

## SOLDADORAS DE BOLSAS SPK-C



Estas soldadoras por impulso, muy fácil de operar, son una ayuda indispensable en proceso de sellado de las bolsas. Tipo de bolsas: PE, PP, PA y PVC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:	SPK 220C	SPK 320C	SPK 420C	SPK 620C	SPK 820C
Longitud sellado	220 mm	320 mm	420 mm	620 mm	820 mm
Ancho sellado	2,5 mm				
Ancho max. de bolsa	200 mm	300 mm	400 mm	600 mm	800 mm
Voltaje	230V, 50/60 Hz				
Potencia instalada	180 W	218 W	248 W	365 W	468 W
Dimensiones de la máquina	450X100X175 mm	550X100X175 mm	650X100X175 mm	850X100X175 mm	1050x100x175 mm
Medidas máquina embalada	475x133x200 mm	575x133x200 mm	675x133x200 mm	875x133x200 mm	1075x133x200 mm
Peso de la máquina	3,5 kg	4 kg	4,5 kg	5 kg	6,5 kg

## SOLDADORAS DE MESA SPK-C



- Mesa de trabajo
- Soporte para el film



La soldadora de tipo C se puede usar de por sí como soldadora térmica de sobremesa. Al añadir la mesa de trabajo o los rodillos que sostienen el film a la máquina, se acentúa el funcionamiento ergonómico.

Los accesorios se pueden incorporar a la máquina por piezas. Las posibilidades para combinarlas dependen del usuario.

La mesa de trabajo sujeta la bolsa frente a la máquina y garantiza una superficie totalmente plana en la que colocar el producto. Si el producto es extremadamente largo, se puede incorporar una segunda mesa de trabajo y unir a la primera.

Los rodillos que sostienen el film junto con las placas conductoras pueden soportar diferentes tamaños de rollos de film. Gracias a la tecnología de rodillos separadores, es posible desenrollar un rollo sin que se desenrolle el otro. Las placas conductoras impiden que los rollos de film estrechos se caigan hacia un lado.

Si se utilizan varios tamaños de rollos de film en el proceso de embalaje, se puede añadir a la máquina un segundo conjunto de rodillos que sostienen el film junto con las placas conductoras.

### TEMPERATURA DEL ALAMBRE DE SOLDADURA Y CONTROL DEL TIEMPO

Ajuste continuo del tiempo de soldadura con un interruptor giratorio. Ajuste de valores del 1 al 10.



Todas las soldadoras térmicas de tipo C por impulso pueden ajustar el tiempo de soldadura en valores del 1 al 10. El alambre de soldadura se controla por tiempo.

Al ajustar el tiempo de soldadura, irá aumentando la temperatura de forma automática. No se puede establecer ni la temperatura de soldadura ni el tiempo de refrigeración.

El estado actual de la máquina se muestra mediante una luz led sobre el interruptor giratorio. Si la luz está apagada, la soldadora térmica de tipo C por impulso está desconectada (la máquina está apagada).

En este estado la máquina se puede almacenar o reparar. Al conectar la máquina, la luz led se volverá amarilla. La máquina se encuentra en el modo de espera. El consumo medio en el modo de espera es de 1 W (energía eléctrica).

Para trabajar con la máquina y comenzar a soldar, la barra selladora debe estar cerrada. La luz led pasará de amarillo a rojo. La luz roja indica que la máquina está sellando. Después del tiempo que se haya ajustado, el sellado se detendrá y la luz led roja volverá a estar en amarillo.

Para un perfecto resultado de sellado, es recomendable mantener las barras de sellado cerradas bajo presión durante uno o dos segundos adicionales después de que el sellado haya terminado (la luz roja vuelve a ser amarilla).

### SEGURIDAD

Todas las máquinas soldadoras de film de tipo C por impulso cuentan con una cuchilla integrada de seguridad para cortar el resto de la bolsa por encima del sellado. También se puede usar la cuchilla para producir bolsas a partir del tubo de film.

### SUSPENSIÓN DE LA BARRA SELLADORA

Suspensión de la barra selladora de aluminio y magnesio extra resistentes con guía de rodamientos de bolas. La barra selladora y la suspensión de la barra selladora cuentan con una forma geométrica de diseño especial. Está diseñada para adaptarse a altas capacidades de carga. Al elegir los mejores materiales, como el aluminio y el magnesio, la capacidad de carga de las barras selladoras alcanza el máximo rendimiento.