



Series Phoenix FS1510K/FS1510E

Fire Ranger

La serie Phoenix Fire Ranger marca nuevas pautas en materia de protección contra incendio y robo en un formato económico y atractivo.

- **Protección contra el fuego** - Proporciona 30 minutos de protección contra incendio para documentos a 500°C.
- **Cerradura** - Equipada con cerradura de alta seguridad VDS clase 1 de doble paletón (serie FS1510K) o con cerradura electrónica REDL2 de alta seguridad y fácil uso (serie FS1510E).
- **Opciones de cerradura** - Cerradura de huella dactilar de alta seguridad y fácil uso con capacidad para 100 usuarios.
- **Protección de seguridad** - Esta caja está recomendada para 1.500 € en metálico ó 15.000 € en objetos de valor*.
- **Puerta** - Los pestillos espagnolette de 3 bulones de alta seguridad la proporcionan una gran robustez y resistencia.
- **Características** - suministrado con baldas de altura ajustable que incluyen raíles para carpetas colgantes
- **Color** - Acabado en pintura de alta calidad resistente a arañazos RAL9003 Blanco.



* La cobertura del seguro puede variar en función de la ubicación y circunstancias. Consulte con su compañía de seguros.



Series Phoenix FS1510K/FS1510E

Fire Ranger

USTED SE LO DEBE A SU EMPRESA

El fuego no sólo destruye el edificio, también destruirá todos los documentos y archivos esenciales de la empresa.

El no proteger estos documentos y archivos puede conducir a la desaparición de la propia empresa. Aunque muchos datos ya se almacenan en soportes magnéticos, gran cantidad de ellos se conservan aún en papel.

Dado el creciente riesgo de incendios de los equipos eléctricos, las estadísticas de las compañías de seguro indican que un 35% de las empresas dejarían de existir dentro del primer año tras un incendio de gran magnitud. Por tanto, es esencial para su supervivencia que todos sus documentos estén protegidos. Desde registros de deudores a nóminas y datos de fondos de pensión, desde pedidos de clientes a diseños de productos, todos los documentos de valor comercial y legal, como escrituras y contratos, precisan protección. Sin olvidar que, por ley, también es obligatorio proteger, contra robo e incendio, las pinturas y productos químicos peligrosos.

La solución es la Serie Phoenix Fire Ranger FS1510.

ARMARIOS DE SEGURIDAD RESISTENTES AL FUEGO

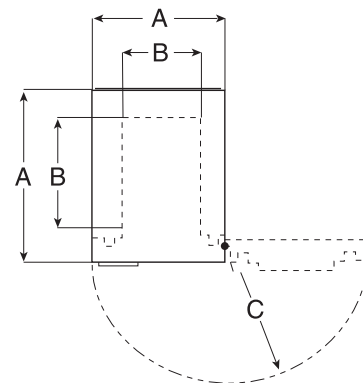
La combinación de materiales aislantes de avanzada tecnología y el diseño innovador han llevado al desarrollo de la Serie Phoenix Fire Ranger FS1510.

Disponibles en cuatro tamaños, nuestros armarios de estructura robusta, cuentan un espacio intermedio de 50 mm entre las capas interior y exterior. Este espacio relleno de nuestro sistema, especialmente desarrollado, de materiales aislantes de múltiples capas, asegura la supervivencia de sus documentos.

Todos los modelos están equipados con unos raíles en la parte inferior de las baldas para carpetas colgantes de 330 mm.

Tabla de capacidad de archivadores

Tipo de archivo de documentos	Número máximo de archivadores	Configuración	Número máximo de archivadores	Configuración	Número máximo de archivadores	Configuración
Serie: FS1510						
Modelo: FS1511						
Archivador de palanca A4 (alt. 320 x anch. 75 x f. 290 mm)	10	3 estantes de 6 archivadores	21	3 estantes de 10 archivadores	52	5 estantes de 10 archivadores 2 archivadores en posición horizontal en el estante superior
Archivador de palanca tamaño folio (alt. 350 x anch. 80 x f. 285 mm)	10	2 estantes de 6 archivadores 4 archivadores en posición horizontal en el estante superior	18	2 estantes de 10 archivadores 6 archivadores en posición horizontal en el estante superior	46	4 estantes de 10 archivadores 6 archivadores en posición horizontal en el estante superior
Cajas de archivo tamaño folio (alt. 370 x anch. 75 x f. 245 mm)	10	2 estantes de 6 archivadores 3 archivadores en posición horizontal en el estante superior	14	2 estantes de 10 archivos 6 archivadores en posición horizontal en el estante superior	46	4 estantes de 10 archivadores 6 archivadores en posición horizontal en el estante superior
Modelo: FS1514						
Archivador de palanca A4 (alt. 320 x anch. 75 x f. 290 mm)	75	5 estantes de 15 archivadores				
Archivador de palanca tamaño folio (alt. 350 x anch. 80 x f. 285 mm)	62	4 estantes de 14 archivadores 6 archivadores en posición horizontal en el estante superior				
Cajas de archivo tamaño folio (alt. 370 x anch. 75 x f. 245 mm)	66	4 estantes de 15 archivadores 6 archivadores en posición horizontal en el estante superior				



● Dimensiones indicadas:

- A Altura externa x anchura x profundidad
- B Altura interna x anchura x profundidad
- C Giro de la puerta / profundidad pomo
- D Peso
- E Capacidad
- F Núm. de estantes
- G Peso y dimensiones incluyendo el embalaje

● Fire Ranger FS1511K/FS1511E

- A 1225mm x 600mm x 520mm
- B 1078mm x 505mm x 405mm
- C 690mm/50mm
- D 71 kgs
- E 230 litros
- F 2
- G 1370mm x 800mm x 670mm / 88kg

● Fire Ranger FS1512K/FS1512E

- A 1225mm x 935mm x 520mm
- B 1062mm x 812mm x 420mm
- C 415mm/50mm
- D 105 kgs
- E 359 litros
- F 2
- G 1370mm x 1200mm x 800mm / 123kg

● Fire Ranger FS1513K/FS1513E

- A 1950mm x 930mm x 520mm
- B 1800mm x 810mm x 415mm
- C 550mm/50mm
- D 142 kgs
- E 615 litros
- F 4
- G 2085mm x 1000mm x 660mm / 169kg

● Fire Ranger FS1514K/FS1514E

- A 1950mm x 1250mm x 520mm
- B 1810mm x 1134mm x 415mm
- C 622mm/50mm
- D 200 kgs
- E 815 litros
- F 4
- G 2110mm x 1300mm x 590mm / 210kg

● Caja insertable para protección de datos - FSDPI03 (FS1512, FS1513 & FS1514)

- A 301mm x 518mm x 357mm
- B 170mm x 366mm x 230mm

Todos los pesos y tamaños son aproximados.

Todas las cajas fuertes anti-incendio de Phoenix cuentan con una garantía de sustitución gratuita de por vida tras un incendio y una garantía total de dos años por defectos de material y/o fabricación.

Phoenix tiene como política la constante mejora. Por este motivo, Phoenix se reserva el derecho a modificar total o parcialmente estas especificaciones sin incurrir por ello en obligación alguna.

SELLO DEL DISTRIBUIDOR