



Serie Phoenix FS1270

Caja de Seguridad contra Incendios Titan II

La serie Phoenix Titan II es una caja de seguridad moderna, compacta y resistente al fuego, concebida para satisfacer las necesidades domésticas y comerciales.

- **Protección contra el fuego (documentos papel)** – Ensayada según la Norma Internacional NT Fire 017 – 60 del Centro de Pruebas Sueco SP para una protección de 60 minutos contra el fuego para documentos papel.
- **Protección contra el fuego (soportes digitales)** – Ensayada según la Norma contra incendios MTC – DIP 120 – 60 DM, para una protección de 60 minutos contra el fuego para soportes digitales, DVDs, USBs y tarjetas de memoria.
- **Cerradura**
FS1270K - Equipada con una cerradura de alta calidad que se suministra con dos llaves.
FS1270E - Equipada con una cerradura R3 de alta seguridad y fácil uso con pantalla de LED. Para garantizar una mayor seguridad la cerradura tiene doble control de acceso, código oculto y código encriptado.
FS1270F - Todas las características de la cerradura R3 más la opción de incorporar una cerradura de huella digital con capacidad de almacenar hasta 128 huellas diferentes.
- **Protección de seguridad** – La caja de seguridad está recomendada para un riesgo en efectivo de £2.000,00 ó £20.000,00 en objetos de valor*. La caja está preparada para su fijación al suelo con los pernos para hormigón suministrados. Ensayo contra el fuego y de resistencia al impacto desde 9,1 m en un desplome a través de los suelos de un edificio en llamas.
- **Ensayo de caída** – Ensayo de caída desde 9,1 m de altura y de resistencia al impacto en un desplome a través de los suelos en llamas de un edificio o al quedar sepultada al derrumbarse el mismo.
- **Características especiales** – Todos los modelos incorporan ganchos para colgar llaves y los modelos FS1272 & FS1273 se suministran con baldas ajustables en altura y cajón extraíble.
- **Color** – Acabado en esmalte blanco RAL9003 de alta calidad resistente a arañazos.



Titan II FS1271K



Titan II FS1273E



Titan II FS1272K/E/F



DOCUMENTOS
PAPEL



SOportes
DIGITALES



FS1270K



FS1270E



FS1270F



€2K
€2,5K



* La cobertura del seguro variará en función de la ubicación y las circunstancias. Por favor, consulte con su compañía de seguros.



Serie Phoenix FS1270

Caja de Seguridad contra Incendios Titan II

El cuerpo de la serie FS1270 se fabrica en chapa de acero galvanizado, con una puerta de curvatura rebajada y hermética al aire que impide que el fuego y el humo dañen su contenido.

La puerta está provista de una cerradura de alta seguridad que se suministra con dos llaves (FS1270K) o una cerradura electrónica R3 de alta seguridad y fácil uso con pantalla LED. Para una mayor seguridad la cerradura está equipada con alarma interna, doble control, así como con código oculto y código encriptado (serie FS1270E).

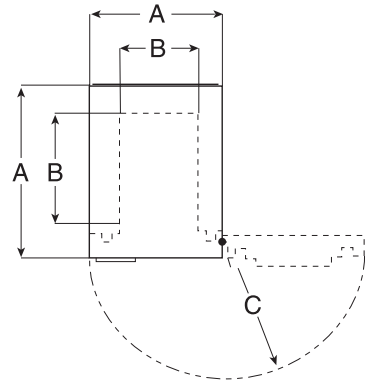
Todos los modelos de la Serie Phoenix FS1270 están preparados para fijar al suelo, suministrándose con pernos de anclaje blindados de gran tamaño. La seguridad suplementaria que ofrece este método disuade incluso al atracador más experto.

La caja ofrece una resistencia al fuego de 60 minutos y a una temperatura de 945°C según la Norma Internacional NT Fire 017 – 60 para la protección de documentos en papel y soportes digitales de bajo riesgo como DVDs y tarjetas de memoria.

(La gama de Protección Phoenix DS2000, DS2500, DS4620 y DS4640, ofrece una especial protección de datos para discos de alto riesgo generados por ordenador y soportes magnéticos).

La caja ha sido ensayada en una prueba de caída desde una altura de 9,1 m, simulando su desplome a través de los suelos de un edificio en llamas o a quedar sepultada bajo un edificio derrumbado.

En los modelos FS1272 y FS1273 la altura del cajón interior es de 45mm.



● **Medidas expresadas como:**

- A Altura externa x anchura x profundidad
- B Altura interna x anchura x profundidad
- C Giro de puerta/Profundidad pomo
- D Peso
- E Capacidad
- G Peso y dimensiones incluyendo el embalaje
- H Ganchos para colgar llaves

● **Titan II FS1271K/E/F**

- A 308mm x 410mm x 342mm
- B 220mm x 330mm x 225mm
- C 380mm/40mm
- D 26 kg
- E 16 litros
- F 0
- G 410mm x 495mm x 450mm / 28kg
- H 4

● **Titan II FS1272K/E/F**

- A 420mm x 352mm x 433mm
- B 320mm x 260mm x 304mm
- C 325mm/40mm
- D 36 kg
- E 25 litros
- F 1
- G 505mm x 445mm x 540mm / 38kg
- H 4

● **Titan II FS1273K/E/F**

- A 522mm x 404mm x 440mm
- B 410mm x 300mm x 300mm
- C 375mm/40mm
- D 53 kg
- E 36 litros
- F 1
- G 610mm x 500mm x 550mm / 55kg
- H 4

Todos los pesos y tamaños son aproximados.

Todas las cajas fuertes anti-incendio de Phoenix cuentan con una garantía de sustitución gratuita de por vida después de un incendio y una garantía total de dos años por defectos de material y fabricación.

Phoenix tiene como política efectuar constantes mejoras. Phoenix se reserva el derecho a modificar cualquier parte de las especificaciones de esta publicación sin incurrir por ello en obligación alguna.

SELLO DEL DISTRIBUIDOR