PANTALLA SOLDADURA 420

Pantalla

Aplicaciones

La pantalla 420 es utilizable para todos los tipos de procedimientos de soldadura a partir de 5 amperios (electrodos MIG/MAG, TIG/WIG, corte y soldadura al chorro de plasma) exceptuando la soldadura láser y a gas. Está particularmente adaptada para la soldadura TIG ya que dispone de una detección especial para este tipo de soldadura.

El sistema de sujeción lo constituye un arnés formado por dos bandas, una de contorno y otra transversal. El perímetro de la banda de contorno se puede regular cómodamente, accionando la palomilla situada en la parte posterior banda de contorno. La longitud de la banda transversal también se puede regular en siete posiciones diferentes. La banda de contorno posee dos almohadillas de confort que evitan molestias en las zonas de contacto con la cabeza del usuario.

Características técnicas

•Dimensiones armazón	325x235 mm
•Peso	558 g
• Material	Poliamida

Recambios

La pantalla posee los siguientes elementos recambiables:

- Filtro de soldadura
- Cubrefiltro interior y exterior
- Armazón

Certificación CE

Normas: EN 175 · DIN EN 379:2009-12
Organismo de control Nº 0195, 0379
Certificado Nº 1121-PZA-07 (Filtro)

Filtro

Características técnicas

•Clase óptica del filtro	1
• Clase por la difusión de la luz	1
• Clase por la variación del factor de transmisión en el visible	1
• Clase por la dependencia del factor de transmisión en el visible con el ángulo	2
• Tono	4/9-13
•Dimensiones filtro	110x90x9 mm
•Campo de visión	100 x 40 mm (4000 mm^2)
•Tiempo de reacción	0.1 ms
•Tiempo de retorno a tono claro	0.4 s
•Detectores de luz	2
•Ajuste de sensibilidad	SI
•Alimentación	Batería de litio y células solares
•Temperatura de utilización	-5ºC a +55ºC
•ON/OFF	automático

PANTALLA SOLDADURA 420

Uso recomendado de los diferentes grados de protección para soldadura al arco

Tipo soldadura	Intensidad Arco (en Amperios)	Tono protección nº
Electrodos recubiertos	Menos que 60	8
	60-100	9
	100-150	10
	150-200	11
	200-300	12
	300-450	13
MAG	Menos que 65	8
	65-100	9
	100-150	10
	150-225	11
	225-400	12
	400-600	13
Soldadura MIG con metales pasados	Menos que 125	9
	125 – 175	10
	175 – 250	11
	250 – 350	12
	350-450	13
Soldadura MIC con aleaciones ligeras	Menos que 175	10
	175 – 225	11
	225 – 300	12
	300 – 400	13
Soldadura TIG	Menos que 30	8
	30 – 70	9
	70 – 125	10
	125 – 200	11
	200 - 300	12
	300 – 350	13
Acanalado arco-aire	Menos que 175	10
	175 – 200	11
	200 – 250	12
	250 – 350	13
Corte de chorro de plasma	Menos que 125	9
	150 – 150	10
	150 – 175	11
	175 – 250	12
	250 - 400	13
Soldadura al arco de microplasma	Menos que 6	4
	6 - 15	5
	15 – 40	6
	40 – 60	7
	60 – 100	8
	100 – 125	9
	125 – 175	10
	175 – 225	11
	225 – 300	12