

FICHA DE PRODUCTO

Cartulina blanca

EAN	Ref.	Descripción	Cantidad x Palet	Cantidad x Embalaje	Unidad mínima de venta
8423614967767	15555	CARTULINA 180G 50X65 25H BLANCO	300	10	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FO/001/1
Rev : 1

SPECIFICATION													DOC.NO	SP/6/91/2134
BRIEF CARD ORIGINAL WHITE													REVISION	3
													DATE OF ISSUE	03/03/2017
													PAGE	1 OF 1
No	PARAMETER	UNIT	260 GSM	270 GSM	275 GSM	290 GSM	300 GSM	320 GSM	330 GSM	350 GSM	385 GSM	400 GSM	TEST METHOD	
1	Basis Weight	GSM	260 ± 4%	270 ± 4%	275 ± 4%	290 ± 4%	300 ± 4%	320 ± 4%	330 ± 4%	350 ± 4%	385 ± 4%	400 ± 4%	ISO 536:2012	
2	Thickness	Micron	308 ± 9	320 ± 10	325 ± 9	340 ± 10	360 ± 10	385 ± 11	394 ± 11	412 ± 12	480 ± 14	498 ± 14	ISO 534:2011	
3	Smoothness	Sec. bekk	20 ± 10										ISO 5627:1995	
4	Taber Stiffness	CD	Min. 2.65	Min. 2.94	Min. 3.24	Min. 3.43	Min. 3.92	Min. 4.41	Min. 4.90	Min. 6.86	Min. 8.83	Min. 9.32	TAPPI 489 om - 13	
		MD	Min. 4.90	Min. 6.18	Min. 6.28	Min. 7.35	Min. 7.85	Min. 8.34	Min. 8.83	Min. 12.75	Min. 16.67	Min. 17.65		
5	Cobb test/60 second	GSM	Max. 35										TAPPI 441 om - 13	
6	ISO Brightness	(%)	93 ± 1.5										ISO 2470-1:2009	
7	CIE Whiteness	(%)	Min. 135										ISO 11475:2004	
8	Folding Endurance	CD	Min. 15										TAPPI 511 om - 13	
		MD	Min. 20											

Note : CD = Cross Direction
MD = Machine Direction