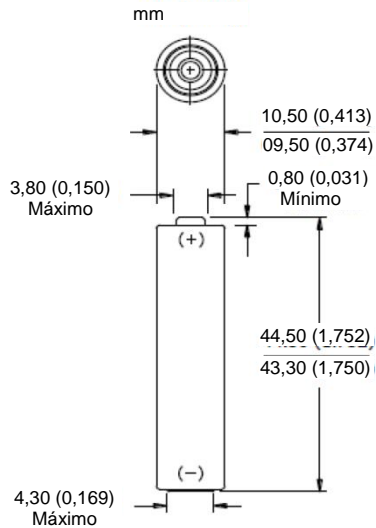


ENERGIZER XR92 ECO ADVANCED



Dimensões Padrão da Indústria

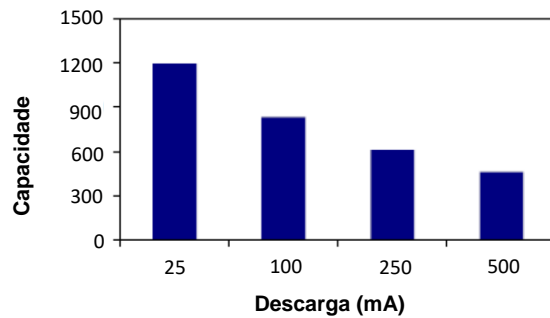


ESPECIFICAÇÕES

Classificação	Alcalina
Sistema Químico	Zinco-Dióxido de Manganésio (Zn/MnO ₂)
Meio Ambiente	Não contém mercúrio nem cádmio.
Designação	ANSI-15A, IEC-LR6
Tensão nominal	1,5 volts
Potência nominal	150 a 300 miliohms
Temperatura de funcionamento:	-18°C a 55°C (0°F a 130°F)
Peso típico	11,9 gramas (0,4 oz.)
Volume típico	3,8 centímetros cúbicos
Terminais	Contacto plano
Cobertura	Etiqueta plastificada
Vida útil	12 anos a 21°C

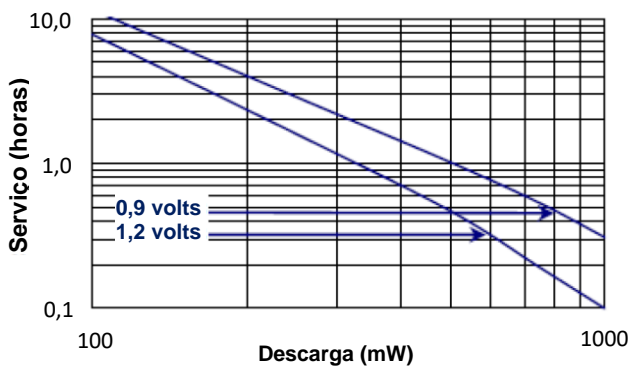
Capacidade miliampères-hora

Descarga contínua a 0,8 volts e 21°C



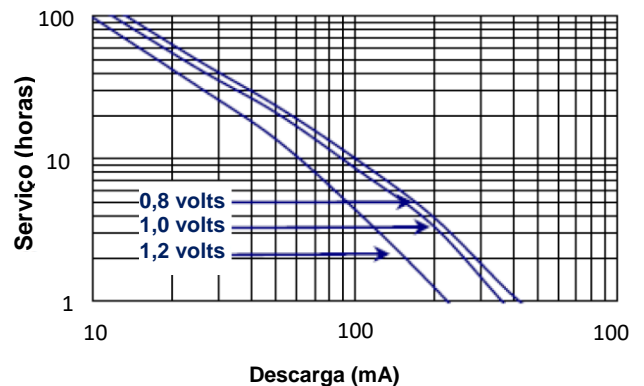
Rendimento em potência contínua

Características tipo (21°C)



Rendimento em corrente contínua

Características tipo (21°C)

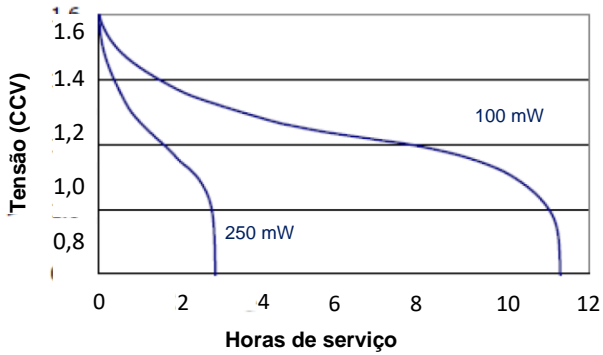


Aviso Importante

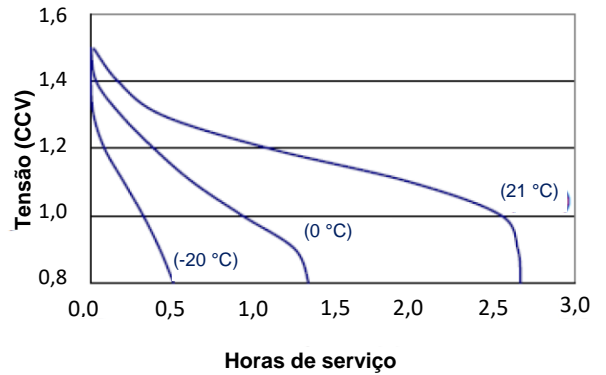
Esta Ficha Técnica contém informações específicas de produtos fabricados no momento da presente comunicação.
©Energizer Holdings, Inc. – Este conteúdo não constitui uma garantia.

ENERGIZER XR92

Descarga Contínua (21°C)

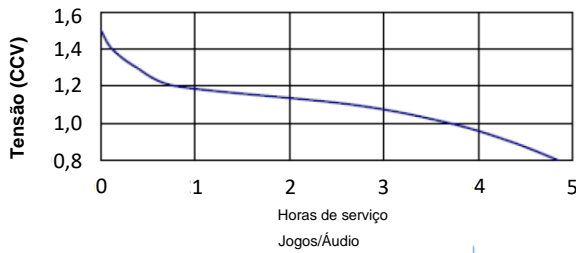


250 mA Descarga Contínua (-20 °C / 0 °C / 21 °C)

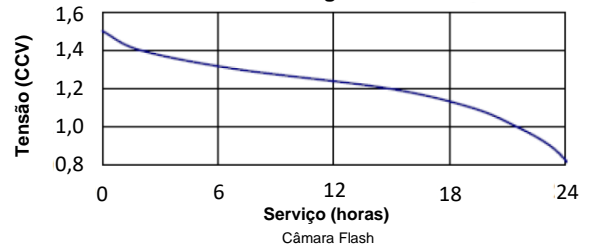


Testes tipo da indústria (21°C)

**Iluminação
5,1 ohm LIF**



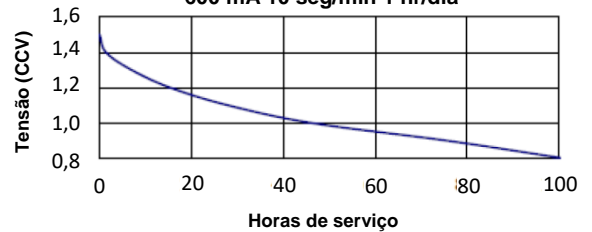
**Comandos à distância
24 ohm 15 seg/min 8 hrs/dia**



100 mA 1 hr/dia



600 mA 10 seg/min 1 hr/dia



Aviso Importante

Esta Ficha Técnica contém informações específicas de produtos fabricados no momento da presente comunicação.

©Energizer Holdings, Inc. – Este conteúdo não constitui uma garantia.