

NORMA DE CALIDAD			Rev.	4			
Procedimiento / Documento			Fecha	JUN-09			
FICHA TÉCNICA			Ref.	FT-D-6			
			Pág.	1 de 1			
<b>DENOMINACIÓN:</b>		370 AF					
<b>CÓDIGO:</b>		VARIOS					
CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODO ENSAYO	VALORES				
			TRANSPARENTE		OPACO		
			Liso	Gofrado	Liso	Gofrado	
ESPESOR NOMINAL FILM	mm	IO-10-02-03	0.09	0.10	0.10	0.10	0.15
GRAMAJE ADHESIVO SECO	g/m <sup>2</sup>	IO-10-02-04	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26
TACKY LAZO EN VIDRIO	N/20mm	IO-10-02-05	min.5	min.4	min.5	min.4	min.4
ADHERENCIA 180° EN VIDRIO	N/25mm	IO-10-02-05	min.5	min.5	min.5	min.5	min.5
COHESION EN ACERO	horas	IO-10-02-05	min.10	min.2	min.10	min.2	min.2
RELEASE	g/5cm	IO-10-02-05	6-40	6-40	6-40	6-40	6-40
CONTRACCION Film/Adhesivo (FA)	%	IO-10-02-05	≤ 6	≤ 6	≤ 6	≤ 6	≤ 6
CONTRACCION Film/Adhesivo/Papel (FAP)	%	IO-10-02-05	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
<b>COMPOSICIÓN:</b>		- Film de PVC plastificado y aditivos para su transformación. - Adhesivo base acuosa permanente.					
<b>APLICACIÓN:</b>		Lámina autoadhesiva para decoración.					
				<b>DPTO. TÉCNICO</b>			