

Film cast en LLDPE para uso manual.

Características	Método	Unid	Dirección	12 µm	15 µm	16 µm	17 µm	18 µm	19 µm	20 µm	23 µm	30 µm	35 µm	Tolerancia
Resistencia al impacto	ASTM D1709 A	g	-	49	50	54	58	60	65	65	72	85	91	10%
Resistencia a la rotura	ASTM D882 B	MPa	MD	26	27	29	29	29	30	32	27	32	33	10%
			TD	16	17	18	18	17	17	17	20	22	22	10%
Resistencia a la tracción	ASTM D882 B	MPa	MD	5,5	6	6	6	6	6	6	6	7	7	10%
			TD	4,5	5	5	5	5	5	5	5	6	6,5	10%
Elongación a la rotura	ASTM D882 B	%	MD	330	360	370	380	390	400	410	450	500	570	10%
			TD	480	500	510	510	520	520	540	550	600	610	10%
Resist. a la laceración	ASTM D1922	mN	MD	1000	1100	1120	1200	1270	1380	1450	1560	1860	2100	10%
			TD	1950	2050	2110	2150	2190	2225	2300	2450	2650	2850	10%
Estiro	Hipac	%	-	50	70	80	80	90	95	100	115	145	160	5%
Adhesividad	Hipac	g	-	135	135	135	135	130	130	130	130	125	120	10%

En caso de color estos valores deben reducirse en un 10%.
 En caso de aditivos estos valores deben reducirse en un 5%.
 En caso de film impreso estos valores deben reducirse en un 5%.

Color	Deslizante	AUV 6/12 meses	Antiestático	NetRoll	Adhesividad interna/externa/ambas	Impreso
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Los valores arriba indicados son orientativos y ni constituyen ninguna garantía. Hipac Group se reserva el derecho de modificarlos sin previo aviso. Producto conforme a nuestra especificación técnica.

HIPAC SpA: Via per Rovato, 10 25046 Cazzago San Martino (Brescia) **ITALY** Tel: +39 030 7750610 Fax: +39 030 7750847.
IBERHIPAC SA: Crta N-V Km 189,1 10390 Saucedilla (Cáceres) - **SPAIN** Tel: +34 927 545188 Fax: +34 927 545187.
HIPAC ROMANIA srl: Dragomiresti Vale, Ilfov (Bucarest) – **ROMANIA** Tel: +40 21 3523600 Fax: +40 21 3523608.