

INSTRUCTIONS FOR USE
PRODUCT SPECIFIC INFORMATION
ONLY ON THIS PAGE

TEGERA® 8833

Synthetic glove, winter-lined, latex, fully knitted, double-dipped, sandy finish, cut resistance level A, 10 gg, 15 gg, acrylic, polyester, Cat. II, grey, orange, withstands contact heat up to 250°C, approved for handling foodstuffs, waterproof, for allround work

EN ISO 21420:2020 EN 388:2016+A1:2018 2232A

EN 407:2020 No Flame Protection X2XXXX

EN 511:2006 021

Contact heat rating valid for palm area only

OUTER MATERIAL SPECIFICATION Natural latex
INNER MATERIAL SPECIFICATION Polyester, acrylic
SUZE RANGE (EU) 6,7,8,9,10,11,12

EU-TYPE EXAMINATION 0075 CTC, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon Cedex 07 France

UKCA-TYPE EXAMINATION
 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

UK CA

INSTRUCTIONS FOR USE - CATEGORY II
EN
 SEE FRONT PAGE FOR PRODUCT SPECIFIC INFORMATION

Carefully read these instructions before using this product. www.ejendals.com/conformity

EXPLANATION OF PICTOGRAMS 0 = Below the minimum performance level for the given individual hazard X= Not submitted to the test or test method not suitable for the glove design or material
Warning! This product is designed to provide protection specified in PPE Regulation (EU) 2016/425 and PPE Regulation 2016/425 as amended and brought into UK law with the detailed levels of protection presented below. However, always remember that no item of PPE can provide full protection and caution must always be taken when exposed to risks.

EN 407:2020 PROTECTIVE GLOVES AGAINST THERMAL RISKS (HEAT AND/OR FIRE)	
A: Limited flame spread B: Contact heat C: Connective heat D: Radiant heat E: Small splashes of molten metal F: Large quantities of molten metal	PERFORMANCE (A-F) Min. 0, Max. 4

EN 388:2016 +A1:2018
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 511:2006
PROPERTY
 A: Connective cold Min. 0, Max. 4
 B: Contact cold Min. 0, Max. 4
 C: Water penetration 0 (Fail) / 1 (Pass)

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Abrasion resistance Min. 0, Max. 4
 B: Blade cut resistance Min. 0, Max. 4
 C: Tear resistance Min. 0, Max. 4
 D: Puncture resistance Min. 0, Max. 4
 E: Cut Resistance TDM (EN ISO13997) Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

KÄYTTÖOHJEET - KATEGORIA II
FI
 KATSO ETUSIVU TUOTEKOHTAISTEN TIETOJEN OSALTA

Lue nämä ohjeet huolellisesti ennen tämän tuotteen käyttöä. www.ejendals.com/conformity

KÄYTTÖOHJEET 0 = Alla on määritetty suojatason taso, jota ei voida ylittää yksittäisten käyttötilanteiden aikana. X = Tuote ei ole testattu tai testi menetelmä ei ole soveltuva.
VAROITUS! Tämä tuote on suunniteltu tarjoamaan EN 2016-425:n mukainen suoja, joka ei kuitenkaan takaa täysipainoista suojausta, jota ei voida ylittää yksittäisten käyttötilanteiden aikana. X = Tuote ei ole testattu tai testi menetelmä ei ole soveltuva.

EN 407:2020 SUOJAUKSET, KUUMUUTTA JA TULETTA SUOJAAVAT	
A: Rajoitettu liekki leviäminen B: Kosketuslämmön kestävyys C: Konnektiivisen kestävyys D: Säteilysuojan kestävyys E: Suojus pienillä sulalla metalliosilla F: Suojus suurella määrällä sulaa metallilla	SUORITUSKYKY A-F Min. 0, Max. 4

EN 388:2016 +A1:2018
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 511:2006
Ominaisuus
 A: Konnektiivisuus Min. 0, Max. 4
 B: Kosketuslämmön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Vedellä lämpö Min. 0 (Ei läpäisyä) / 1 (Läpäisyä)

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

EN 12470:2014
 A: Hankauskkestävyys Min. 0, Max. 4
 B: Viilokätkön kestävyys Min. 0, Max. 4
 C: Repäisykestävyys Min. 0, Max. 4
 D: Puhkeuskestävyys Min. 0, Max. 4
 E: Viilokätkön TDM Min. 0, Max. F
 F: Iskusuojitus P=Hyväksytty

ALLERGIEHINNOITUS: Dieses Produkt enthält Bestandteile, die ein potentielles Risiko für eine allergische Reaktion sein können. Nicht verwenden bei Anzeichen von Überempfindlichkeit; besondere Untersuchung und ärztliche Behandlung können erforderlich sein. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an Ejendals.

LATEX FREE JA KEINE

VOIR COUVERTURE POUR LES INFORMATIONS SPÉCIFIQUES AU PRODUIT
FR

Lisez attentivement ces instructions avant d'utiliser le produit. www.ejendals.com/conformity

EXPLICATION DES PICTOGRAMMES 0 = Sous le niveau de performance minimal pour le risque individuel donné X= Non testés ou méthode d'essai utilisée non adaptée au type de gant/matériau
Attention! Ce produit est conçu pour offrir la protection définie dans la EN 2016/425 pour les EPI avec les niveaux de performance présentés ci-dessous. Gardez à l'esprit qu'aucun élément EPI ne peut fournir une protection complète et qu'il convient de toujours prendre des précautions.

EN 407:2020 GANTS DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES THERMIQUES (CHALEUR ET/OU FEU)	
A : Limitation de la propagation des flammes B : Contact de chaleur C : Chaleur de convection D : Chaleur rayonnante E : Petites projections de métal en fusion F : Grandes quantités de métal en fusion	PERFORMANCE A-F Min. 0, Max. 4

EN 388:2016 +A1:2018
 A: Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
 B: Résistance à la coupe Min. 0, Max. 4
 C: Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
 D: Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
 E: Résistance à la coupure TDM Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 511:2006
Propriétés
 A: Connectivité froide Min. 0, Max. 4
 B: Contact froid Min. 0, Max. 4
 C: Pénétration de l'eau 0 (Échec) / 1 (Pass)

EN 12470:2014
 A: Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
 B: Résistance à la coupe Min. 0, Max. 4
 C: Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
 D: Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
 E: Résistance à la coupure TDM Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
 B: Résistance à la coupe Min. 0, Max. 4
 C: Résistance à la déchirure Min. 0, Max. 4
 D: Résistance à la perforation Min. 0, Max. 4
 E: Résistance à la coupure TDM Min. 0, Max. F
 F: Impact Protection P=Pass

EN 12470:2014
 A: Résistance à l'abrasion Min. 0, Max. 4
 B: Résistance à la coupe Min. 0, Max. 4
 C: Résistance à la déchirure Min

ALERGIJEN! Bu ürün, potansiyel alerjik reaksiyon riski taşıyabilmek bileşenleri içerir. Ancak duyularla belirtiler durumunda kesinlikle Dava İdarisi Bilgi Sistemi ile testin yapılması tavsiye edilir.

LATEKS İÇERMEZ EVET HAYIR.

	INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO	CATEGORIA II	PT
CONSULTE A PÁGINA INICIAL PARA INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS SOBRE O PRODUTO			

Lela atentamente estas instruções antes de utilizar este produto. www.enejdals.com/conformity

EXPLICAÇÃO DOS PICTOGRAMAS O = Abaixo do nível de desempenho mínimo para o perigo individual específico X= Não submetidas ao teste ou a método teste não é adequado para o design do ou para o material da prova. **Autoteste Este produto foi certificado para o método de teste especificado na EN ISO 21616:2016, com os níveis de desempenho detalhados apresentados. No entanto, tenha sempre em conta que nenhum artigo de ENI pode assegurar uma proteção completa e que deve ser sempre cuidadoso durante a exposição a riscos.**

EN 407:2020	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/OU FOGO)
A: Comportamento ao fogo	Autoteste EN 407:2020: Este produto tem um nível de desempenho Cl, Lu, X em termos do comportamento ao fogo especificado na norma EN 407:2020, as luvas não devem entrar em contacto com chamas.
B: Calor de contacto	
C: Calor por contacto	DESEMPENHO A-F
D: Calor radiação	Min. 0; Max. 4
E: Pecúenlos quantidades de metal fundido	
F: Grandes quantidades de metal fundido	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

EN 388:2016	LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.
A: Resistência à abrasão	Autoteste EN 388:2016: Este produto não sofreu necessariamente o desempenho da categoria mais extrema. Para a perda de corte durante o teste de resistência ao corte, os resultados do teste Cnup são iguais ou superiores, sendo o resultado do teste de resistência ao corte TDM na proximidade do desempenho. Não usa estas luvas na referência de elementos em movimento ou em máquinas com peças sem proteção.
B: Resistência ao corte de lâmina	
C: Resistência ao corte de fio	
D: Resistência a perfuração	
E: Resistência a perfuração	
F: Frotção contra o impacto	

EN 511:2006	AVISO EN 511:2006: Este produto foi formulado por peças separadas que não estejam interligadas permanentemente, os níveis de desempenho e a proteção são avaliados em função do comportamento do produto quando usado como uma única peça.
A: Propriedade	
B: Frio de conexão	
C: Frio de desconexão	
D: Resistência ao impacto	
E: Resistência ao impacto	

ALERGIJEN! Tozi produkt može da sadrži alergijske komponente, koje predstavljaju potencijalnu opasnost za alergične reakcije. Ne koristite ovaj proizvod na osjetljivim područjima. Za povećanje informacija se savjetuje s Enejdals.

NE SADRŽI LATEKS DA NE

	UPUTE ZA UPORABU	KATEGORIJA II	HR
POGLEDAJTE PREDNJU STRANICU ZA INFORMACIJE O POJEDINAČNIM PROIZVODIMA			

Pažljivo pročitajte ove upute prije upotrebe proizvoda. www.enejdals.com/conformity

OBJAŠNENJE PICTOGRAMA O = ispod minimalne razine performansi za određenu opasnost X = nije podložno ispitivanju ili metoda testiranja nije prikladna za dizajn ili materijal rukavica. **Autotestiranje** Ovaj je proizvod ispitivan za pružanje zaštite navedene u osobnoj zaštitnoj opremi EN ISO 21616:2016, s detaljnim podacima o razinama performansi navedenim u nastavku. Međutim, uvijek imajte na um da nisu ništa drugo od osobne zaštitne opreme ne može pružiti potpunu zaštitu za sve uvjoke motornih ili na oprezi kad se izloženi riziku.

EN 407:2020	RUKAVICE ZA ZAŠTITU OD TOPLOŠKIH RIZIKA (TOPLINE I/ILI VATRE)
A: Ograničenje širenja plamena	Uporozenje! Ako rukavice imaju razinu performansi 1, B i X, lužica ograničeno širenje plamena rukavica može se razlikovati od rukavice ne smiju doći u izravni dodir s plamenom. Rukavice testirane prema 6.5. uvjke proukivanje rastaljenog metala nisu prikladne za aktivnosti varanja.
B: Kontaktna toplota	
C: Konektivna toplotina	
D: Radikalizacija	
E: Prskanje metalne rastaljene toplotine	
F: Uvijanje kolinje rastaljenog metala	

EN 388:2016	RUKAVICE ZA ZAŠTITU OD MEHANIČKIH RIZIKA.
A: Otpornost na habanje	Min. 0; Max. 4
B: Otpornost na presjecanje	Min. 0; Max. 5
C: Otpornost na trošenje	Min. 0; Max. 4
D: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
E: Otpornost na presjecanje	Min. 0; Max. 4
F: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
G: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
H: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
I: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
J: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
K: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
L: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
M: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
N: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
O: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
P: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
Q: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
R: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
S: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
T: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
U: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
V: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
W: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
X: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
Y: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
Z: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AA: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AB: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AC: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AD: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AE: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AF: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AG: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AH: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AI: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AJ: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AK: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AL: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AM: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AN: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AO: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AP: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AQ: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AR: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AS: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AT: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AU: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AV: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AW: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AX: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AY: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AZ: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AA: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AB: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max. 4
AC: Otpornost na probijanje	Min. 0; Max