

## CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE ARMARIOS PERSIANAS VERTICALES.

A continuación les detallamos las características que exigimos en la adquisición de las primeras materias, así como algunos procesos empleados en la manufacturación, según las Normas Europeas.

### MATERIALES EMPLEADOS.

#### **CHAPA.**

- Laminado en frío.
- Norma UNE 36086 –EN 10130.
- Tipo DC01 a DC04.
- Dureza Rockwell B63.
- Resistencia máxima 42 Kg/mm<sup>2</sup>.
- Límite elástico: 29 Kg/mm<sup>2</sup>.
- Superficie mate.
- Aplanada en procedencia,
- Espesores (en mm.): 0,8, 0,9, 1,2, 1,5, 2 y 3. (se emplea el grosor adecuado a cada pieza).

#### **PINTURA.**

##### Proceso de pintura.

- Desengrasado + aclarado con agua + fosfatación antioxidación, para garantizar la perfecta eliminación de las grasas existentes en el mueble.
- Aplicación de una capa de imprimación cromofosfante de 7 a 10 micras de espesor, para reforzar la adherencia de la pintura y proteger la oxidación.
- Aplicación de la pintura adecuada (sintética o polvo), según componente.

#### **Tipo Sintética Satinada, Secado al Horno.**

- Espesor 25 micras mínimo hasta 80 micras máximo.
- Colores según catalogo.

##### Propiedades.

- Dureza lápiz 5H Persoz 260 segundos. (INTA 160225).
- Resistencia embutición Erickson 7,5 mm huella profunda (INTA 16263).
- Adherencia 100%.
- Cuadrícula 1 mm (INTA V.IC 842-2).
- Flexibilidad mandril 3,5 (INTA 160242).
- Resistencia a la oxidación 160 horas en cámara de niebla salina, 100% a detergentes alcalinos y/o ácidos, vino, café, limón, aplicación en caliente a 80°C.
- Horneada a 180°C durante 20 minutos.



## Tipo Epoxi – Poliester (Polvo).

- Doblado 8 mm.
- Niebla salina: 250 horas progresión L 2mm.
- Horneado a 200°C 30 minutos.
- Espesor 40 micras mínimo hasta 100 micras máximo según necesidades.
- Dureza Persoz: (INTA 16.2,25) 300 segundos.
- Embutición: (DIN 53156) 5 mm.
- Adherencia: (DIN 53151) GTO.
- Impacto: (INTA 16,02.56) 50 cm con bola de 12,5.

## TABLEROS

### Aglomerado en partículas

(Soporte para bilaminados, estratificados y chapados de madera).

- Sección por aserrado: Compacta y lo mas uniforme posible.
- Peso específico: (Según UNE 56709). Estará comprendido entre 560 y 670 Kg./ m3.
- Contenido en humedad: (Según UNE 56710). Inferior a 6% sobre madera seca.
- Resistencia a la tracción perpendicular a las caras: (Según UNE 56712). Para un espesor entre 20 y 25 mm, será 3,5 Kg/cm2.
- Resistencia a la flexión: (Según UNE 56711). Para un espesor entre 20 y 25 mm, será 160 Kg/cm2.
- Módulo de elasticidad: (Según UNE 56711). Para un espesor entre 20 y 25 mm, será 26.000 Kg/cm2.

### Laminado Estratificado.

(laminado plástico estratificado de alta presión según UNE 53173 EN 438-1 ISO 4586/1

- Espesor mínimo 0.7 mm (S/UNE 53173 EN 438-2).
- Quemadura de cigarrillo (S/UNE 53173 EN 438-2).
- Resistencia altas temperaturas (S/UNE 53173 EN 438-2).
- Decoloración la luz: Índice mínimo 6.
- Resistencia al impacto.
- Resistencia al desgaste.
- Resistencia al fuego: (S/UNE 23721 y UNE 23727). Cantos aplacados en PVC de 2mm.

### Bilaminado.

- Estabilidad dimensional: 0,7 %.
- Comportamiento al agrietamiento: Según norma UNE 53433 Gr.1.
- Resistencia a la abrasión: Según UNE 53433/2.
- Perdida de peso por cada 100 ciclos: 0,1 gr.
- Emisión de Formaldehído: (mgr/m3; 0,5).
- Adherencia al soporte: 20% mínimo fibras adheridas.
- Cantos aplacados en PVC de 3 a 2mm de grueso. Según necesidades.



## Montajes de Tableros a los armarios.(Opcional)

Mediante tirafondos autoroscantes para su perfecta sujeción

## Herrajes.

- Niveladores M-8.
- Cerradura de ¼ de vuelta (con llaves articuladas).
- Tiradores y guías deslizamiento lamas en poli estireno antichoque.
- Tornillería: Cincada o Pavonada. Según necesidades del armario.

## LAMAS ARMARIOS PERSIANA.

- Material: PVC. , de calidad M-1 (calificación que garantiza la resistencia al fuego).

## Propiedades

- Densidad a 23°C: 1500 Kg. /m3. (UNE 53020).
- Dureza Shore a 23°C: 82 Kg/m3. (UNE 53130).
- Temperatura de reblandecimiento: 82°C. (UNE 53118).
- Esfuerzo de rotura a 23°C: 45 N/mm2. (UNE 53023).
- Alargamiento a la rotura a 23°C: 120 % (UNE 53023).
- Esfuerzo en el límite elástico a 23°C: - 60 j/cm2. (U.E.A.t.c).
- Coeficiente de conductividad térmica: 0,174 (ASTM C177).
- Resistencia al choque: 1/10 rotura (U.E.A.t.c.).

