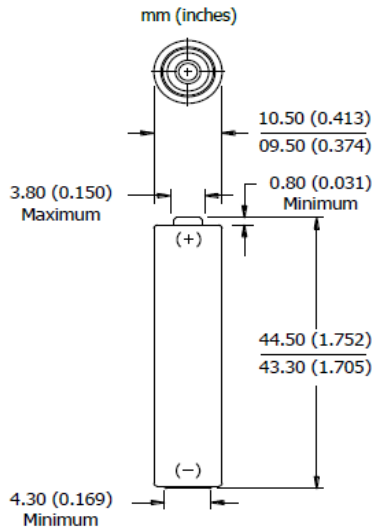


## ENERGIZER XR92 ECO ADVANCED



### Industry Standard Dimensions

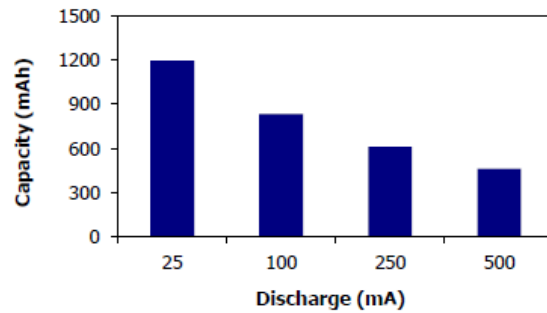


### ESPECIFICACIONES

Clasificación	Alcalina
Sistema Químico	Zinc-Dióxido de Manganeso (Zn/MnO <sub>2</sub> )
Medio Ambiente	No contiene mercurio ni cadmio
Designación	ANSI-15A, IEC-LR6
Voltaje Nominal	1,5 Voltios
Potencia Nominal	150 a 300 milliohmios
Temperatura de funcionamiento:	-18°C a 55°C (0°F a 130°F)
Peso Típico	11,9 gramos (0,4 oz.)
Volumen Típico	3,8 centímetros cúbicos
Terminales	Contacto Plano
Cubierta	Etiqueta plastificada
Vida útil	12 años a 21°C

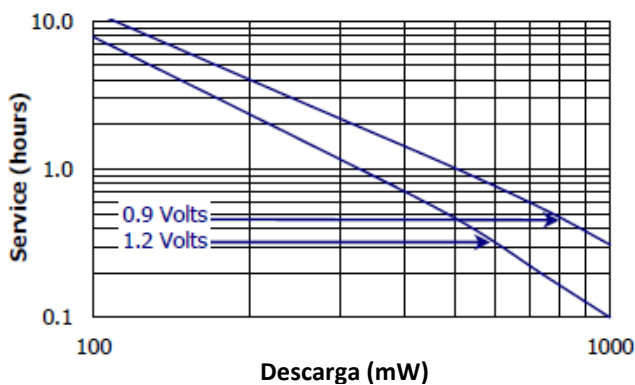
### Capacidad Miliamperios-Hora

Descarga continua a 0,8 volts y 21°C



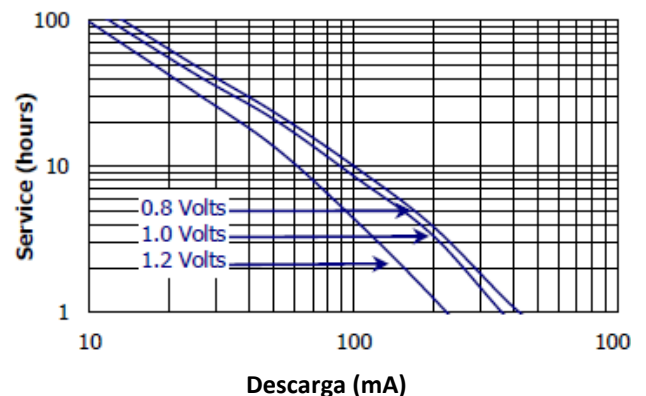
### Rendimiento a Potencia Continua

Características tipo (21°C)



### Rendimiento a Corriente Continua

Características tipo (21°C)



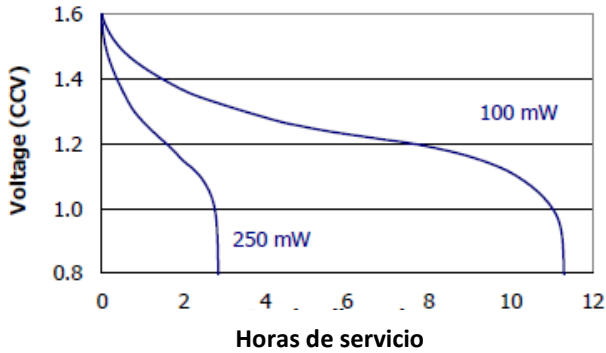
### Aviso Importante

Esta Ficha Técnica contiene información específica de productos fabricados al momento de la presente comunicación.

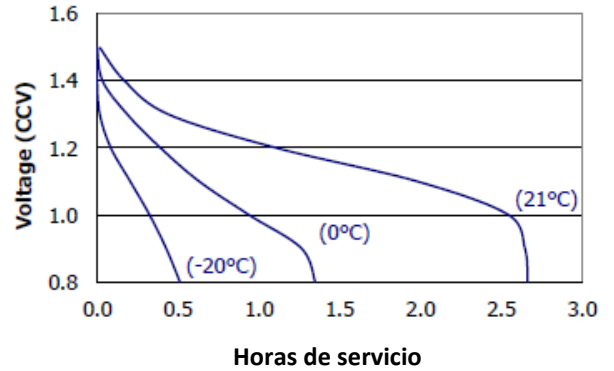
©Energizer Holdings, Inc. – Este contenido no constituye una garantía.

ENERGIZER XR92

Descarga Continua (21°C)



250 mA Descarga Continua (-20°C / 0°C / 21°C)

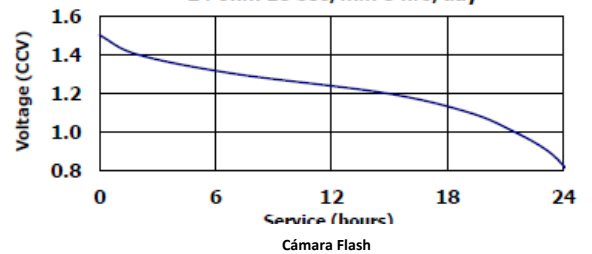


Pruebas tipo de la industria (21°C)

Iluminación  
5.1 ohm LIF



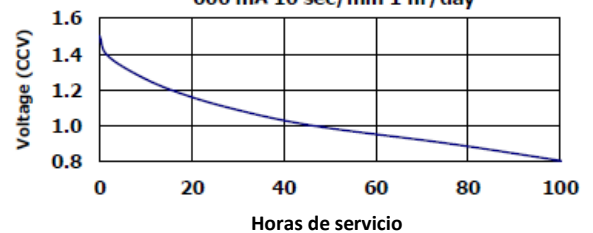
Mandos a distancia  
24 ohm 15 sec/min 8 hrs/day



100 mA 1 hr/day



600 mA 10 sec/min 1 hr/day



Aviso Importante

Esta Ficha Técnica contiene información específica de productos fabricados al momento de la presente comunicación.  
©Energizer Holdings, Inc. – Este contenido no constituye una garantía.